

VÁLVULAS PARA USO INDUSTRIAL



Una marca de calidad en cada válvula



Proflow^{MR}

W
MILLER VALVES^{MR}

blueline^{MR}
BY MILLER VALVES

 **La Colmena**^{MR}
CONEXIONES PLÁSTICAS

Las válvulas de mayor venta en México y Latinoamérica

Miller Valves, Blueline by Miller Valves, Proflow y La Colmena son marcas registradas pertenecientes a la familia Industrias Miller.

Desde 2003 Miller Valves se ha destacado por ser una válvula de gran desempeño por su alta ingeniería. Su diseño la hace una válvula versátil, resistente y confiable.

Las válvulas Miller Valves, Blueline, Proflow y La Colmena son fabricadas con los estándares de calidad internacionales más estrictos, todas nuestras válvulas cumplen con la norma NACE 0175. Las válvulas Proflow ranuradas cuentan con aprobación UL/FM.

Para satisfacer los requerimientos del mercado, las marcas de Industrias Miller cuentan con una gran variedad de tipos, medidas y materiales:

Válvulas Esfera, Mariposa, Compuerta, Check, Globo, Cuchilla y Aguja así como Filtros Y, en acero al carbón forjado, fundido, inoxidable, hierro, latón y PVC en medidas desde 1/2" hasta 36"

Miller Valves, Blueline, Proflow y La Colmena,
alta ingeniería en control de fluidos

ÍNDICE

Esfera	5
Mariposa	27
Compuerta	35
Check	51
Globo	65
Filtros Ye	71
Cuchilla	77
Aguja	83
PVC	85

SIMBOLOGÍA



Calidad
Industrias Miller



Mejor Precio



Especialidad
Industrias Miller



Petroquímica



Industria Química



Aprobado para Petróleo



Uso Industrial



Alta Presión



Diámetros Mayores



Ideal para Riego



Automatizable



Ideal para Vapor



Industrias Alimentaria
y Farmacéutica



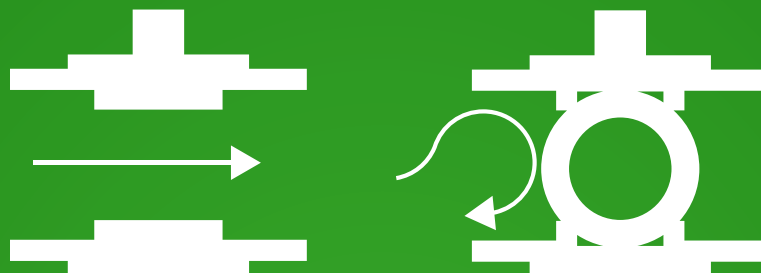
Industria Minera



Industria Papelera



Contra Incendios



VÁLVULAS

ESFERA

(BOLA)

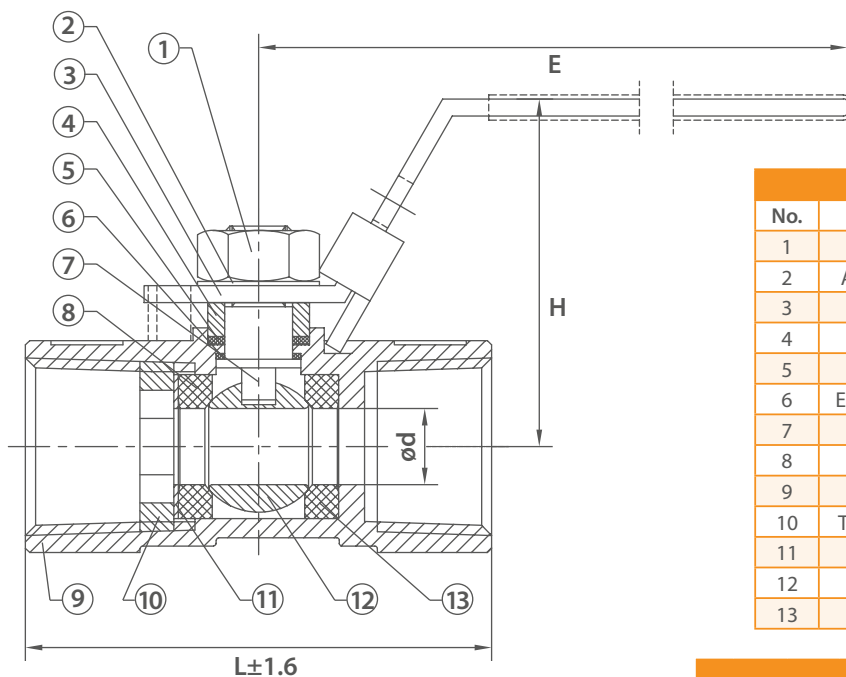
Proflow^{MR}

W
MILLER VALVES^{MR}

blueline^{MR}
BY MILLER VALVES

Fig. 10 PF

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 1 pieza • Paso reducido
- Acero inoxidable tipo 316
- 1000 WOG



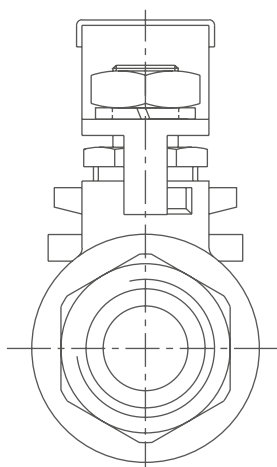
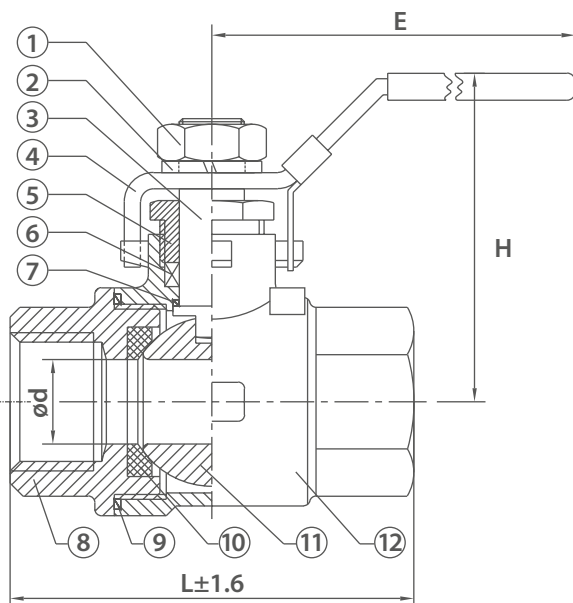
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Arandela de resorte	Acero inoxidable
3	Mango	Acero inoxidable
4	Casquillo	Acero inoxidable
5	Embalaje	PTFE
6	Empaque de empuje	PTFE
7	Vástago	304/316
8	Asiento	PTFE
9	Caja	WCB/CF8/CF8M
10	Tuerca de seguridad	Acero inoxidable
11	Arandela	Acero inoxidable
12	Bola	304/316
13	Próximo asiento	PTFE

DIMENSIONES											
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"	2 ½"	3"	4"
d	5	7	9	12	15	20	25	32	38	50	65
H	32	32	36	38	45	55	60	63	95	100	130
E	72	72	95	100	115	125	125	140	175	175	235
L	40	45	54	59	71	78	82	101	110	133	183.5

Válvulas Esfera

Fig. 20 PF

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas · Paso completo
- Acero inoxidable tipo 316
- 1000 WOG

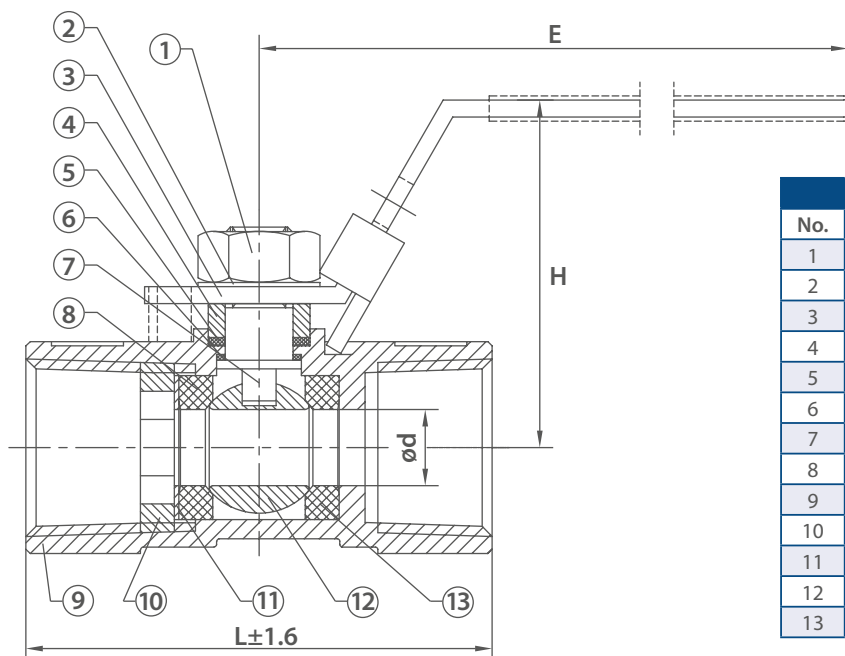


MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Arandela de resorte	Acero inoxidable
3	Vástago	304/316
4	Mango	Acero inoxidable
5	Tuerca de casquillo	Acero inoxidable
6	Embalaje	PTFE
7	Empaque de empuje	PTFE
8	Casquete	CF8/CF8M
9	Empaque	PTFE
10	Asiento	PTFE
11	Bola	304/316
12	Caja	CF8/CF8M

DIMENSIONES											
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
d	8	10	15	20	25	32	38	49	65	80	100
L	50	50	57	65	70	81	97	110	133	160	206
H	55	55	55	60	70	75	90	100	130	140	165
E	90	90	105	115	120	145	175	175	210	230	300

Fig. 10

- **Válvula Esfera**
- Cuerpo de 1 pieza • Paso reducido
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- 1000 WOG



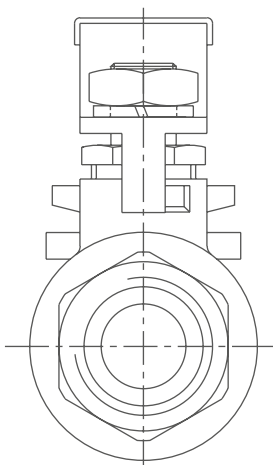
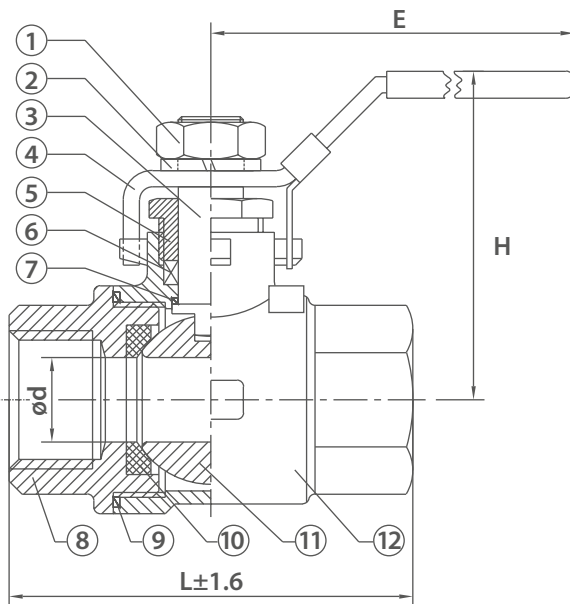
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Arandela de resorte	Acero inoxidable
3	Mango	Acero inoxidable
4	Casquillo	Acero inoxidable
5	Embalaje	PTFE
6	Empaque de empuje	PTFE
7	Vástago	304/316
8	Asiento	PTFE
9	Caja	WCB/CF8/CF8M
10	Tuerca de seguridad	Acero inoxidable
11	Arandela	Acero inoxidable
12	Bola	304/316
13	Próximo asiento	PTFE

DIMENSIONES											
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
d	5	7	9	12	15	20	25	32	38	50	65
H	32	32	36	38	45	55	60	63	95	100	130
E	72	72	95	100	115	125	125	140	175	175	235
L	40	45	54	59	71	78	82	101	110	133	183.5

Válvulas Esfera

Fig. 20

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Paso completo
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- 1000 WOG

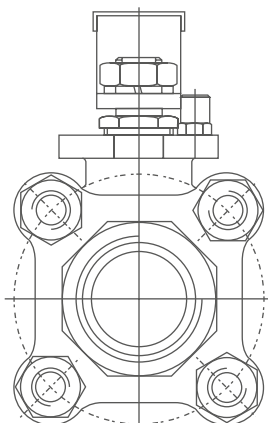
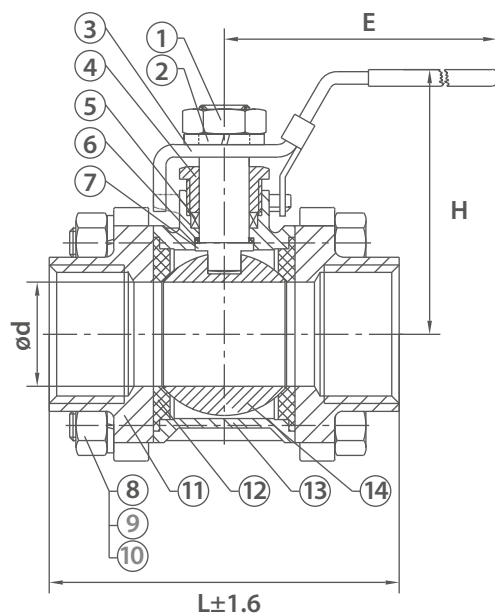


MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Arandela de resorte	Acero inoxidable
3	Vástago	304/316
4	Mango	Acero inoxidable
5	Tuerca de casquillo	Acero inoxidable
6	Embalaje	PTFE
7	Empaque de empuje	PTFE
8	Casquete	CF8/CF8M
9	Empaque	PTFE
10	Asiento	PTFE
11	Bola	304/316
12	Caja	CF8/CF8M

DIMENSIONES											
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
d	8	10	15	20	25	32	38	49	65	80	100
L	50	50	57	65	70	81	97	110	133	160	206
H	55	55	55	60	70	75	90	100	130	140	165
E	90	90	105	115	120	145	175	175	210	230	300

Fig. 30E

- **Válvula Esfera**
- Cuerpo de 3 piezas • Paso completo
- Acero al carbón WCB e Inoxidable tipo 316
- 1000 WOG • Base ISO



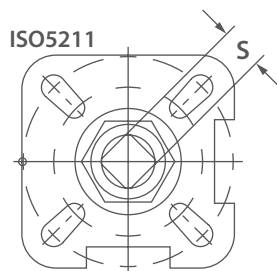
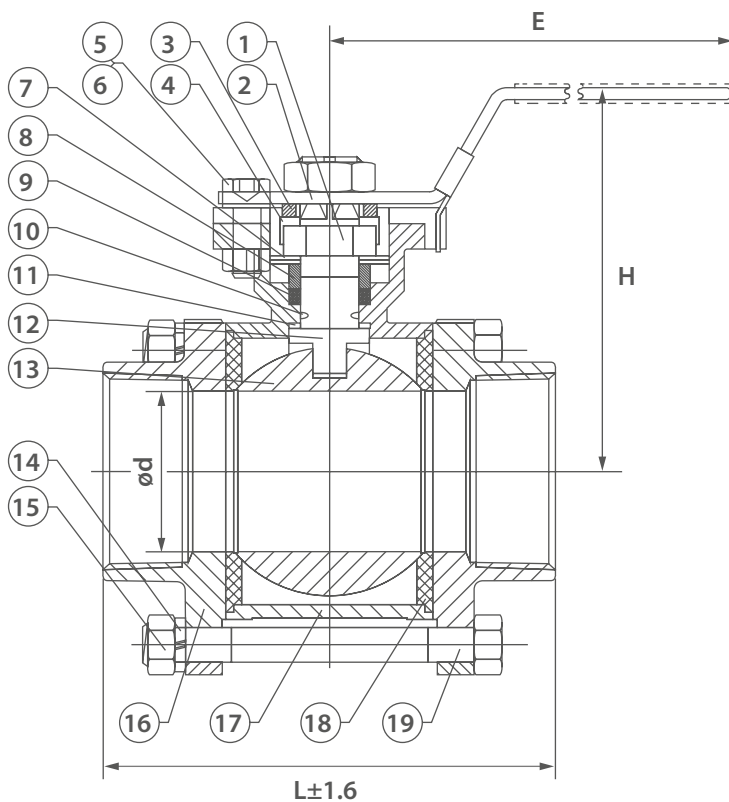
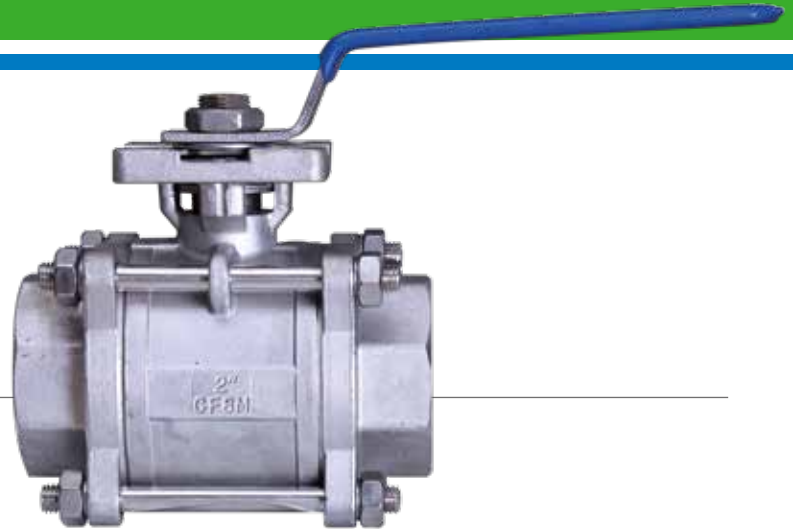
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	304
2	Arandela de resorte	304
3	Mango	201
4	Tuerca de casquillo	304
5	Embalaje	PTFE
6	Arandela de empuje	PTFE
7	Vástago	304/316
8	Perno	304
9	Arandela de resorte	304
10	Tuerca	304
11	Casquete	WCB/CF8/CF8M
12	Asiento	PTFE
13	Caja	WCB/CF8/CF8M
14	Bola	304/316

DIMENSIONES											
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Ød	8	10	15	20	25	32	38	49	65	80	100
H	45	45	55	65	70	80	90	100	125	135	180
L	62	62	71	82	91	105	120	140	168	195	253
E	95	95	105	115	125	145	165	170	215	250	315

PARÁMETRO TÉCNICO PRINCIPAL		
Presión nominal		1000PSI
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	10.4
	Cierre de alta presión	7.6
	Cierre de baja presión	0.4~0.7
Temperatura aplicable		-29~180°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.		

Fig. 30E Dir

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 3 piezas • Paso completo
- 1000 WOG • Montaje directo
- Acero Inoxidable tipo 316



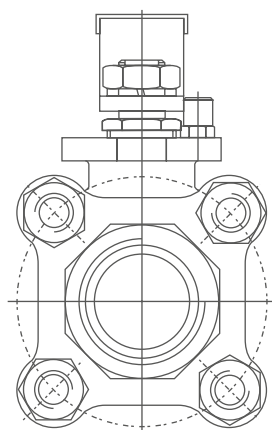
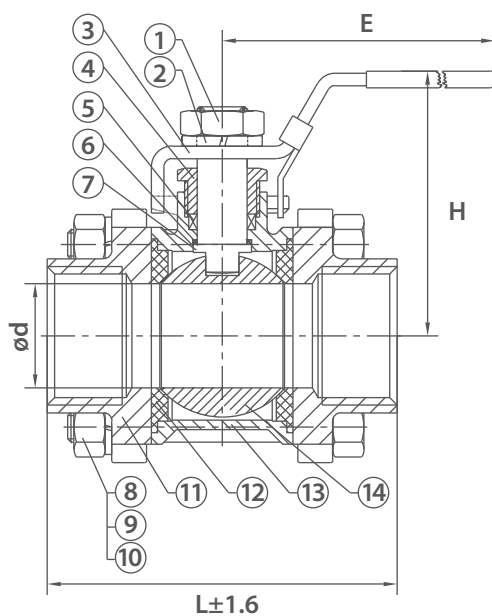
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	304
2	Mango	201
3	Empaque metálico	304
4	Casquete de seguridad de parada	304
5	Tornillo de casquete de cabeza hueca	304
6	Tuerca	304
7	Arandela Belleville	304
8	Casquillo	304
9	Embalaje	PTFE
10	Junta tórica	Viton
11	Arandela de empuje	PTFE
12	Vástago	304/16
13	Bola	304/16
14	Arandela de resorte	304
15	Tuerca	304
16	Casquete	WCB/CF8/CF8M
17	Caja	WCB/CF8/CF8M
18	Asiento	PTFE
19	Perno	304

DIMENSIONES											
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
d	11	12	15	20	25	32	38	49	65	80	100
H	70	70	70	70	85	90	110	125	140	155	185
L	60	60	70	75	90	105	115	135	165	185	225
E	125	125	125	125	155	155	185	185	260	260	300
ISO-5211	F04	F04	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F10
	F03	F03	F03	F03	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F07
S	9	9	9	9	11	11	14	14	17	17	19

PARÁMETRO TÉCNICO PRINCIPAL		
Presión de prueba	Presión nominal	1000PSI
	Prueba de fugas de carcasa	10.4
	Cierre de alta presión	7.6
	Cierre de baja presión	0.4~0.7
Temperatura aplicable		-29~180°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.		

Fig. 30ESW

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 3 piezas • Paso completo
- Acero al carbón WCB e Inoxidable tipo 316
- 1000 WOG

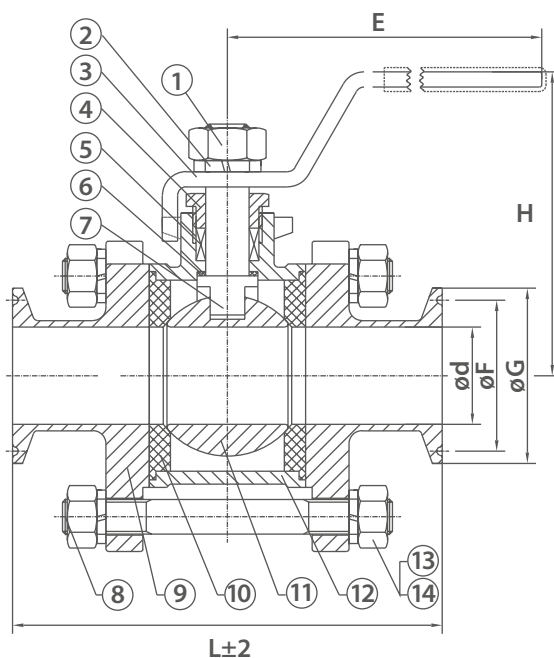


MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Arandela de resorte	Acero inoxidable
3	Mango	Acero inoxidable
4	Tuerca de casquillo	Acero inoxidable
5	Embalaje	PTFE
6	Arandela de empuje	PTFE
7	Vástago	304/316
8	Perno	Acero inoxidable
9	Arandela de resorte	Acero inoxidable
10	Tuerca	Acero inoxidable
11	Casquete	WCB/CF8/CF8M
12	Asiento	PTFE
13	Caja	WCB/CF8/CF8M
14	Bola	304/316

		DIMENSIONES								
		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
	Ød	15	20	25	32	38	49	65	80	100
	H	51	60	64	76	91	97	125	135	178
WN	L	63	72	82	94	105	125	165	185	225
SW	D1	21.7	27	33.8	42.5	48.6	61.1	73.8	89.3	115.4
	S	10	13	13	13	13	16	16	16	19
BW	L1	64	72	82	94	105	125	165	185	225
	D2	21.5	27.4	34	42.3	48.5	60.3	74.4	92	109.5
	L2	68	77	89	99	110	130	181	202	251
	E	100	120	125	145	165	180	215	250	315

Fig. 30E Clamp

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 3 piezas
- Paso completo
- Acero inoxidable tipo 304

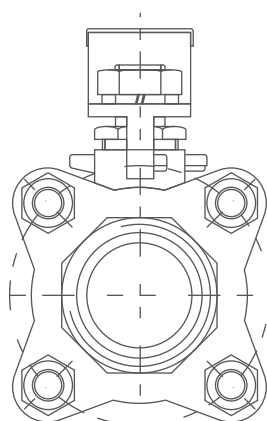
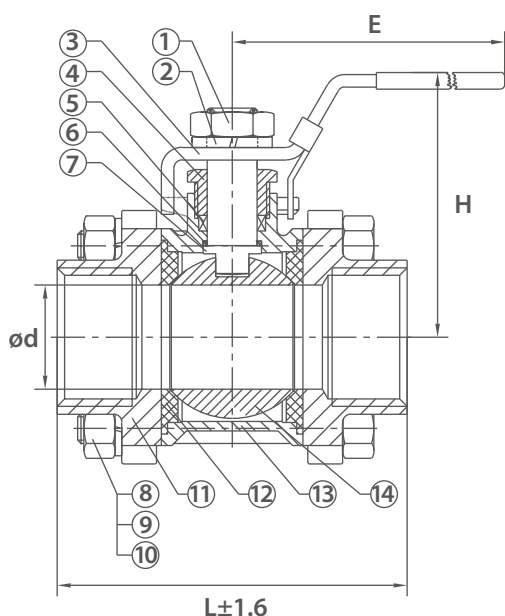


MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Arandela de presión	Acero inoxidable
3	Manivela	Acero inoxidable
4	Tuerca de glándula	Acero inoxidable
5	Empaque	PTFE
6	Empaque de empuje	PTFE
7	Vástago	304/316
8	Perno	Acero inoxidable
9	Tapa	CF8/CF8M
10	Asiento	PTFE
11	Esfera	304/316
12	Cuerpo	CF8/CF8M
13	Arandela de presión	Acero inoxidable
14	Tuerca	Acero inoxidable

DIMENSIONES						
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
d	9.8	15.5	22.4	28.8	35.1	47.8
F	20.3	20.3	43.5	43.5	43.5	56.5
G	25.4	25.4	50.5	50.5	50.5	64
H	60	60	64	75	80	90
L	100	108	114	128	142	157
E	100	100	110	137	158	163

Fig. 30EL

- **Válvula Esfera**
- Cuerpo de 3 piezas • Paso completo
- Acero al carbón WCB e Inoxidable tipo 316
- 1000 WOG



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Arandela	Acero inoxidable
3	Palanca	Acero inoxidable
4	Tuerca de prensaestopa	Acero inoxidable
5	Empaque	PTFE
6	Junta de empuje	PTFE
7	Vástago	304/316
8	Tornillo	Acero inoxidable
9	Arandela	Acero inoxidable
10	Tuerca	Acero inoxidable
11	Bonete	WCB/CF8/CF8M
12	Asiento	RPTFE
13	Cuerpo	WCB/CF8/CF8M
14	Bola	304/316

DIMENSIONES											
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
d	8	10	15	20	25	32	38	49	65	80	100
H	45	45	51	60	64	76	91	97	125	135	178
L	62	62	63	72	80	92	106	125	166	185	253
E	95	95	100	120	125	145	165	180	215	250	315

PARÁMETRO TÉCNICO PRINCIPAL			
Presión nominal		1000PSI	
Presión de prueba	Carcasa	1500	lbs/pulg ²
	Cierre - alta presión	1100	
	Cierre - baja presión	60-100	
Temperatura de operación		-29~180°C	
Medio adecuado: Agua, aceite y gas.			

Gráfica de Relación Presión-Temperatura

La siguiente gráfica muestra el desempeño de los sello suaves en servicio a diferentes temperaturas y presiones como referencia.

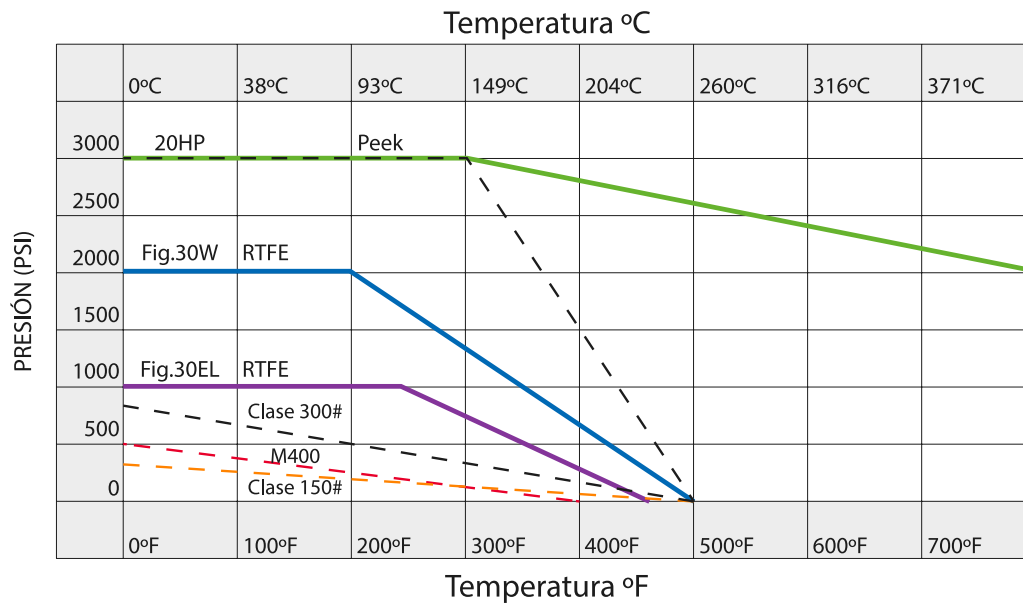


Fig. 30W

- Válvula Esfera
- Acero al carbón WCB e inoxidable tipo 316
- Cuerpo de 3 piezas
- Paso completo • 2000 WOG

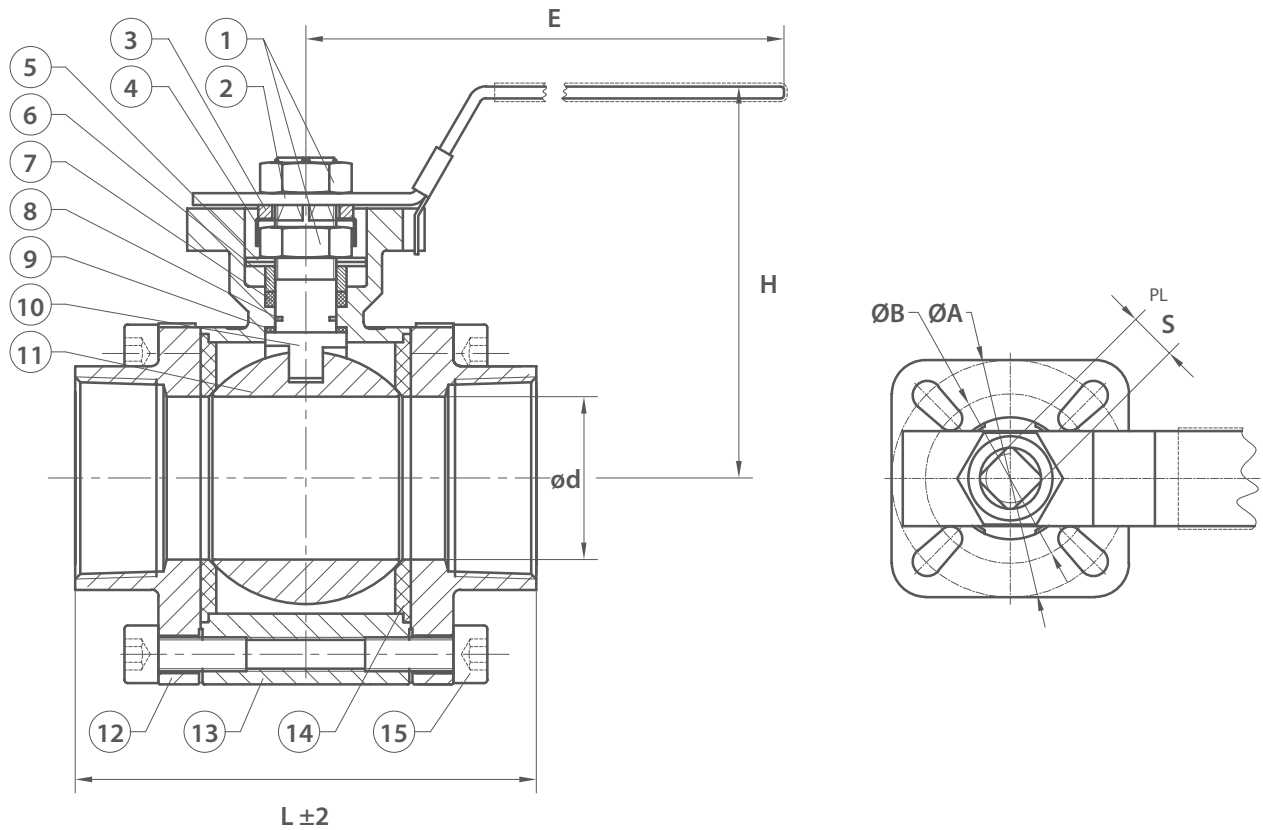


PARÁMETRO TÉCNICO PRINCIPAL			
Presión nominal		2000PSI	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3000	Lbs / pulg ²
	Cierre de alta presión	2200	
	Cierre de baja presión	60-100	
Temperatura aplicable		-29~180°C	
Medio adecuado: Agua, aceite y gas.			

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tuerca	Acero inoxidable
2	Palanca	Acero inoxidable
3	Arandela	Acero inoxidable
4	Bonete porta-candado	Acero inoxidable
5	Arandela Belleville	Acero inoxidable
6	Prensaestopa	Acero inoxidable
7	Empaque	PTFE
8	Junta tórica	FKM
9	Arandela de empuje	PTFE
10	Vástago	Acero inoxidable
11	Bola	Acero inoxidable
12	Bonete	WCB/CF8/CF8M
13	Cuerpo	WCB/CF8/CF8M
14	Asiento	RPTFE
15	Botón de presión	Acero inoxidable

DIMENSIONES											
		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
	d	8	10	15	20	25	32	38	50	65	80
	H	70	70	70	70	85	90	110	125	140	150
	L	75	75	75	80	90	110	120	140	165	185
	E	125	125	125	125	155	155	185	185	260	260
ISO5211	A	42	42	42	42	50	50	70	70	102	102
	B	36	36	36	36	42	42	50	50	70	70
	S	9	9	9	9	11	11	14	14	17	17

Válvulas Esfera



Gráfica de Prsión VS. Temperatura

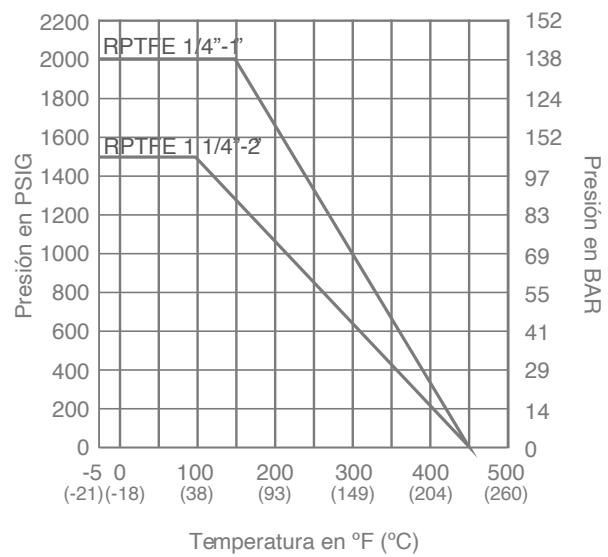
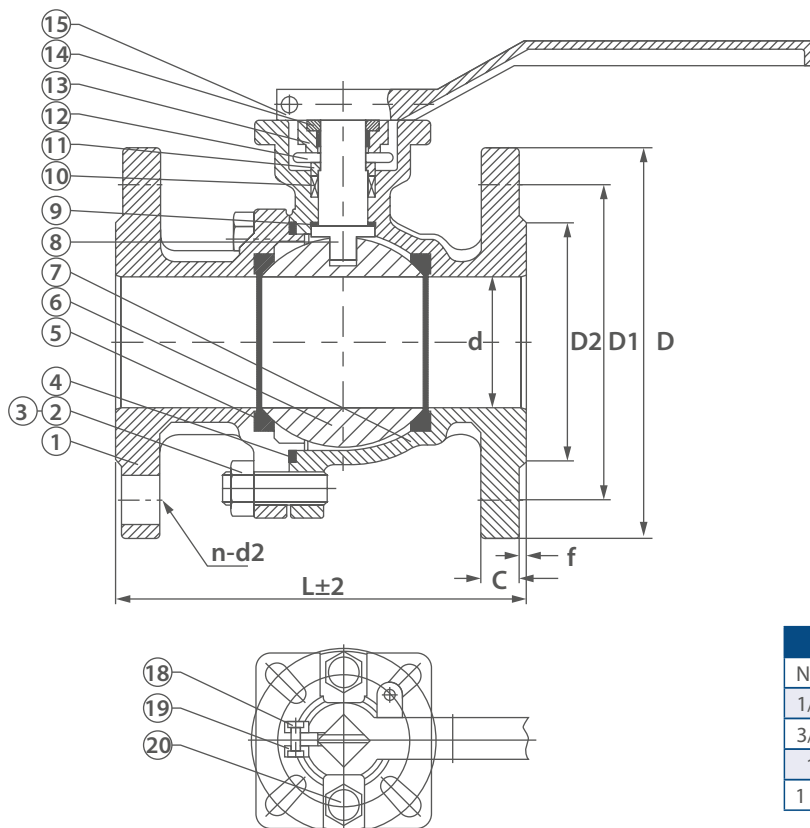


Fig. 502 (1/2 a 1-1/4")

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo • Clase 150



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tapa	CF8M/CF8/WCB
2	Perno	316/304/201
3	Tuerca	316/304/201
4	Empaque	PTFE
5	Asiento	RPTFE
6	Bola	316/304/201
7	Caja	CF8M/CF8/WCB
8	Vástago	316/304/201
9	Empaque	316/304/201
10	Embalaje	PTFE
11	Casquillo	316/304/201
12	Resorte	304
13	Casquillo de brida	CF8/201
14	Parche de orientación	201
15	Mango	201
16	Perno	304/201/B7
17	Tuerca	304/201/B7
18	Perno	304/201/B7

DIMENSIONES									
NPS	d	d1	L	D2	D1	D	C	f	n-d2
1/2"	15	14	108	34.9	60.3	90	8.0	2	4-ø16
3/4"	20	19	117	42.9	69.9	100	9	2	4-ø16
1"	25	24	127	50.8	79.4	110	9.6	2	4-ø16
1 1/4"	32	30	140	63.5	88.9	115	11.2	2	4-ø16

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

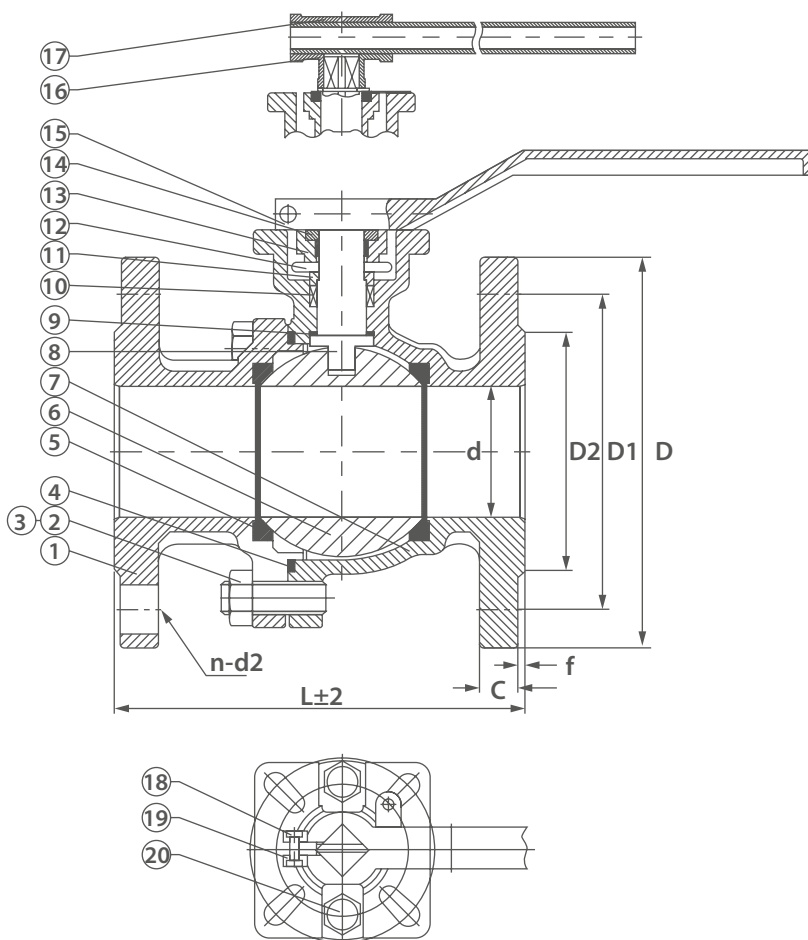
Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

Válvulas Esfera

Fig. 502 (1-1/2 a 8")

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo • Clase 150



Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

MATERIALES

No.	Parte	Material
1	Tapa	CF8M/CF8/WCB
2	Perno	316/304/201/A193 B7
3	Tuerca	316/304/201/A193 B7
4	Empaque	PTFE
5	Asiento	PTFE/RPTFE
6	Bola	316/304/201
7	Caja	CF8M/CF8/WCB
8	Vástago	316/304/201
9	Arandela de empuje	PTFE
10	Embalaje	PTFE
11	Casquillo	316/304/201
12	Resorte	304
13	Casquillo de brida	CF8/201
14	Parche de orientación	201
15	Mango	201
16	Manguito	C.S.+Zn
17	Tubo	C.S.
18	Perno	304/201/B7
19	Tuerca	304/201/2H
20	Perno	304/201/B7

DIMENSIONES

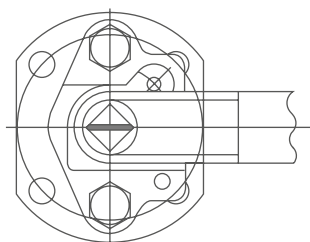
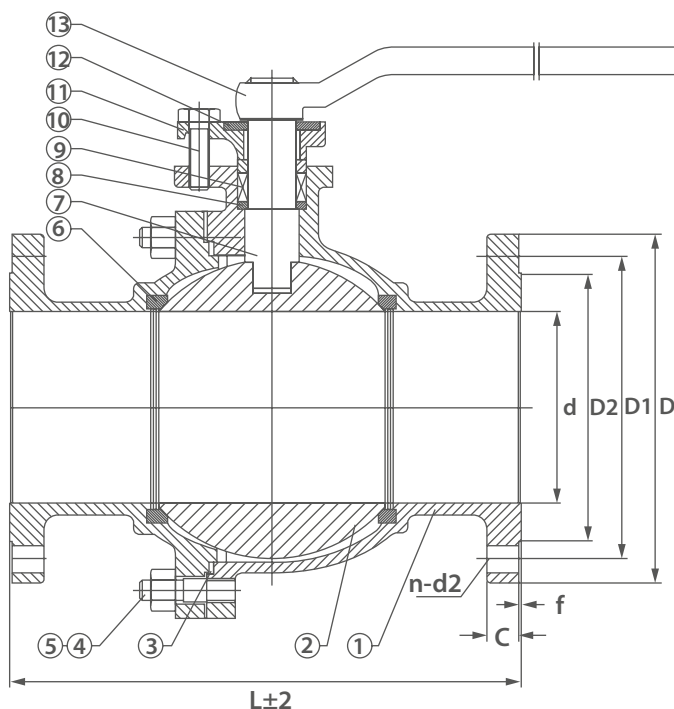
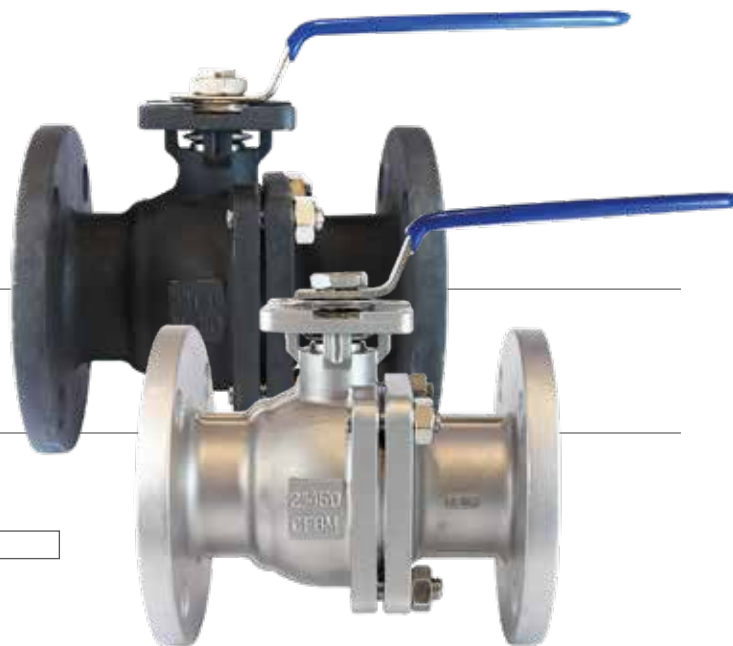
NPS	d	L	D2	D1	D	C	f	n-d2
1 1/2"	40	165	73	98.4	125	12.7	2	4-ø16
2"	50	178	92.1	120.7	150	14.3	2	4-ø19
2 1/2"	66	190	104.8	139.7	180	15.9	2	4-ø19
3"	80	203	127	152.4	190	17.5	2	4-ø19
4"	100	229	157.2	190.5	230	22.3	2	8-ø19
6"	151	394	215.9	241.3	280	23.9	2	8-ø22
8"	202	457	269.9	298.5	345	27	2	8-ø22

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO

Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

Fig. 502 BL (1/2 a 1-1/4")

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo • Clase 150



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8M/CF8/WCB
2	Bola	316/304/201
3	Empaque	PTFE
4	Perno	304/304/201
5	Tuerca	304/304/201
6	Asiento	PTFE/RPTFE
7	Vástago	316/304/201
8	Empaque	316/304/201
9	Embalaje	PTFE
10	Perno	304/304/201
11	Casquillo	CF8/201/WCB
12	Placa de parada	304/201
13	Mango	201/201/C.S+Zn

DIMENSIONES								
NPS	d	L	D2	D1	D	C	f	n-d2
1/2"	15	108	34.9	60.3	89	8.0	1.6	4-ø16
3/4"	20	117	42.9	69.9	98.5	8.9	1.6	4-ø16
1"	25	127	50.8	79.4	108	9.6	1.6	4-ø16
1 1/4"	32	140	63.5	88.9	115	11.2	1.6	4-ø16

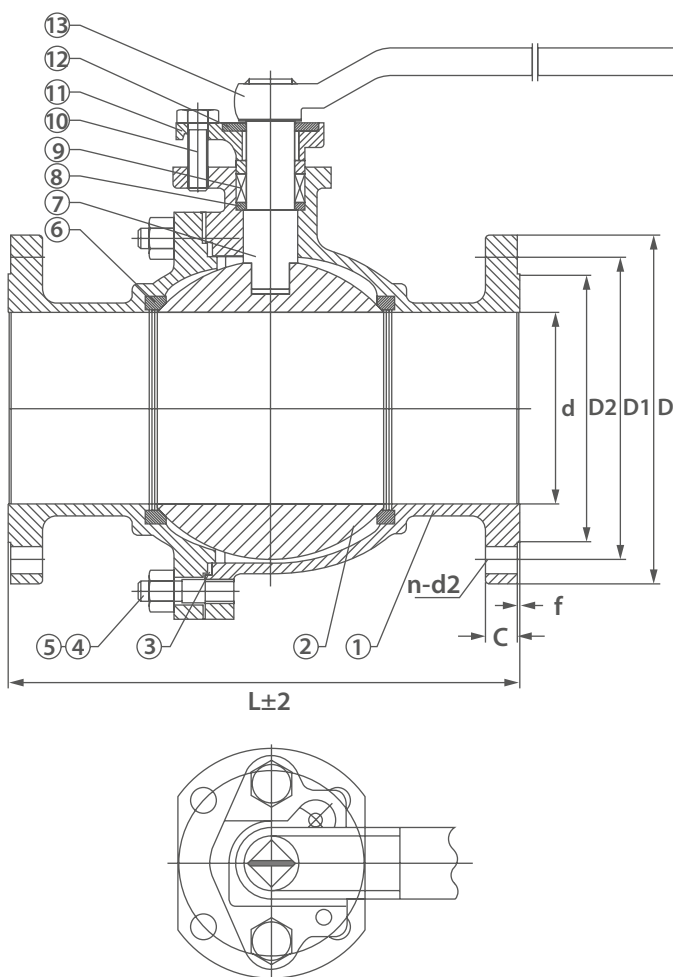
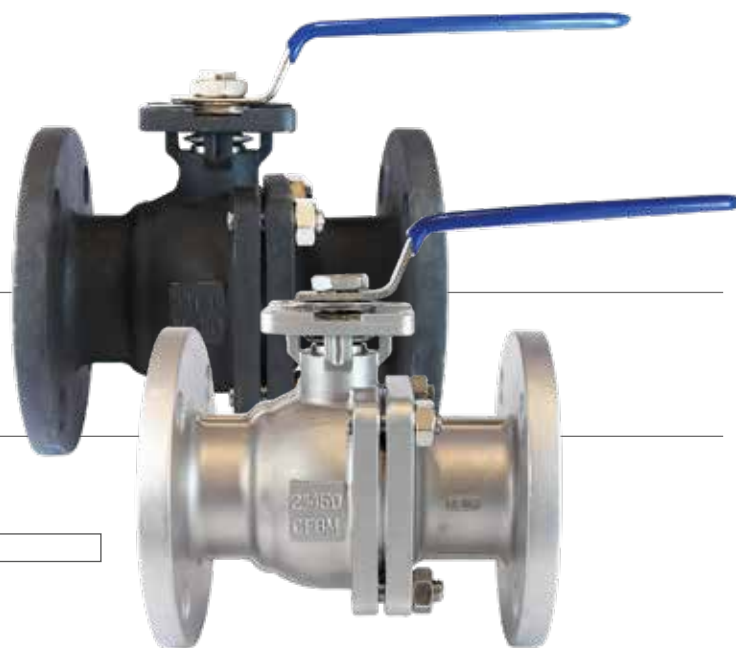
ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Prueba de sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

Fig. 502 BL (1-1/2 a 4")

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo • Clase 150



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8M/CF8/WCB
2	Bola	316/304/201
3	Empaque	PTFE
4	Perno	304/304/201/A193 B7
5	Tuerca	304/304/201/A193 B7
6	Asiento	PTFE/RPTFE
7	Vástago	316/304/201
8	Empaque	PTFE
9	Embalaje	PTFE
10	Perno	304/304/201
11	Casquillo	CF8/201/WCB
12	Placa de parada	304/201
13	Mango	201/201/C.S+Zn

DIMENSIONES								
NPS	d	L	D2	D1	D	C	f	n-d1
1 1/2"	40	165	73	98.4	125	12.7	1.6	4-ø16
2"	50	178	92.1	120.7	150	14.3	1.6	4-ø19
2 1/2"	65	190	104.8	139.7	180	15.9	1.6	4-ø19
3"	80	203	127	152.4	190	17.5	1.6	4-ø19
4"	100	229	157.2	190.5	230	22.3	1.6	8-ø19

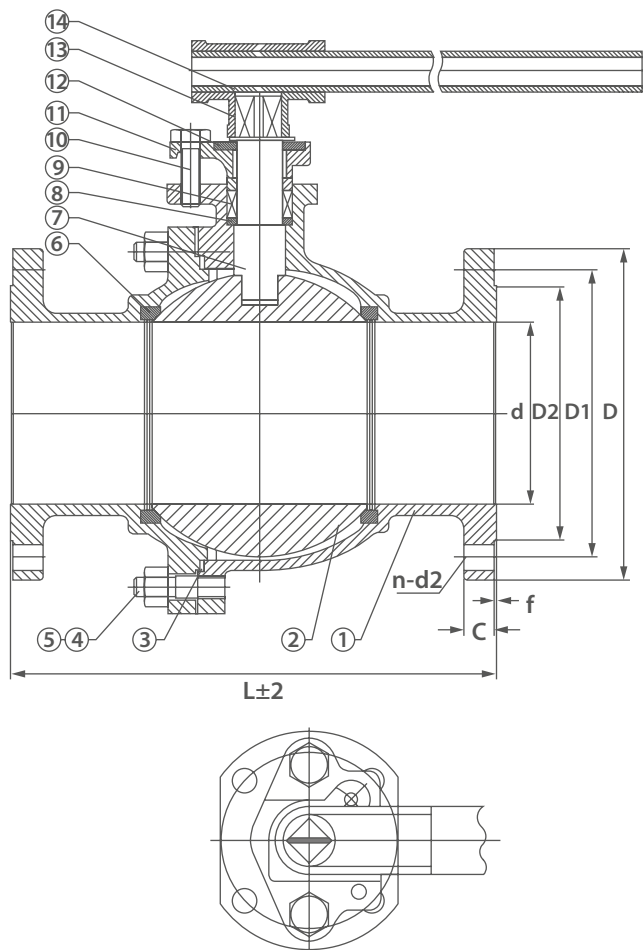
ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Prueba de sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

Fig. 502 BL (6 a 8")

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo • Clase 150



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8M/CF8/WCB
2	Bola	316/304/201
3	Empaque	PTFE
4	Perno	304/304/201/A193 B7
5	Tuerca	304/304/201/A193 B7
6	Asiento	PTFE/RPTFE
7	Vástago	316/304/201
8	Empaque	PTFE
9	Embalaje	PTFE
10	Perno	304/304/201
11	Casquillo	CF8/201/WCB
12	Placa de parada	304/201
13	Mango	201/201/C.S+Zn

DIMENSIONES								
NPS	d	L	D2	D1	D	C	f	n-d1
6"	150	394	215.9	241.3	280	23.9	1.6	8-ø22
8"	200	457	269.9	298.5	345	27	1.6	8-ø22

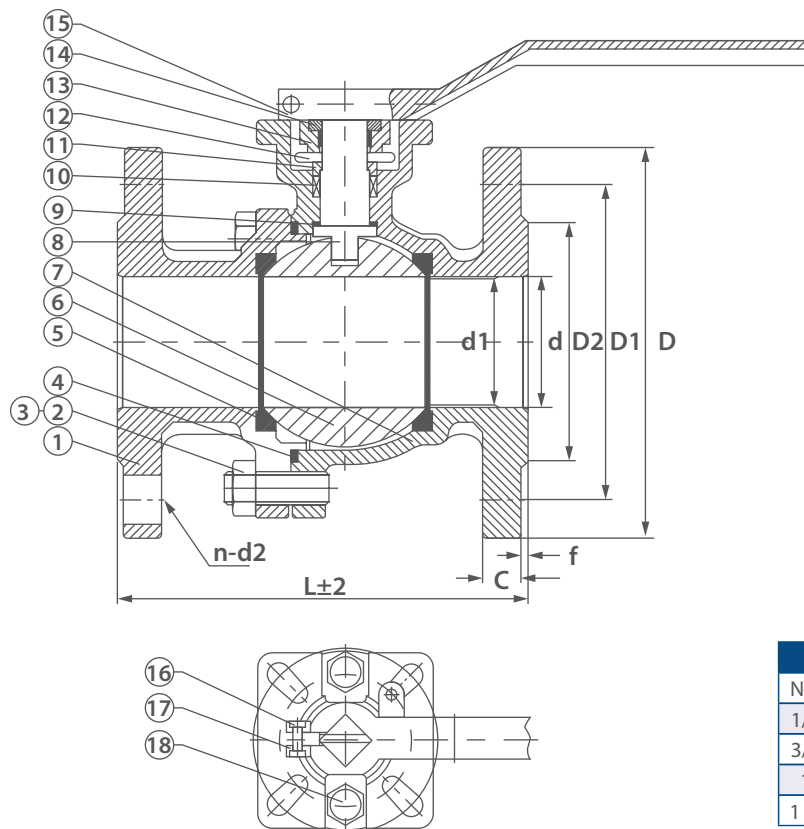
ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Prueba de sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

Fig. 302 (1/2 a 1-1/4")

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo • Clase 300



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tapa	CF8M/CF8/WCB
2	Perno	316/304/201
3	Tuerca	316/304/201
4	Empaque	PTFE
5	Asiento	RPTFE
6	Bola	316/304/201
7	Caja	CF8M/CF8/WCB
8	Vástago	316/304/201
9	Empaque	316/304/201
10	Embalaje	PTFE
11	Casquillo	316/304/201
12	Resorte	304
13	Casquillo de brida	CF8/201
14	Parche de orientación	201
15	Mango	201
16	Perno	304/201/B7
17	Tuerca	304/201/B7
18	Perno	304/201/B7

DIMENSIONES									
NPS	d	d1	L	D2	D1	D	C	f	n-d2
1/2"	15	14	140	34.9	66.7	95	12.7	2	4-ø16
3/4"	20	19	152	42.9	82.6	115	14.3	2	4-ø19
1"	25	24	165	50.8	88.9	125	15.9	2	4-ø19
1 1/4"	32	31	178	63.5	98.4	135	17.5	2	4-ø19

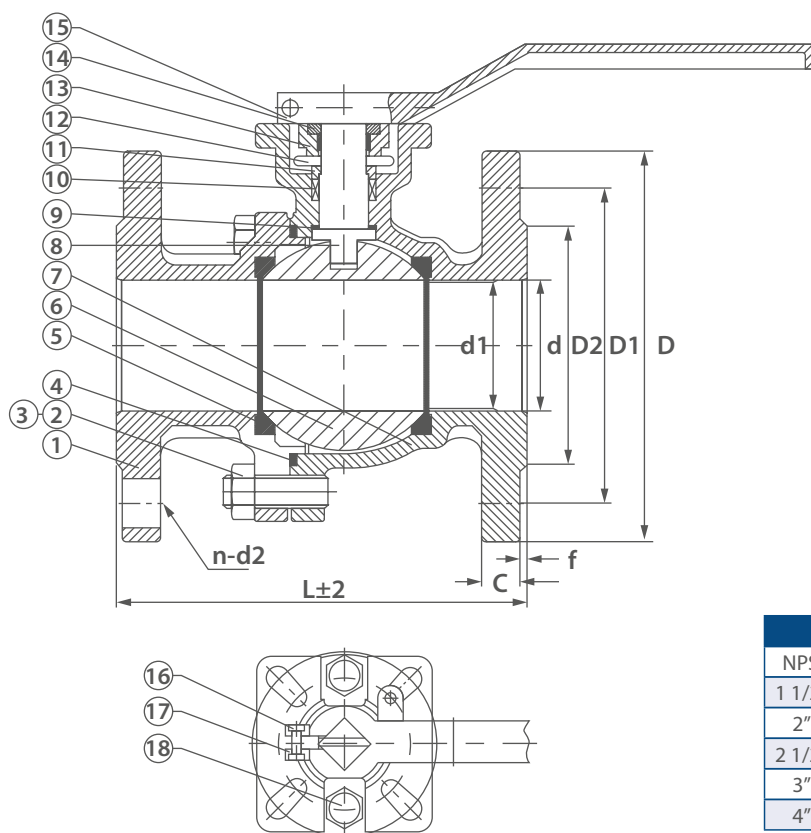
Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 300	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	7.5	MPa
	Sello	5.5	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

Fig. 302 (1-1/2 a 4")

- Válvula Esfera
- Cuerpo de 2 piezas • Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo • Clase 300



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Tapa	CF8M/CF8/WCB
2	Perno	316/304/201/A193 B7
3	Tuerca	316/304/201/A193 B7
4	Empaque	PTFE
5	Asiento	RPTFE
6	Bola	316/304/201
7	Caja	CF8M/CF8/WCB
8	Vástago	316/304/201
9	Arandela de empuje	PTFE
10	Embalaje	PTFE
11	Casquillo	316/304/201
12	Resorte	304
13	Casquillo de brida	CF8/201
14	Parche de orientación	201
15	Mango	201
16	Perno	304/201/B7
17	Tuerca	304/201/B7
18	Perno	304/201/B7

DIMENSIONES									
NPS	d	d1	L	D2	D1	D	C	f	n-d2
1 1/2"	40	39	190	73	114.3	155	19.1	2	4-ø22
2"	50	49	216	92.1	127	165	20.7	2	8-ø19
2 1/2"	65	64	241	104.2	149.2	190	23.9	2	8-ø22
3"	80	79	282	127	168.3	210	27	2	8-ø22
4"	100	99	305	157.2	200	255	30.2	2	8-ø22

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 300	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	7.5	MPa
	Sello	5.5	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

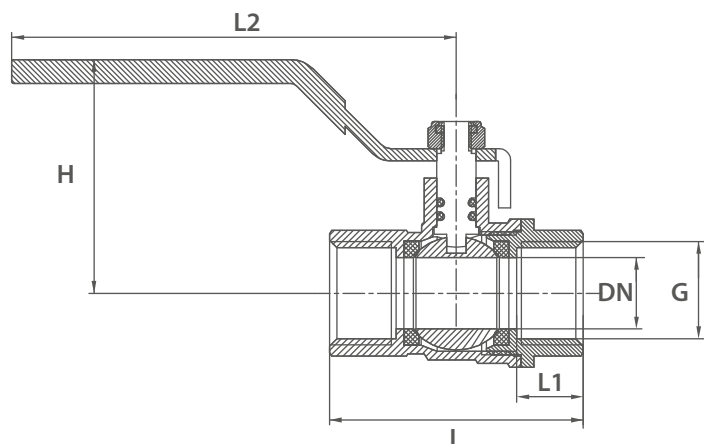
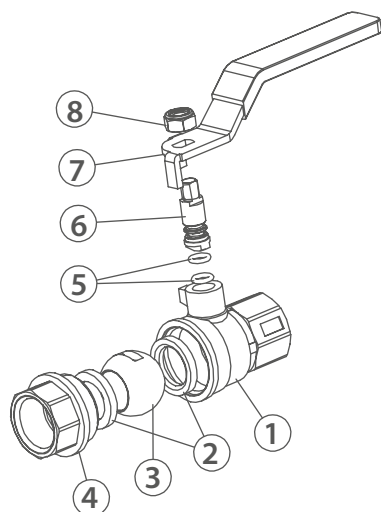
Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

Válvulas Esfera

Fig. M400

- Válvula Esfera
- Latón forjado de alto rendimiento
- Paso completo
- 400 WOG



MATERIALES

No.	Parte	Material
1	Cuerpo	Latón forjado
2	Asiento	RPTFE
3	Bola	Latón Niquelado
4	Tapa	Latón forjado
5	Empaque O	NBR
6	Vástago	Latón forjado
7	Manivela	Acero
8	Tuerca de seguridad	Acero + PE

DIMENSIONES

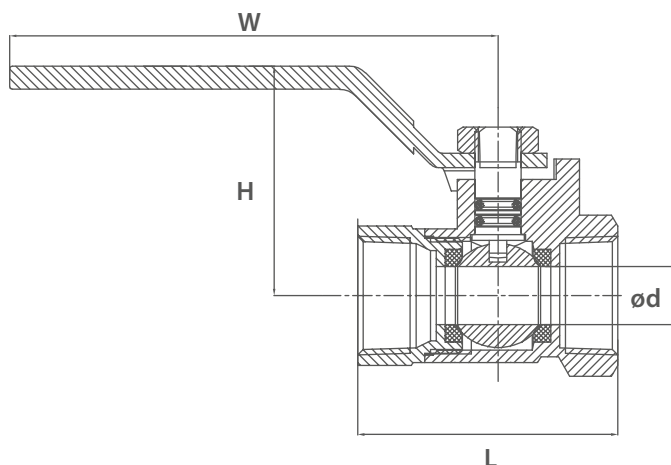
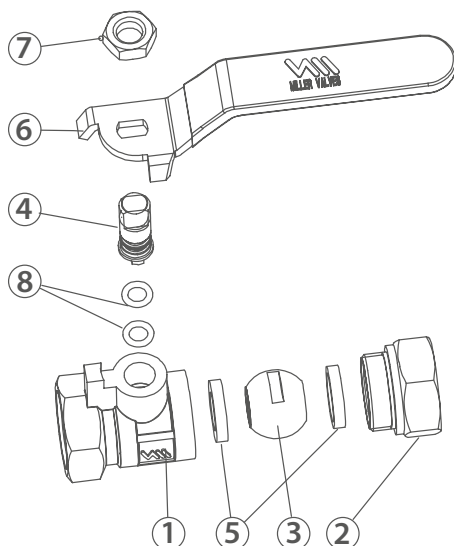
G	DN	L	L1	H	L2
1/4"	10	44.5	12.5	38.7	75.5
3/8"	10	45.5	12.5	38.7	75.5
1/2"	14.5	51.4	13.5	47.3	90
3/4"	19	58.2	14	50.5	102
1"	23	70.5	16.5	56.5	121.5
1-1/4"	30	78.1	17	62.5	124
1-1/2"	35	85.8	17.5	76	136
2"	43	99	19	83	155
2-1/2"	56	127	25	114	243.5
3"	65	138	25	119.5	243.5
4"	79	165.3	29	136	243.5

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presión nominal	1/4"-2:1.0Mpa 2-1/2"-4":1.6Mpa
Medio de trabajo	Agua
Temperatura de trabajo	-20°C ~ 120°C
Estándar de rosca	ANSI NPT

Fig. M300

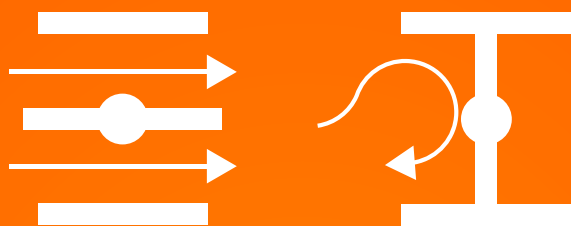
- Válvula Esfera
- Latón forjado de alto rendimiento
- Paso completo
- 300 WOG



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	Latón forjado
2	Tapa	Latón forjado
3	Bola	Latón niquelado
4	Vástago	Latón forjado
5	Asiento	RPTFE
6	Manivela	Acero
7	Tuerca de seguridad	Acero + PE
8	Empaque O	NBR

DIMENSIONES					
DN	NPS	d	L	H	W
15	1/2"	12	45.3	50.5	77.5
20	3/4"	17	52.8	53.5	96.5
25	1"	23	65.4	70	118
32"	1-1/4"	30	74.2	73.5	118
40	1-1/2"	37	82.5	80.5	133
50	2"	43	92.8	85.5	133

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Presión nominal	1/4"~2":1.0Mpa 1/2"- 4":1.6Mpa
Medio de trabajo	Agua
Temperatura de trabajo	-20°C—120°C
Rosca estándar	ANSI NPT



VÁLVULAS

MARIPOSA

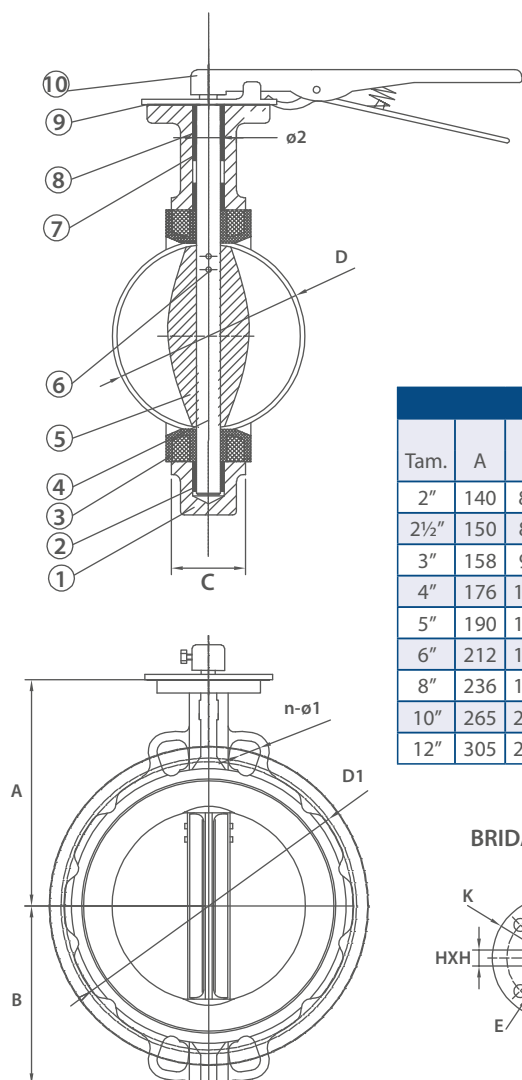
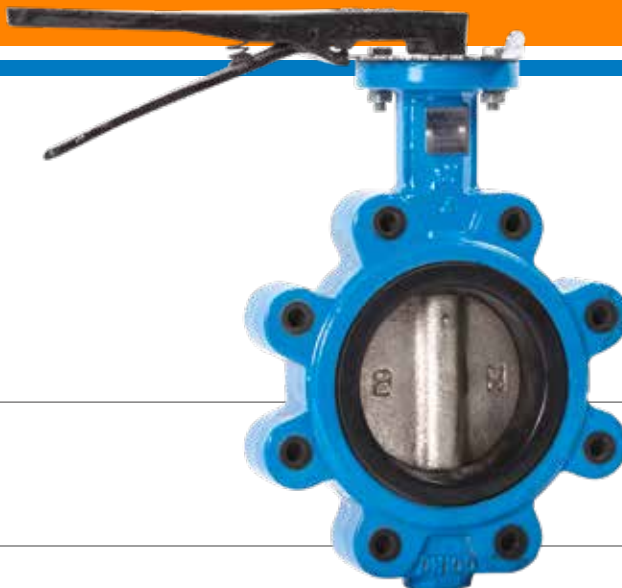
Proflow^{MR}

W
MILLER VALVES^{MR}

blueline^{MR}
BY MILLER VALVES

Fig. BFW LUG

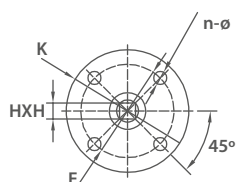
- Válvula Mariposa
- Tipo Lug
- Línea Azul



MATERIALES				
No.	Parte	Material	Cant.	
1	Cuerpo	CI/DI	1	
2	Casquillo largo	FRP	2	
3	Forro (Sello)	EPDM/NBR	1	
4	Flecha	410/416/420/431	1	
5	Disco	DI/AL-bronce/CF8/CF8M	1	
6	Perno	SS410/SS304/SS316	2	<DN125 Un perno
7	Casquillo corto	FRP	2	
8	Empaque O	EPDM/NBR	1	
9	Indicador	Acero al carbón	1	
10	Palanca	Hierro maleable	1	

DIMENSIONES												
Tam.	A	B	C	D	Ø2	SO521	K	E	n-Ø	D1	n-Ø1	HXH
										150 LB	PN10/16	
2"	140	80	43	52.9	12.6	F07	90	70	4-10	120.7	4-16	10X10
2½"	150	89	46	64.5	12.6	F07	90	70	4-10	139.7	4-16	10X10
3"	158	95	46	78.8	12.6	F07	90	70	4-10	152.4	4-16	10X10
4"	176	114	52	104	15.77	F07	90	70	4-10	190.5	8-16	11X11
5"	190	127	56	123.3	18.92	F07	90	70	4-10	215.9	8-19	13X13
6"	212	139	56	155.6	18.92	F07	90	70	4-10	241.3	8-19	13X13
8"	236	174	60	202.5	22.10	F12	150	125	4-14	298.5	8-19	16X16
10"	265	203	68	250.5	28.45	F12	150	125	4-14	362	12.22	22X22
12"	305	242	78	301.6	31.60	F12	150	125	4-14	431.8	12.22	22X22

BRIDA SUPERIOR



ESPECIFICACIONES

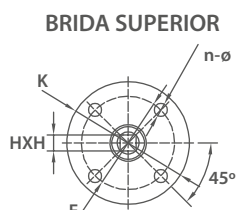
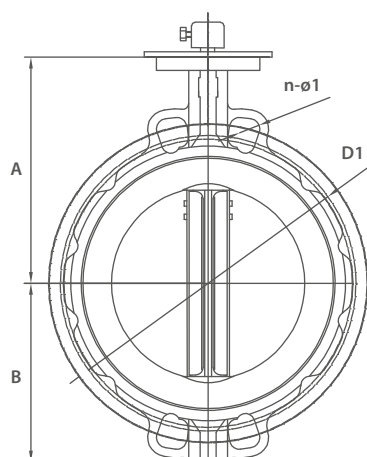
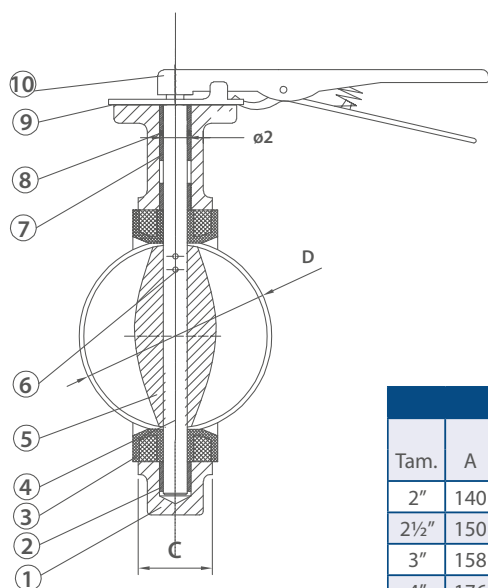
Presión de prueba	CWP 10 MPa	Carcasa	Sello
	Hidrostática	15 Bar	
	Aire		6 Bar

Estándar	Código de diseño	API 609
	Inspección y prueba	API 598
	Termina estándar	ASME B16.5 150 lbs/1092-2 PN10/16
	Cara a cara	API 609

Válvulas Mariposa

Fig. BFW 125 (2 a 12")

- Válvula Mariposa
- Tipo Waffer
- Línea Azul



MATERIALES

No.	Parte	Material	Cant.
1	Cuerpo	CI/DI	1
2	Casquillo largo	FRP	2
3	Forro (sello)	EPDM/NBR	1
4	Flecha	SS410/SS416/SS431	1
5	Disco	DI/AL-bronce/CF8/CF8M	1
6	Perno	SS410/SS304/SS316	2 <DN125 Un perno
7	Casquillo corto	FRP	2
8	Empaque O	EPDM/NBR	1
9	Indicador	Acero al carbón	1
10	Palanca	Hierro maleable	1

DIMENSIONES

Tam.	A	B	C	D	Ø2	SO521	K	E	n-Ø	D1	n-Ø1	D1	n-Ø1	HXH
										150 lbs	PN10/16	150 lbs	PN10/16	
2"	140	80	43	52.9	12.6	F07	90	70	4-10	120.7	4-19	125	4-19	11X11
2½"	150	89	46	64.5	12.6	F07	90	70	4-10	139.7	4-19	145	4-19	11X11
3"	158	95	46	78.8	12.6	F07	90	70	4-10	152.4	4-19	160	8-19	11X11
4"	176	114	52	104	15.77	F07	90	70	4-10	190.5	8-19	180	8-19	11X11
5"	190	127	56	123.3	18.92	F07	90	70	4-10	215.9	8-22	210	8-19	14X14
6"	212	139	56	155.6	18.92	F07	90	70	4-10	241.3	8-22	240	8-23	14X14
8"	235	174	60	202.5	22.10	F10	125	102	4-12	298.5	8.22	295	8/12-23	17X17
10"	263	203	68	250.5	18.45	F10	125	102	4-12	362	12.26	350/355	12-23/28	22X22
12"	305	242	78	301.6	31.60	F10	125	102	4-12	431.8	12.26	400*410	12-23/28	22X22

ESPECIFICACIONES

Presión de prueba	CWP 10 MPa	Carcasa	Sello
	Hidrostática	15 Bar	
	Aire		6 Bar

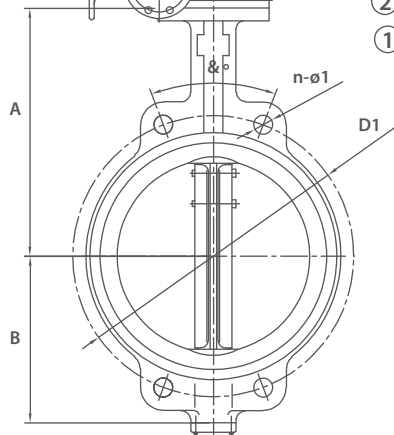
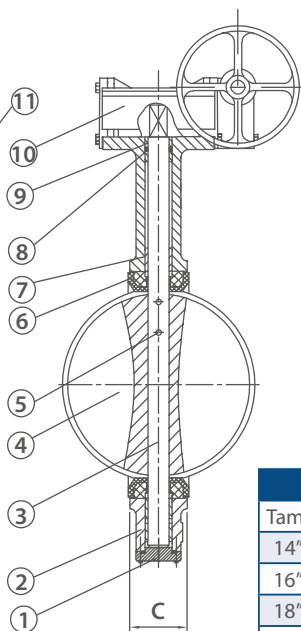
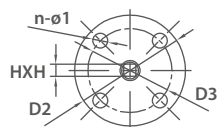
Estándar	Código de diseño	API 609
	Inspección y prueba	API 598
	Termina estándar	ASME B16.5 150 lbs/1092-2 PN10/16
	Cara a cara	API 609

Fig. BFW 125 (14 a 24")

- Válvula Mariposa
- Tipo Waffer
- Línea Azul



BRIDA SUPERIOR



MATERIALES			
No.	Parte	Material	Cant.
1	Cubierta de extremo	DI	1
2	Cuerpo	DI	1
3	Flecha	SS410	1
4	Disco	D1/Acero Inoxida	1
5	Perno cónico	SS304	2
6	Cubierta (asiento)	EPDM/NBR	1
7	Casquillo largo	Bronce Luberizado	3
8	Empaque O	EPDM/NBR	1
9	Casquillo corto	Bronce Luberizado	2
10	Engrane gusano	DI	1
11	Volante	CI	1

DIMENSIONES											
Tam.	A	B	C	ISO5211	D2	D3	n-Ø1	D1	n-Ø	&°	HxH
14"	368	267	78	F10	125	102	4-12	476.3	12-29	30	22x22
16"	400	309	102	F14	175	140	4-18	539.8	16-29	22.5	27x27
18"	422	340	114	F14	175	140	4-18	577.9	16-32	22.5	27x27
20"	440	362	127	F14	175	140	4-18	635	20-32	18	36x36
24"	525	452	154	F16	210	165	4-22	749.3	20-35	18	36x36

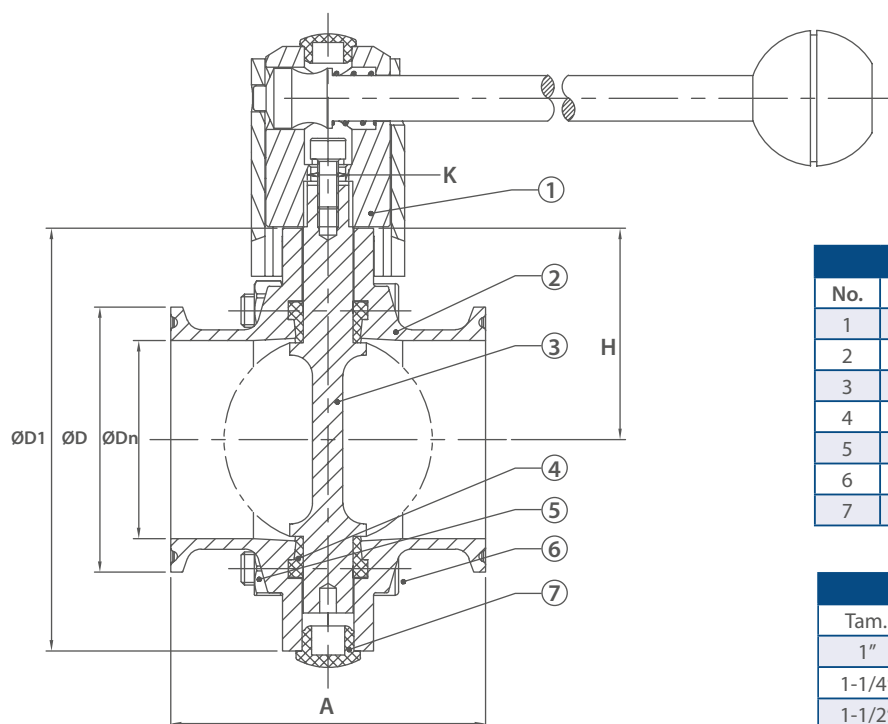
ESPECIFICACIONES			
Presión De Prueba	CWP 200PSI	Carcasa	Sello
	Hidrostático	350 PSI	
	Aire		85 PSI

Estándar	Código de diseño	API609
	Inspección y prueba	API 598
	Estándar final	ASME B 16.5 150LB
	Cara a cara	API 609

Válvulas Mariposa

Fig. BF CL

- Válvula Mariposa
- Tipo Clamp con palanca
- De acero inoxidable tipo 304



MATERIALES

No.	Parte	Material	Cant.
1	Maneral	304	1
2	Cuerpo (mordaza)	304/316	2
3	Disco	304/316	1
4	Sello de asiento	EPDM	1
5	Tuerca	A2-70	4
6	Perno	A2-70	4
7	Tapón	ABS	1

DIMENSIONES

Tam.	D10x10	D1	A	H	K
1"	50.5	79	68	36.5	10x10
1-1/4"	50.5	79	68	36.5	10x10
1-1/2"	50.5	82	68	38	10x10
2"	64	102	72	48	10x10
2-1/2"	77.5	115	72	48	10x10
3"	91	128	80	61	10x10
4"	119	155	104	74.5	10x10
5"	145	190	114	95	12x12
6"	183	225	120	112.5	12x12
8"	233.5	285	128	142.5	14x14

Fig. BFPF

• Válvula Mariposa Ranurada con operador de engranes



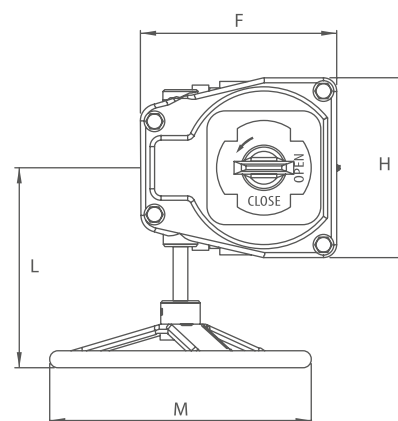
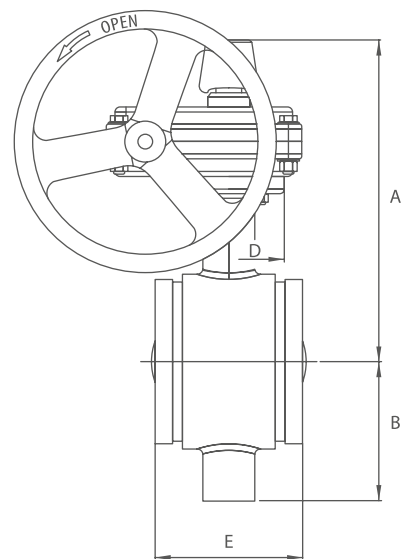
- Diseño de disco vulcanizado para cierre hermético.
- Para uso Exterior e Interior.
- Indicador de posición tipo bandera.
- Incluye switch de supervisión.
- Dimensiones de extremos ranurados cumple con estándar AWWWA C606 y otros tubos IPS.
- Dimensión cara a cara cumple con MSS SP-67.
- Enlistada UL/ULC 1091, aprobada FM 1112, aprobada VdS 2100-08en, GOST certificada, CNPP certificada.

Presión y Temperatura de Trabajo:

- 300 psi @ -10°C a 82°C.
- 16 bar @ -10°C a 82°C para aprobada VdS.

Protección de Corrosión:

- Cubierta fusionada cumple o excede todos los estándares AWWWA C550



Válvulas Mariposa



ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

No.	Parte	Material	Especificación ASTM
1	Cuerpo	Hierro dúctil	A536 Grado 65-45-12
2	Disco	Hierro dúctil encapsulado con EPDM	
3	Vástago	Acero inoxidable	A276 Grado 431
4	Casquillo	Latón	B124 C37700
5	Carcasa	Hierro fundido gris	A126 Clase B
6	Tornillos	Acero al carbón	A307 Grado B

DIMENSIONES

Dim.	A	B	E	F	H	L	M
2"	220/8.70	77/3.00	84/3.30	170/6.70	155/6.10	150/5.90	115/4.53 185/7.3(VdS)
2.5"	230/9.00	85/3.35	97/3.81				
3"	235/9.25	90/3.55	97/3.81				
4"	265/10.45	110/4.30	116/4.56				
5"	285/11.25	120/4.75	148/5.81				
6"	305/12.00	145/5.70	148/5.81	225/8.85	206/8.10	200/7.85	165/6.50 185/7.3(VdS)
8"	360/14.25	180/7.00	133/5.25				205/8.07
10"	410/16.20	230/9.00	156/6.25				295/11.6
12"	435/17.13	260/10.25	165/6.50				

Nota: Las válvulas de 2" a 8" son aprobadas por UL / FM

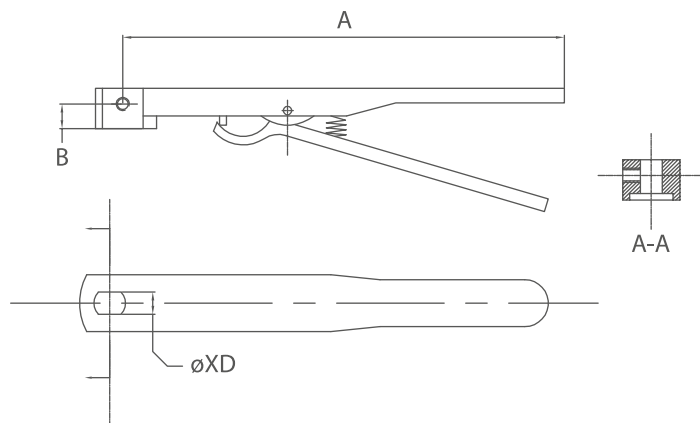
La marca Weflo® es de distribución exclusiva de Industrias Miller® para México y Latinoamérica

El diagrama y la fotografía son solo para uso de referencia. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

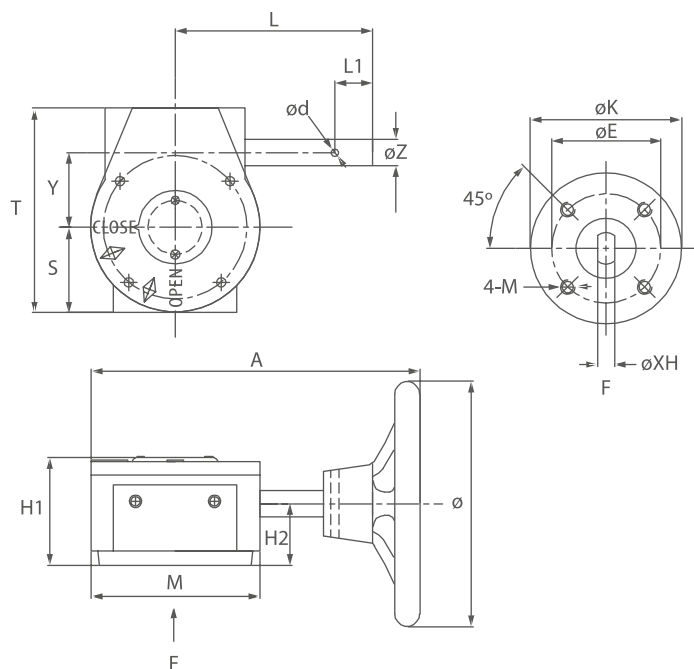
Palancas



Dim.	A	B	øXD
2"-3"	260	10	13x10
4"	260	10	16x11
5"-6"	260	10	19x13
8"	360	12	22.4x16
10"	360	12	29x22
12"-14"	360	12	32x22



Operador de Engranes



Tipo	Dim. VM	Tasa de Red.	Torque de Salida	Torque de Entrada	T	Y	H1	H2	A	S	M	ø	øK	øE	4-M	øXH	L	L1	ød	øZ
3DC15	2"-3"	24:1	150NM	50NM	125	45	71	35	195	51	104	147	90	70	4-M8	13x10 ^{+0.06 0}	115	22	5	16
3DC15	4"	24:1	150NM	50NM	125	45	71	35	195	51	104	147	90	70	4-M8	16x11 ^{+0.06 0}	115	22	5	16
3DC15	5"-6"	24:1	150NM	50NM	125	45	71	35	195	51	104	147	90	70	4-M8	19x13 ^{+0.06 0}	115	22	5	16
3DC50	8"	30:1	500NM	70NM	172	66	82	40	285	72	147	292	150	125	4-M12	22.4x16 ^{+0.06 0}	190	30	6	19
3DC50	10"	30:1	500NM	70NM	172	66	82	40	285	72	147	292	150	125	4-M12	29x22 ^{+0.10 0}	190	30	6	19
3DC120	12"-14"	50:1	1000NM	90NM	193	77.5	82	40	285	76	155	292	150	125	4-M12	32x22 ^{+0.10 0}	190	30	6	19

Dim. VM = Dimensión para válvula de mariposa. Tasa de Red. = Tasa de reducción



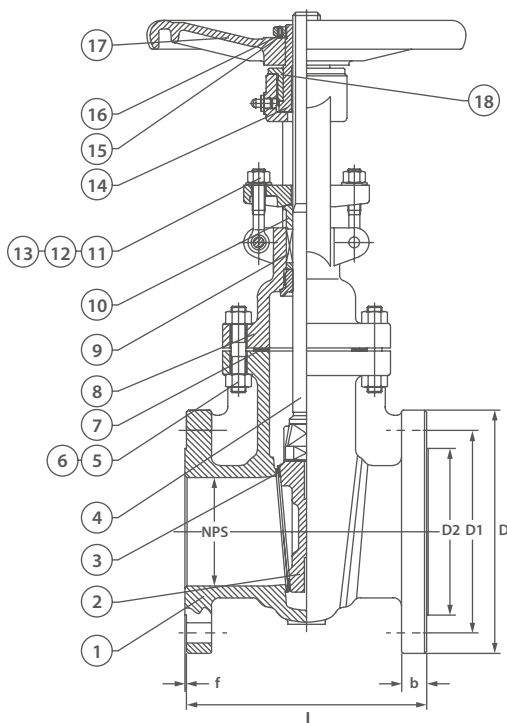
VÁLVULAS

COMPUERTA



Fig. GA150BL

- Válvula Compuerta
- Acero Fundido • Bridada
- ASTM A-216 Gr., WCB, ANSI
- Clase 150



ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO	
Presión nominal	150 lbs
Prueba de resistencia	3
Prueba de sello superior	2.2
Prueba de sello	2.2
Prueba de sello de aire	0.6

Especificación técnica

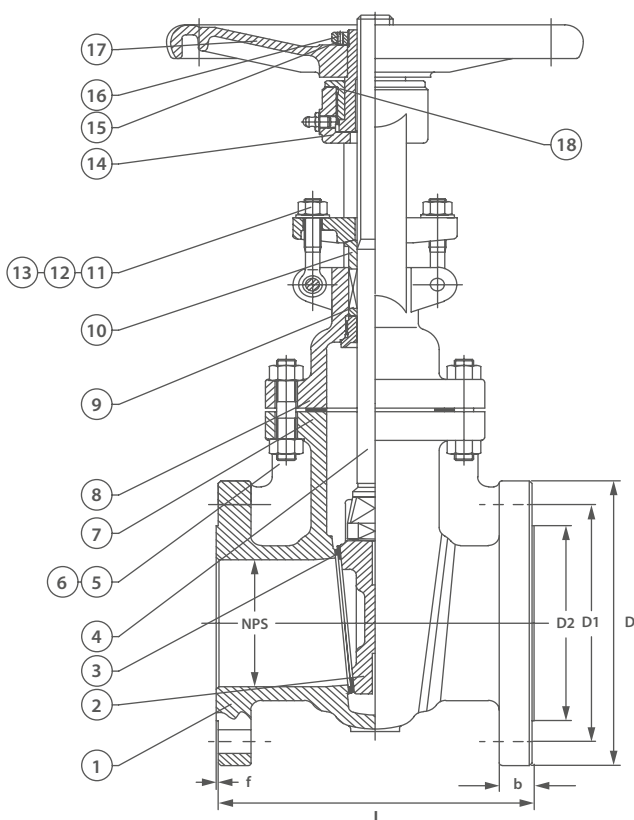
1. Diseño y fabricación de acuerdo con las disposiciones de API 600.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	A216 WCB
2	Cuña	A216 WCB+13Cr
3	Asiento	A105+STL
4	Vástago	13Cr
5	Perno de argolla de casquete	A193 B7
6	Tuerca de casquete	A194 2H
7	Empaque	304+Grafito
8	Casquete	A216 WCB
9	Embalaje	Grafito flexible
10	Casquillo	A276 410
11	Tuerca de casquillo	A194 2H
12	Perno de argolla de casquillo	A193 B7
13	Clavija	1035
14	Tuerca de vástago	Cu
15	Tuerca de seguridad	A194 2H
16	Perno	1035
17	Manivela	QT400-18
18	Tapa combinada	1035

DIMENSIONES								
NPS	DN	L	D	D1	D2	b	f	z-φd
2"	50	178	152	120.50	92	16	1.6	4-19
2 1/2"	65	190	178	139.50	105	18	1.6	4-19
3"	80	203	190	152.50	127	19	1.6	4-19
4"	100	229	229	190.50	157	24	1.6	8-19
5"	125	254	254	216.00	186	24	1.6	8-22
6"	150	267	279	241.50	216	26	1.6	8-22
8"	200	292	343	298.50	270	29	1.6	8-22
10"	250	330	406	362.00	324	31	1.6	12-25
12"	300	356	483	432.00	381	32	1.6	12-29
14"	350	381	533	476.00	413	35	1.6	12-29
16"	400	406	597	540.00	470	37	1.6	16-29
18"	450	432	635	578.00	533	40	1.6	16-32
20"	500	457	698	635.00	584	43	1.6	20-32
24"	600	508	813	749.50	692	48	1.6	20-35

Fig. GA300BL

- Válvula Compuerta
- Acero Fundido • Bridada
- ASTM A-216 Gr., WCB, ANSI
- Clase 300



Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con las disposiciones de API 600.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

MATERIALES

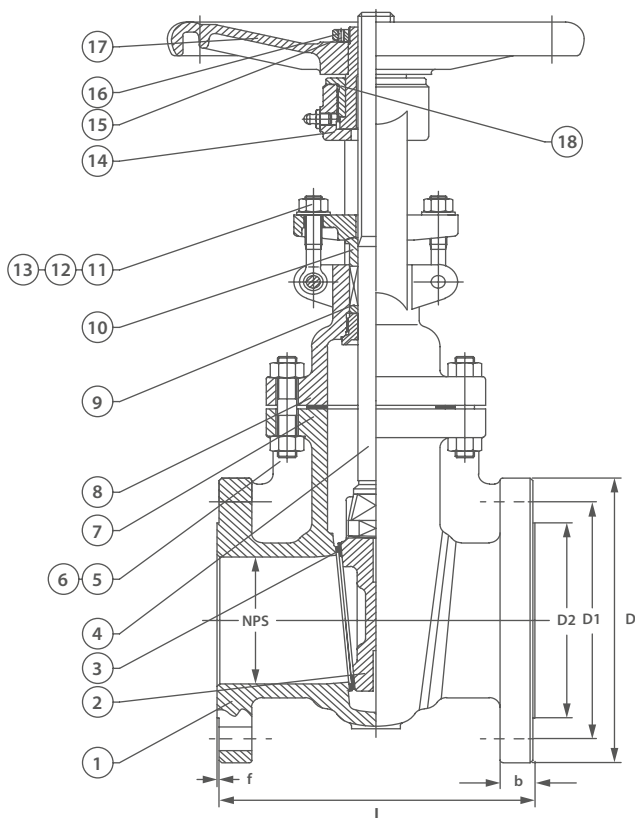
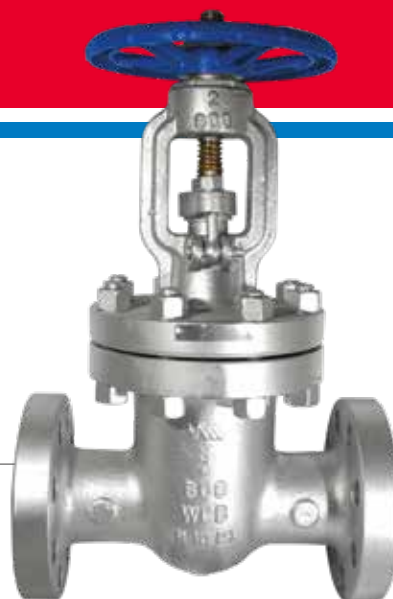
No.	Parte	Material
1	Caja	A216 WCB
2	Cuña	A216 WCB+13Cr
3	Asiento	A105+STL
4	Vástago	13Cr
5	Perno de argolla de casquete	A193 B7
6	Tuerca de casquete	A194 2H
7	Empaque	304+Grafito
8	Casquete	A216 WCB
9	Embalaje	Grafito flexible
10	Casquillo	A276 410
11	Tuerca de casquillo	A194 2H
12	Perno de argolla de casquillo	A193 B7
13	Clavija	1035
14	Tuerca de vástago	Cu
15	Tuerca de seguridad	A194 2H
16	Perno	1035
17	Manivela	QT400-18
18	Tapa combinada	1035

DIMENSIONES

NPS	DN	L	D	D1	D2	b	f	z-φd
2"	50	216	165	127	92	22	1.6	8-19
2 1/2"	65	241	190	149	105	25	1.6	8-22
3"	80	283	210	168	127	29	1.6	8-22
4"	100	305	254	200	157	32	1.6	8-22
5"	125	381	279	235	186	35	1.6	8-22
6"	150	403	318	270	216	37	1.6	12-22
8"	200	419	381	330	270	41	1.6	12-25
10"	250	457	445	387.5	324	48	1.6	16-29
12"	300	502	521	451	381	51	1.6	16-32
14"	350	762	584	514.5	413	54	1.6	20-32
16"	400	838	648	571.5	470	57	1.6	20-35
18"	450	914	711	628.5	533	60	1.6	24-35
20"	500	991	775	686	584	64	1.6	24-35
24"	600	1143	914	813	692	70	1.6	24-41

Fig. GA600BL

- Válvula Compuerta
- Acero Fundido • Bridada
- ASTM A-216 Gr., WCB, ANSI
- Clase 600



Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con las disposiciones de API 600.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

MATERIALES

No.	Parte	Material
1	Caja	A216 WCB
2	Cuña	A216 WCB+13Cr
3	Asiento	A105+STL
4	Vástago	13Cr
5	Perno de argolla de casquete	A193 B7
6	Tuerca de casquete	A194 2H
7	Empaque	304+Grafito
8	Casquete	A216 WCB
9	Embalaje	Grafito flexible
10	Casquillo	A276 410
11	Tuerca de casquillo	A194 2H
12	Perno de argolla de casquillo	A193 B7
13	Clavija	1035
15	Tuerca de seguridad	A194 2H
14	Tuerca de vástago	Cu
15	Tuerca de seguridad	A194 2H
16	Perno	1035
17	Manivela	QT400-18
18	Tapa combinada	1035

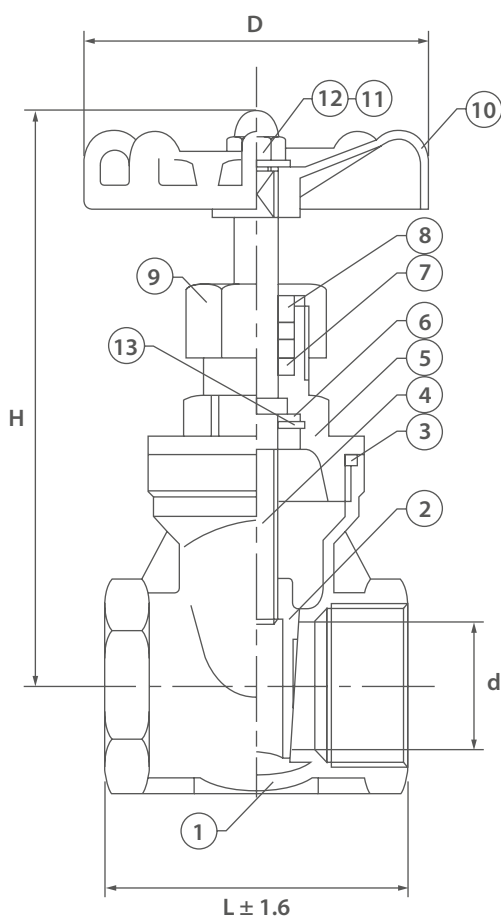
DIMENSIONES

NPS	DN	L	D	D1	D2	b	f	z-φd
2"	50	292	165	127	92	33	6.4	8-19
2 1/2"	65	330	190	149	105	36	6.4	8-22
3"	80	356	210	168	127	39	6.4	8-22
4"	100	432	273	216	157	45	6.4	8-25
5"	125	508	330	266.5	186	52	6.4	8-29
6"	150	559	356	292	216	55	6.4	12-29
8"	200	660	419	349	270	63	6.4	12-32
10"	250	787	508	432	324	71	6.4	16-35
12"	300	838	559	489	381	74	6.4	20-35
14"	350	889	603	527	413	77	6.4	20-38
16"	400	991	686	603	470	84	6.4	20-41
18"	450	1092	743	654	533	90	6.4	20-44
20"	500	1194	813	724	584	96	6.4	24-44
24"	600	1397	940	838	692	109	6.4	24-52

Válvulas Compuerta

Fig. GA200

- Válvula Compuerta
- Acero Inoxidable tipo 316
- Roscada NPT
- 200 WOG



MATERIALES

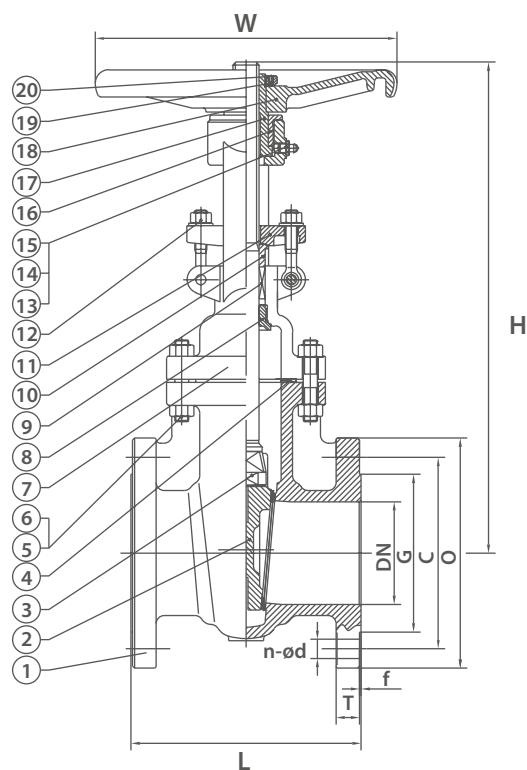
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8/CF8M
2	Disco	CF8/CF8M
3	Anillo de sellado	PTFE
4	Vástago	304/316
5	Casquete	CF8/CF8M
6	Empaque de empuje	PTFE
7	Embalaje	PTFE
8	Casquillo	Acero inoxidable
9	Tuerca	Acero inoxidable
10	Manivela	HT200
11	Amortiguador	Acero inoxidable
12	Tuerca	Acero inoxidable
13	Anillo conector	Acero inoxidable

DIMENSIONES

NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
d	14.5	19	24	30	38	48
H	95	105	115	130	145	160
L	49	53	58	68	71	81

Fig. GA150 AI

- Válvula Compuerta
- Acero Inoxidable tipo 316
- Bridada
- Clase 150



PRUEBA DE PRESIÓN (Mpa)	
Prueba de carcasa	3Mpa
Prueba de asiento	2.2Mpa
Prueba de aire	0.6Mpa
Temperatura aplicable	--29~120°C

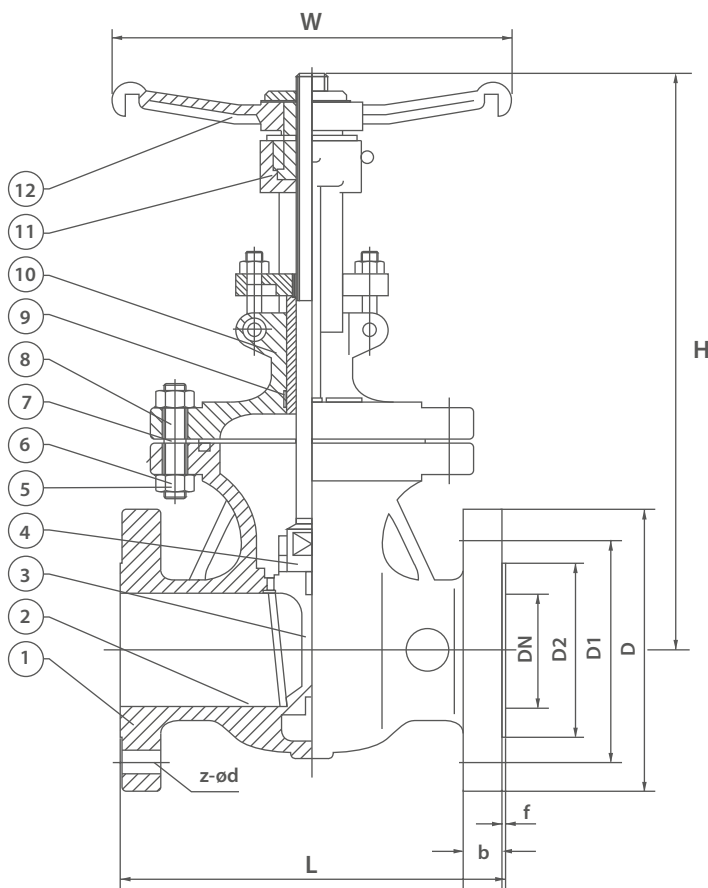
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Disco	SS316
3	Vástago	F316
4	Empaque	410+Grafito
5	Tuerca	A194 8
6	Perno	A193 B8
7	Tapa	SS316
8	Asiento posterior	SS316
9	Empaque	Grafito suave
10	Glándula	13Cr
11	Brida de glándula	SS316
12	Pasador	410
13	Perno	
14	Tuerca	
15	Niple	
16	Retén de tuerca de vástago	
17	Tuerca de vástago	
18	Volante	
19	Perno	
20	Tuerca de volante	

DIMENSIONES									
NPS	DN	L	H	O	C	g	T	n-Ød	W
2"	50	178	347	152	120.7	92.1	14.5	4-19	200
3"	80	203	434	190	152.4	127	17.5	4-19	250
4"	100	229	493	230	190.5	157.2	22.3	8-19	250
6"	150	267	600	280	241.3	215.9	23.9	8-22.5	300
8"	200	292	750	345	298.5	269.9	29	8-22.5	400
10"	250	330	920	405	362	323.8	28.6	12-25.5	450
12"	300	356	1060	485	431.8	381	30.2	12-25.5	500

Válvulas Compuerta

Fig. GA300 AI

- Válvula Compuerta
- Acero Inoxidable tipo 316
- Bridada
- Clase 300



VÁLVULA COMPUERTA CLASE 300 RF	
Temperatura y presión	ASME B16.34
Diseño y fabricación	API 600
Dimensiones de cara a cara	ASME B16.10
Dimensiones de montaje de la brida	ASME B16.5
Inspección y prueba	API 598

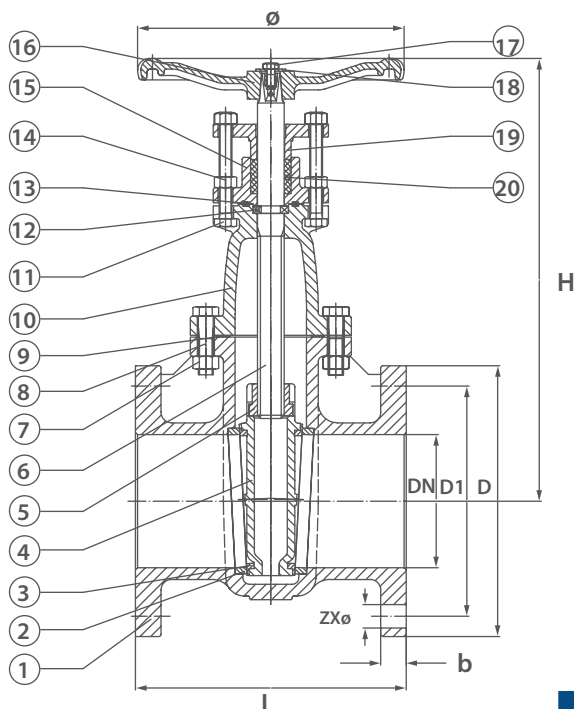
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	ASTM A351- CF8M
2	Asiento	ASTM A351- CF8M
3	Disco de cuña	ASTM A351- CF8M
4	Vástago	ASTM A182- F316
5	Perno del casquete	ASTM A193- B8M
6	Tuerca del perno del casquete	ASTM A194- B8M
7	Empaque	Grafito flexible/316
8	Casquete	ASTM A351- CF8M
9	Casquillo de asiento trasero	ASTM A351- CF8M
10	Sellador	Grafito Flexible
11	Tuerca de vástago	Cobre
12	Manivela	Hierro dúctil

DIMENSIONES		
NPS-DN	Dim. Típicas	Clase 300 lbs Dim. de la brida
Pulg	mm	L H W D D1 D2 b f z-Ød
2"	50	216 330 250 185 127 92.1 20.7 2 8-19
2 1/2"	65	241 368 250 190 149.2 104.8 23.9 2 8-22
3"	80	283 394 300 210 168.3 127 27 2 8-22
4"	100	305 473 300 255 200 157.2 30.2 2 8-22
5"	125	381 660 350 280 235.0 185.7 33.4 2 8-22
6"	150	403 711 350 320 215.9 215.9 35 2 12-22
8"	200	419 813 400 380 330.2 269.9 39.7 2 12-25

ESPECIFICACIÓN DEL RENDIMIENTO			
Presión de prueba	Presión Nominal	300 lbs	MPc
	Intensidad de prueba	7.5	
	Prueba de sellado posterior	5.5	
	Pruebas de sellado	5.5	
	Prueba de gas	0.6	
	Temperatura operacional	-2.9 - 4.25	°C
Medio: Agua, aceite y gas.			

Fig. GA125 VF

- Válvula Compuerta
- Hierro • Bridada
- Vástago fijo
- Clase 125



ESPECIFICACIONES		
DN	2-12"	
PN	125 lbs	
RE	≤100	
Presión de prueba MPa	Sello (agua)	1.41
	Fuerza (agua)	2.46
Medio	Agua, vapor	

REQUISITOS TÉCNICOS

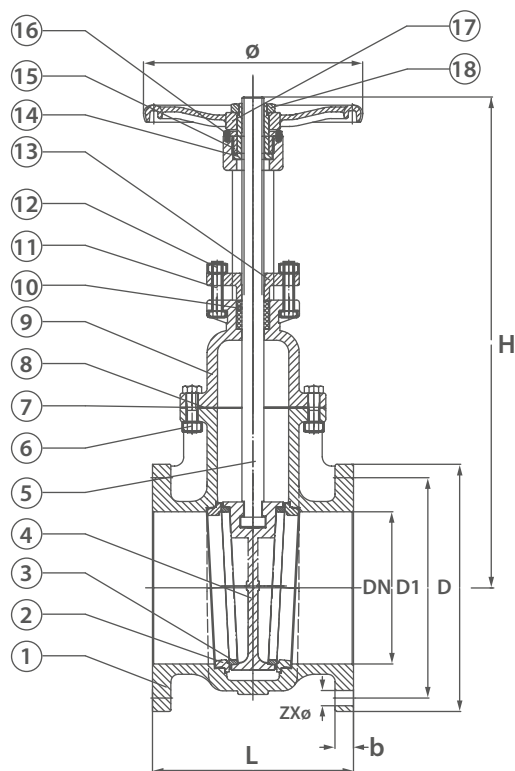
1. Presión de prueba de acuerdo con ANSI B16.10;
2. Cara a cara de acuerdo con ANSI B16.10;
3. Perforado de brida de acuerdo con ANSI B16.1.

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	Hierro vaciado
2	Empaque de asiento	Bronce
3	Empaque de disco	Bronce
4	Disco	Hierro vaciado
5	Tuerca de vástago	Bronce
6	Vástago	Acero inoxidable
7	Tuerca	Acero
8	Perno	Acero
9	Empaque de tapa	Grafito flexible
10	Tapa	Hierro vaciado
11	Perno	Acero
12	Medio empaque	Acero
13	Empaque O	Nbr
14	Tuerca	Acero
15	Caja de empaque	Hierro dúctil
16	Volante	Hierro vaciado
17	Perno	Acero
18	Arandela	Q235
19	Glándula de empaque	Hierro dúctil
20	Empaque	Grafito flexible

DIMENSIONES									
Tam.	DN	L	D	D1	b	ZxØ	H	Ø	Ø
2"	50	178 ^{+1.5} ₀	152	120.5	15.9	4xØ19	285	180	180
2.5"	65	190 ^{+1.5} ₀	178	139.5	17.5	4xØ19	312	180	180
3"	80	203 ^{+1.5} ₀	191	152.5	19.1	4xØ19	336	180	180
4"	100	229 ^{+1.5} ₀	229	190.5	23.9	8xØ19	387	250	250
5"	125	254 ^{+1.5} ₀	254	216	23.9	8xØ22	415.5	250	250
6"	150	267 ^{+1.5} ₀	279	241.5	25.4	8xØ22	480.7	300	270
8"	200	292 ^{+1.5} ₀	343	298.5	28.6	8xØ22	585	360	360
10"	250	330 ⁺²	406	362	30.2	12xØ25	705.9	400	360
12"	300	356 ⁺²	483	432	31.8	12xØ25	807	400	450

Fig. GA125 VS

- Válvula Compuerta
- Hierro • Bridada
- Vástago saliente
- Clase 125



ESPECIFICACIONES		
DN	2-12"	
PN	125 lbs	
Temperatura °C	≤200	
Presión de prueba MPa	Sello (agua)	1.41
	Carcasa (agua)	2.46
Medio	Agua, vapor	

REQUISITOS TÉCNICOS

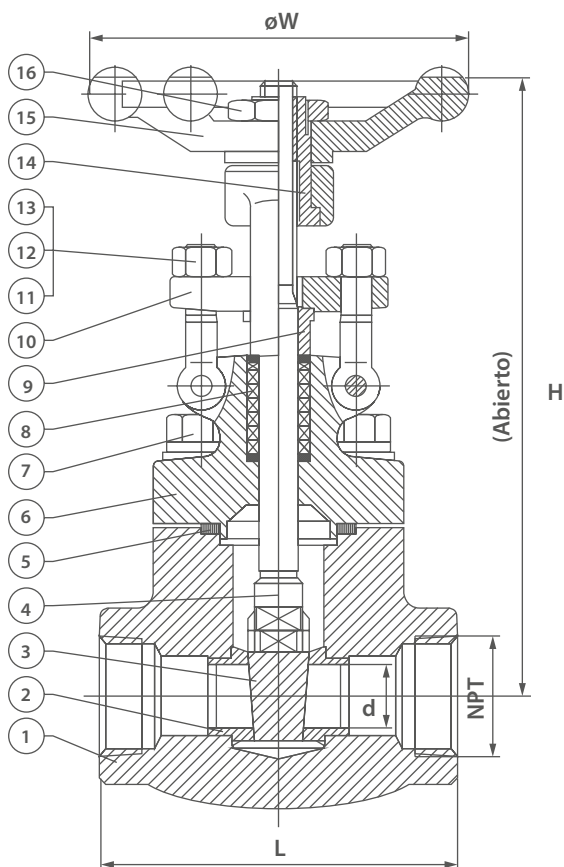
1. Presión de prueba de acuerdo con MSS SP-70;
2. Cara a cara de acuerdo con ANSI B16.10;
3. Perforado de brida de acuerdo con ANSI B16.1.

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	Hierro vaciado
2	Empaque de asiento	Bronce
3	Empaque de disco	Bronce
4	Disco	Hierro vaciado
5	Vástago	Acero inoxidable
6	Tuerca	Acero
7	Perno	Acero
8	Empaque	Grafito flexible
9	Tapón	Hierro vaciado
10	Empaque	Grafito flexible
11	Perno	Acero
12	Tuerca	Acero
13	Glándula de empaque	Hierro dúctil
14	Tuerca de vástago	Astm B62
15	Tuerca de seguridad	Hierro vaciado
16	Tornillo	Acero
17	Volante	Hierro vaciado
18	Tuerca	Acero

DIMENSIONES										
Tam.	DN	L		D	D1	b	ZxØ	Hmin	Hmax	Ø
2"	50	178	+1.5 0	152	120.5	15.9	4xØ19	309	367	180
2.5"	65	190	+1.5 0	178	139.5	17.5	4xØ19	342	417	180
3"	80	203	+1.5 0	191	152.5	19.1	4xØ19	380	468	180
4"	100	229	+1.5 0	229	190.5	23.9	8xØ19	417.5	527.5	250
5"	125	254	+1.5 0	254	216	23.9	8xØ22	485.5	620	250
6"	150	267	+1.5 0	279	241.5	25.4	8xØ22	560.5	720	270
8"	200	292	+1.5 0	343	298.5	28.6	8xØ22	715.6	930	360
10"	250	330	±2	406	362	30.2	12xØ25	849	1113.6	360
12"	300	356	±2	483	432	31.8	12xØ25	1003	1317	450

Fig. GA800 NPT

- Válvula Compuerta
- Acero al carbón forjado A105
- Roscada NPT
- Clase 800



REQUERIMIENTO TÉCNICO

1. Diseño y fabricación AP1 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos atornillados (NPT) ASME B1.20.1
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Disco	13Cr+STL
3	Resorte	13Cr+STL
4	Vástago	13Cr
5	Empaque	SS304+Grafito
6	Casquete	ASTM A105
7	Perno	A193 B7
8	Embalaje	Grafito
9	Casquillo	13Cr
10	Casquillo de brida	ASTM A105
11	Perno	A193 B7
12	Tuerca	A194 2H
13	Clavija	1025
14	Tuerca de vástago	1Cr13
15	Manivela	A197
16	H.W. Tuerca de seguridad	Acero al carbono

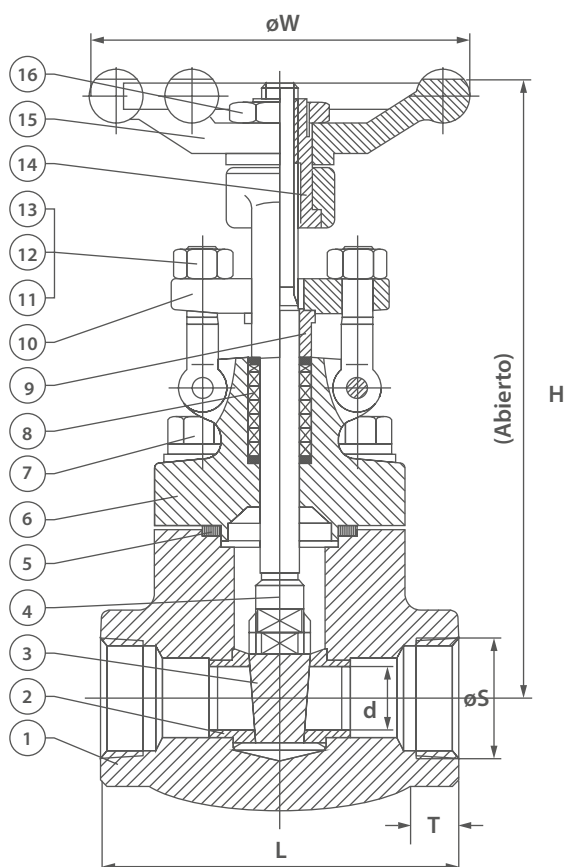
DIMENSIONES				
NPT	L	W	H(abierto)	d
1/2	79	100	158	10.0
3/4	92	100	162	13.5
1	111	125	196	18.0
1-1/4	120	160	221	23
1-1/2	120	160	248	28.5
2	140	180	285	36.0

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello trasero (HYD.)	15.2	
Prueba de asiento (HYD.)	15.2	
Prueba de gas (AIR.)	0.6	
Temperatura de operación	-29°~425°C	

Válvulas Compuerta

Fig. GA800 SW

- Válvula Compuerta
- Acero al carbón forjado A105
- Soldable SW
- Clase 800



REQUERIMIENTO TÉCNICO

1. Diseño y fabricación API 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos de soldadura a encaje ASME B16.11
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34

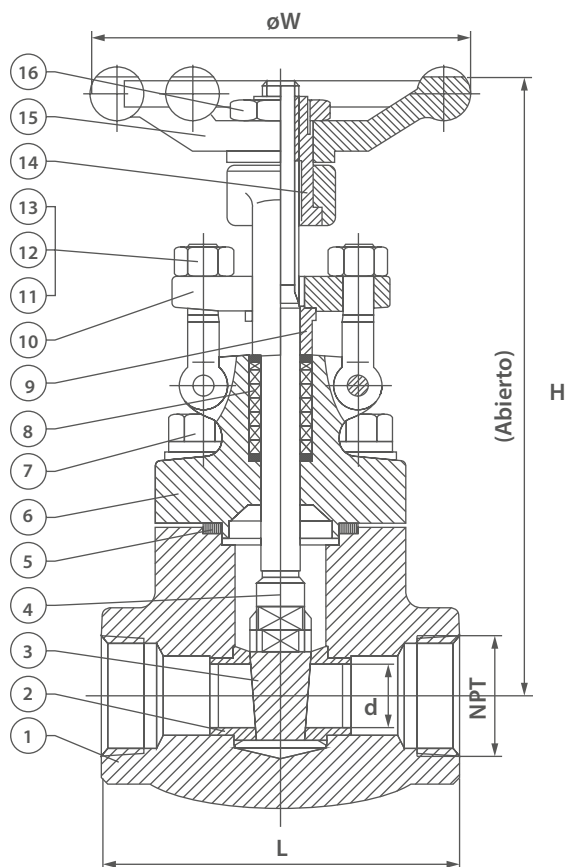
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Asiento	13Cr+STL
3	Disco	13Cr +STL
4	Vástago	13Cr
5	Empaque	SS304+Grafito
6	Casquete	ASTM A105
7	Perno	A193 B7
8	Embalaje	Grafito
9	Casquillo	13Cr
10	Casquillo de brida	ASTM A105
11	Perno	A193 B7
12	Tuerca	A194 2H
13	Clavija	1025
14	Tuerca de vástago	1 Cr13
15	Manivela	A197
16	H.W. Tuerca de seguridad	Acero al carbono

DIMENSIONES						
NPS	L	W	H(abierto)	d	ϕS	T
1/2	79	100	158	10.0	21.8	10
3/4	92	100	162	13.5	27.2	13
1	111	125	196	18.0	33.9	13
1-1/4	120	160	221	23.0	42.7	13
1-1/2	120	160	248	28.5	48.8	13
2	140	180	285	36.0	61.2	16

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello trasero (HYD.)	15.2	
Prueba de asiento (HYD.)	15.2	
Prueba de gas (AIR.)	0.6	
Temperatura de operación	-29°~425°C	

Fig. GA800 NPT AI

- Válvula Compuerta
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Roscada NPT
- 800LB F316L



DIMENSIONES					
NPS	L(mm)	NPT	d (mm)	H (mm)	W (mm)
1/2"	79	1/2"	10	158	100
3/4"	92	3/4"	13.5	162	100
1"	111	1"	18	196	125
1-1/4"	120	1-1/4"	23	221	160
1-1/2"	120	1-1/2"	28.5	248	160
2"	140	2"	36	285	180

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	A182 F316L
2	Asiento	A182 F316L
3	Cuña	A182 F316L
4	Vástago	A182 F316L
5	Empaque	SS316 + Grafito
6	Casquete	A182 F316L
7	Perno	A193 B8M
8	Empaquetamiento	Grafito
9	Manga de prensa de empaque	SS316
10	Placa de prensa de empaque	A182 F316L
11	Perno	A193 B8M
12	Tuerca hexagonal	A194 B8M
13	Pin	S.S
14	Tuerca de vástago	1Cr13
15	Volante	A197
16	Tuerca de ajuste	Acero al carbón

ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO		
Orificio nominal	NPS	1/2-2"
Presión nominal	Clase	800 lbs
Prueba de presión		
Prueba de carcasa	20.7	MPa
Prueba de sello	15.2	
Prueba de asiento	15.2	
Prueba de aire	0.6	
Temperatura máx.	425°C	
Medio adecuado	Agua, aceite y gas.	

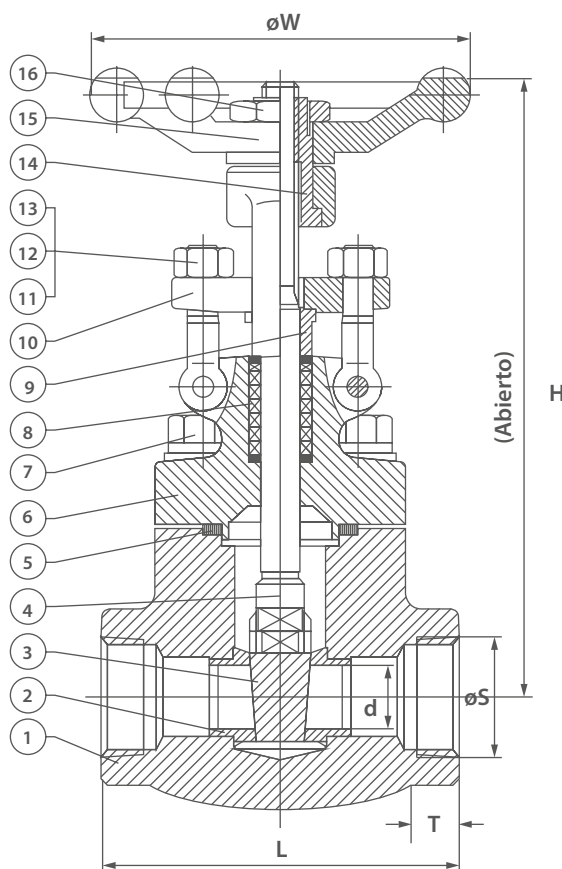
REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Extremo de tornillo estándar: ASME B1. 20. 1
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34

Válvulas Compuerta

Fig. GA800 SW AI

- Válvula Compuerta
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Soldable a caja SW
- 800LB F316L



DIMENSIONES						
NPS	L	ØS	d	T	H	W
1/2"	79	21.8	10	10	158	100
3/4"	92	27.2	13.5	13	162	100
1"	111	33.9	18	13	196	125
1-1/4"	120	42.7	23	13	221	160
1-1/2"	120	48.8	28.5	13	248	160
2"	140	61.2	36	16	285	180

MATERIALES

No.	Nombre de Parte	Material
1	Cuerpo	A182 F316L
2	Asiento	A182 F316L
3	Cuña	A182 F316L
4	Vástago	A182 F316L
5	Empaque	SS316 + Grafito
6	Casquete	A182 F316L
7	Perno	A193 B8M
8	Empaquetamiento	Grafito
9	Manga de prensa de empaque	SS316
10	Placa de prensa de empaque	A182 F316L
11	Perno	A193 B8M
12	Tuerca hexagonal	A194 B8M
13	Pin	S.S
14	Tuerca de vástago	1Cr13
15	Volante	A197
16	Tuerca de ajuste	Acero al carbón

ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO

Orificio nominal	NPS	1/2-2"
Presión nominal	Clase	800 lbs
Prueba de presión		
Prueba de carcasa	20.7	MPa
Prueba de sello	15.2	
Prueba de asiento	15.2	
Prueba de aire	0.6	
Temperatura máxima	425°C	
Medio adecuado	Agua, aceite y gas.	

REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Enchufe extremo de soldadura estándar: ASME B16. 11
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34

Fig. GA125 R

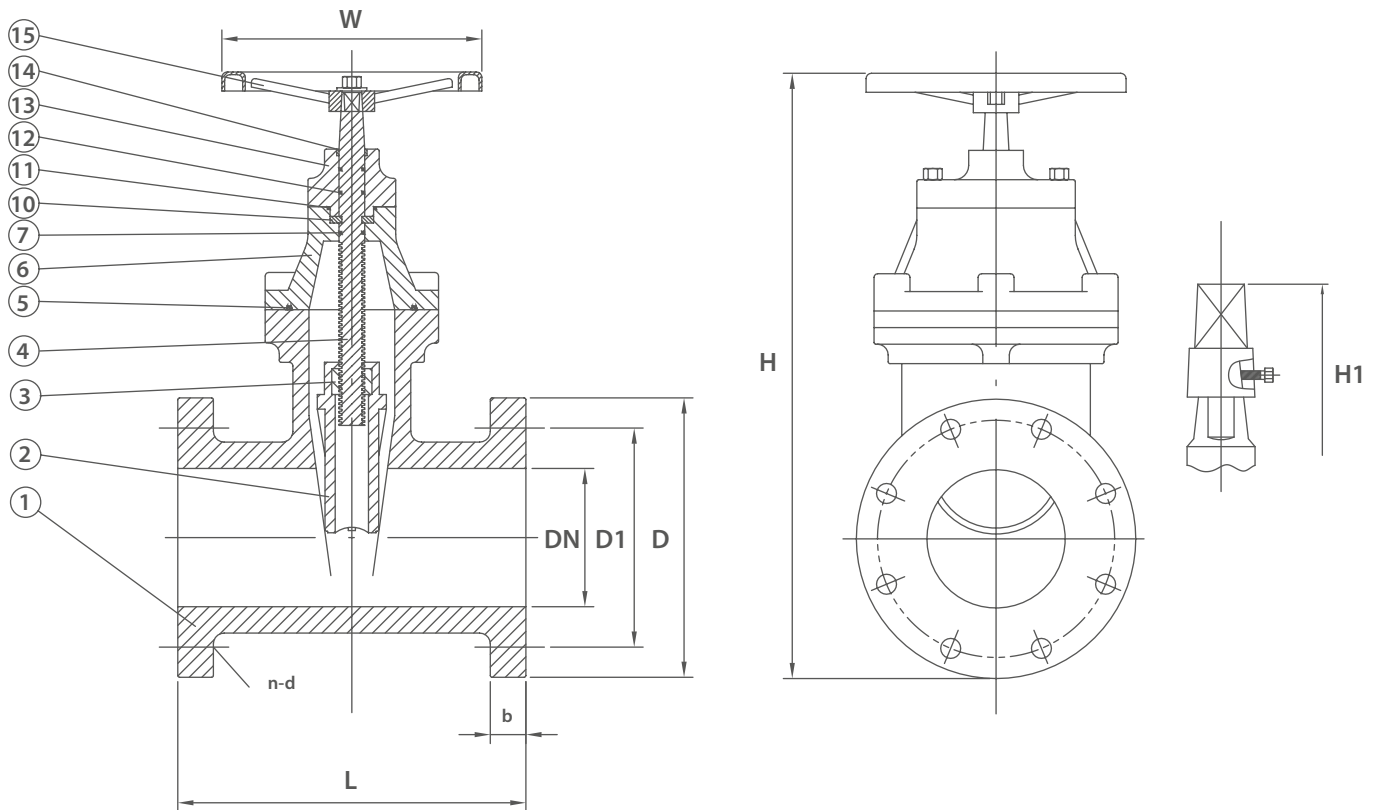
- Válvula Resiliente
- Hierro
- Bridada · Clase 125
- Incluye dado operador



DIMENSIONES										
Tamaño	L	D	D1	b	n	d	H	H1	W	W.T(kg)
1.5"	165	150	98.5	14.2	4	16	250	320	180	13
2"	178	165	120.7	15.8	4	19	255	325	180	14
2.5"	190	185	139.7	17.5	4	19	280	350	180	16
3"	203	200	152.4	19	4	19	300	370	200	23
4"	229	229	190.5	23.9	8	19	344	414	200	28
5"	254	254	215.9	23.9	8	22	410	480	250	37
6"	267	285	241.3	25.4	8	22	441	511	280	52
8"	292	343	298.5	28.5	8	22	529	599	320	77
10"	330	406	362	30.2	12	25	614	684	360	127
12"	356	483	431.8	31.8	12	25	700	770	500	176
14"	381	533	476.3	35	12	29	880	950	500	322
16"	406	597	539.8	36.6	16	29	990	1060	500	432
18"	432	635	577.9	39.6	16	32	1120	1200	500	542
20"	457	699	635	42.9	20	32	1220	1300	500	695
24"	508	813	749.3	47.8	20	35	1370	1470	500	845

Presión De Prueba			Carcasa	Sello
		Hidrostática	2.4 Mpa	1.76 Mpa
Estándar		Aire		
		Código de diseño AWWA C509		
Estándar		Inspección y prueba AWWA C509		
		Estándar final ANSI B 16.1		
		Cara a cara ANSI B 16.10		
		Válvula de compuerta asentada sin vástago elevador resiliente 1.5" – 24"		
			Unidad	mm

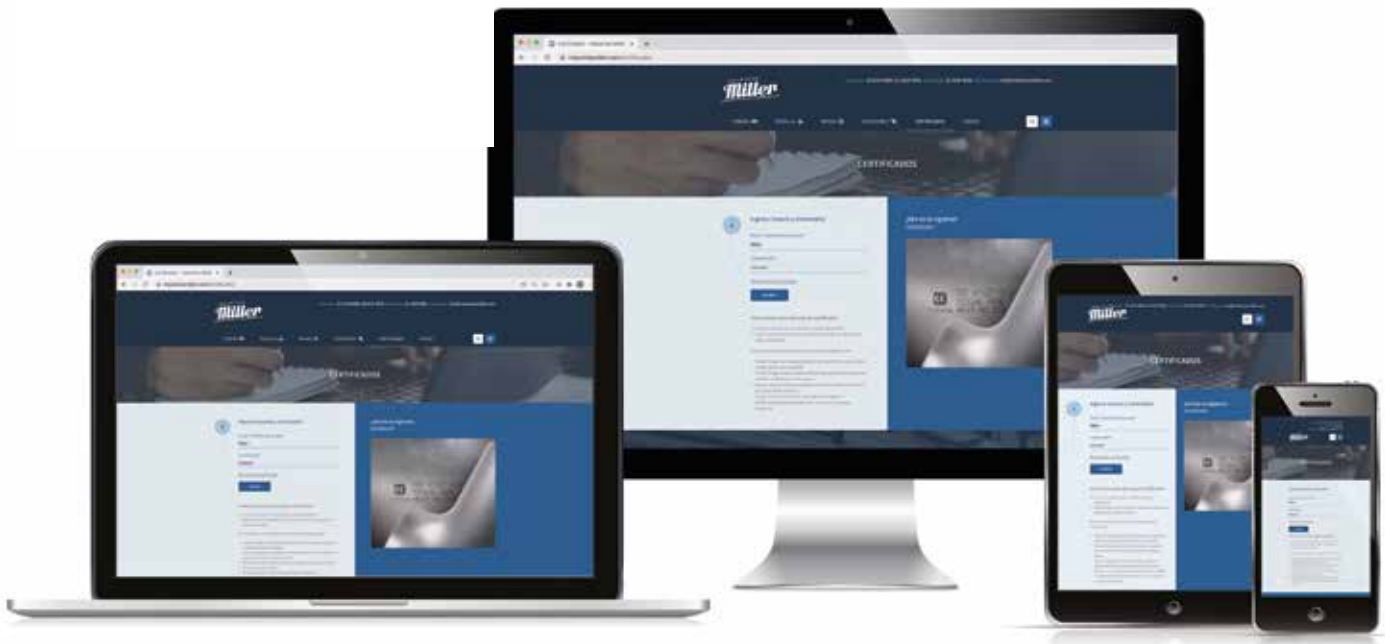
Válvulas Compuerta



MATERIALES					
No.	Parte	Material	Especificación		
1	Cuerpo	Hierro dúctil	GGG50	ASTM A536	
2	Cuña	Hierro dúctil + EPDM Hierro dúctil +NBR	Hierro dúctil +NBR	GGG50+EPDM GGG50+NBR	ASTM A536+EPDM ASTM A536+NBR
3	Tuerca de cuña	Bronce	Bronce	ASTM—B16	
4	Vástago	Bronce- Acero inoxidable	Bronce 20 Cr13	ASTM B16 SS416	
5	Empaque de la tapa	EPDM/NBR	EPDM/NBR	EPDM/NBR	
6	Tapa	Hierro dúctil	GGG50	ASTM 536	
7	Anillo O	EPDM/NBR	EPDM/NBR	EPDM/NBR	
10	Collar de vástago	Bronce	Bronce	ASTM B16	
11	Anillo O	EPDM/NBR	EPDM/NBR	EPDM/NBR	
12	Anillo O	EPDM/NBR	EPDM/NBR	EPDM/NBR	
13	Brida de glándula	Hierro dúctil	GGG50	ASTM A536	
14	Anillo a prueba de polvo	EPDM/NBR	EPDM/NBR	EPDM/NBR	
15	Volante	Hierro dúctil	GGG50	ASTM A536	

ÚNICOS EN MÉXICO CON

CERTIFICADOS ON LINE



En Industrias Miller la descarga de tus certificados es rápida y segura

Ingresa a www.industriasmiller.com
regístrate en la sección de certificados teclea la colada
y elige la marca de el producto que adquiriste y listo!



Nuestros trabajo es hacer que tu negocio fluya

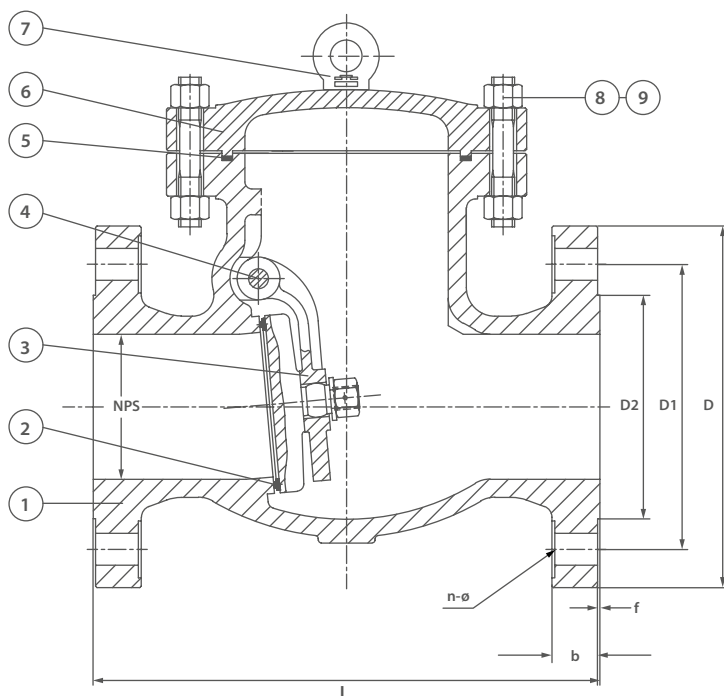


VÁLVULAS
RETENCIÓN
(CHECK)



Fig. CH150

- Válvula Check
- Acero Fundido • ASTM A-216 Gr., WCB, ANSI
- Dimensiones de acuerdo a ANSI B16.34
- Bridada • Clase 150



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	A216 WCB
2	Asiento	A105+STL
3	Disco	A215 WCB+13Cr
4	Sello de disco	507Mo
5	Perno cruzado	13Cr
6	Empaque	304+Grafito
7	Casquete	A216 WCB
8	Perno de argolla	1035
9	Perno	A193 B7
10	Tuerca	A194 2H

DIMENSIONES								
NPS	DN	L	D	D1	D2	b	f	z-φd
2"	50	203	152	120.5	92	16	1.6	4-19
2 1/2"	65	216	178	139.5	105	18	1.6	4-19
3"	80	241	190	152.5	127	19	1.6	4-19
4"	100	292	229	190.5	157	24	1.6	8-19
5"	125	330	254	216	186	24	1.6	8-22
6"	150	356	279	241.5	216	25.4	1.6	8-22
8"	200	495	343	298.5	270	28.6	1.6	8-22
10"	250	622	406	362	324	30.2	1.6	12-25
12"	300	698	483	432	381	31.8	1.6	12-25
14"	350	787	533	476	413	35	1.6	12-29
16"	400	864	597	540	470	36.6	1.6	16-29
18"	450	978	635	578	533	39.7	1.6	16-32
20"	500	978	698	635	584	42.9	1.6	20-32
24"	600	1295	813	749.5	692	49	1.6	20-35

Aplicación

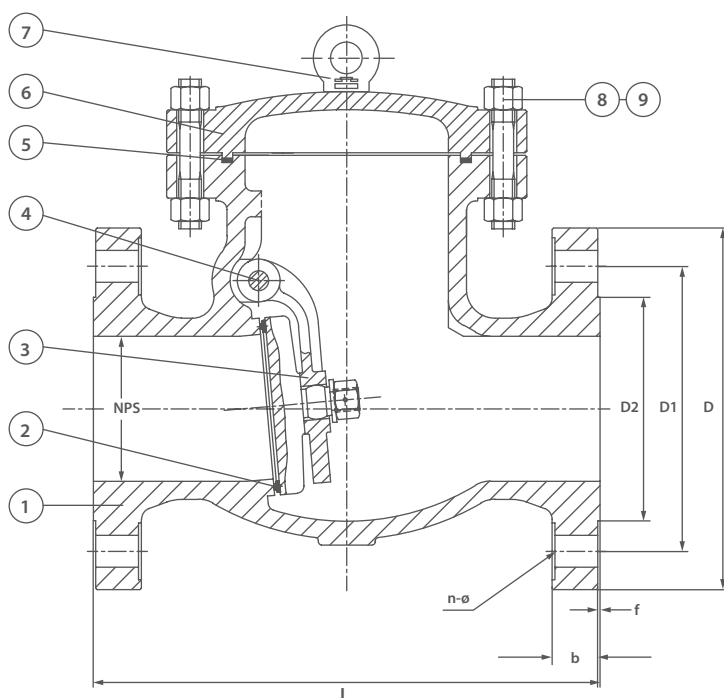
- 1 Diseño básico: API6D
- 2 Dimensiones cara a cara: ANSI B16.10
- 3 Dimensiones de brida de extremo: ANSI B16.5
- 4 Prueba estándar: API 598

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	150 lbs	MPa
Prueba de resistencia	3	
Prueba de sello superior		
Prueba de sello	2.2	
Prueba de sello de aire	0.6	

Válvulas Check

Fig. CH300

- Válvula Check
- Acero Fundido • ASTM A-216 Gr., WCB, ANSI
- Dimensiones de acuerdo a ANSI B16.34
- Bridada • Clase 300



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	A216 WCB
2	Asiento	A105+STL
3	Disco	A215 WCB+13Cr
4	Sello de disco	507Mo
5	Perno cruzado	13Cr
6	Empaque	304+Grafito
7	Casquete	A216 WCB
8	Perno de argolla	1035
9	Perno	A193 B7
10	Tuerca	A194 2H

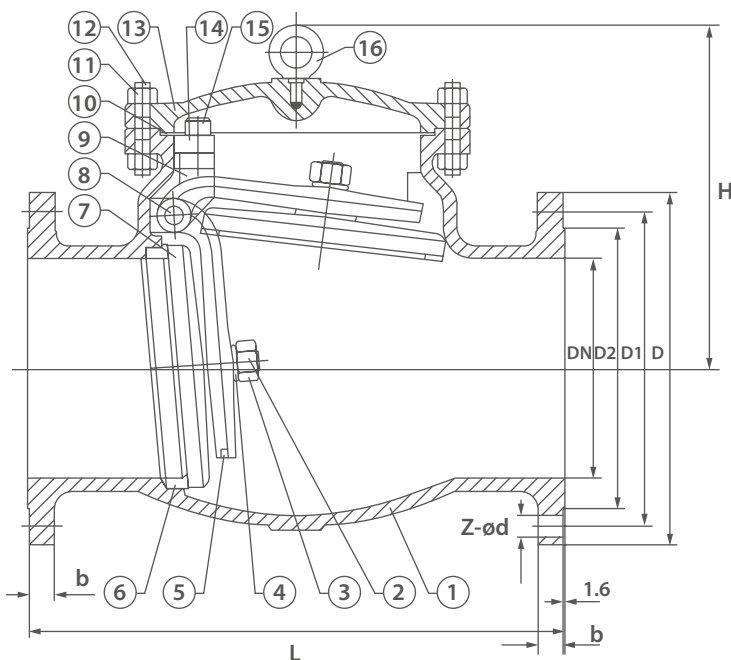
DIMENSIONES								
NPS	DN	L	D	D1	D2	b	f	z-φd
2"	50	267	165	127	92	22	1.6	8-19
2 1/2"	65	292	190	149	105	25	1.6	8-22
3"	80	318	210	168	127	29	1.6	8-22
4"	100	356	254	200	157	32	1.6	8-22
5"	125	400	279	235	186	35	1.6	8-22
6"	150	444	318	270	216	37	1.6	12-22
8"	200	533	381	330	270	41	1.6	12-25
10"	250	622	445	387.5	324	48	1.6	16-29
12"	300	711	521	451	381	51	1.6	16-32
14"	350	838	584	514.5	413	54	1.6	20-32
16"	400	864	648	571.5	470	57	1.6	20-35
18"	450	978	711	628.5	533	60	1.6	24-35
20"	500	1016	775	686	584	64	1.6	24-35
24"	600	1346	914	813	692	70	1.6	24-41

Aplicación

- 1 Diseño básico: API6D
- 2 Dimensiones cara a cara: ANSI B16.10
- 3 Dimensiones de brida de extremo: ANSI B16.5
- 4 Prueba estándar: API 598

Fig. CH150 AI

- Válvula Check
- Acero Inoxidable tipo 316
- Bridada
- Clase 150



ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO	
Presión nominal	Clase 150
Prueba de fuga de carcasa	3.0
Prueba de asiento	2.2
Prueba de asiento trasero	MPa
Prueba de asiento de aire	
Temperatura máxima	538 °C

Especificación técnica

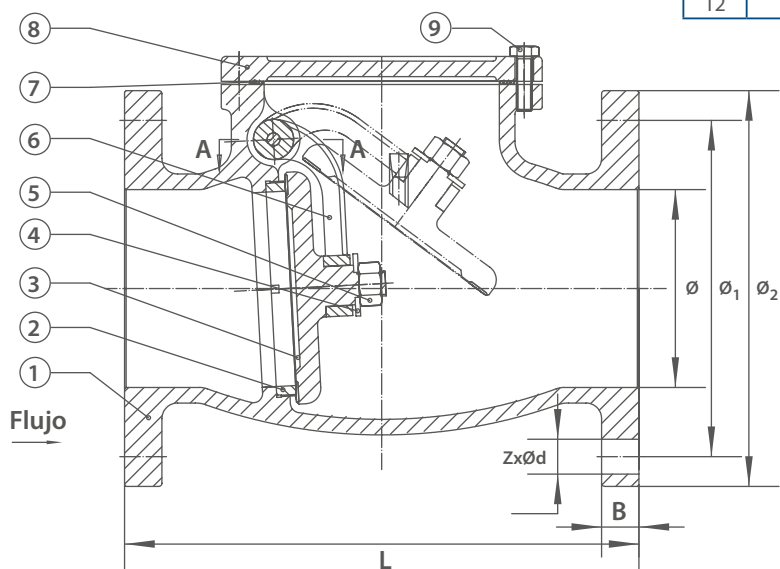
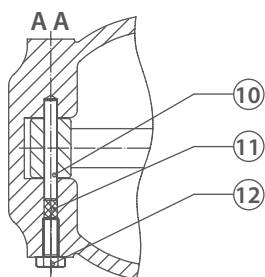
1. Diseño y fabricación de acuerdo con: API 6D ASME B16.34
2. Cara a cara: ASME B16.10.
3. Extremos bridados: ASME B16.5
4. Prueba y registro: API 598

MATERIALES			
No.	Parte	Cant.	Material
1	Caja	1	ASTM A351CF8M
2	Abertura del perno	1	SS316
3	Tuerca de disco	1	ASTM A194-8
4	Lavadora de discos	1	SS316
5	Balancines	1	ASTM A351CF8M
6	Asiento	1	SS316
7	Disco	1	ASTM A351CF8M
8	Perno	1	SS316
9	Gancho	1	ASTM A351CF8M
10	Empaque	1	SS316 Grafito
11	Tapa de tuerca	4	ASTM A194 8
12	Tapa del perno	2	AS 1M A193 B8
13	Tapa	1	ASTM A351CF8M
14	Arandela de resorte	1	SS316
15	Perno	1	ASTM A193 B8
16	Anillos estacionarios	1	SS316

DIMENSIONES									
NPS	DN	L	D	D1	D2	b	H	z-φd	
2"	50	203	152	120.5	92	16	161	4-19	
2-1/2"	65	216	178	139.5	105	18	180	4-19	
3"	80	241	190	152.5	127	19	190	4-19	
4"	100	292	229	190.5	157	24	203	8-19	
5"	125	330	254	216	186	24	229	8-22	
6"	150	356	279	241.5	216	26	257	8-22	
8"	200	495	343	298.5	270	29	292	8-22	
10"	250	622	406	362	324	31	355	12-25	
12	300	698	483	432	381	32	396	12-25	
14	350	787	533	476	413	35	445	12-29	
16	400	864	597	540	470	37	490	16-29	
18	450	978	635	578	533	40	520	16-32	
20	500	978	698	635	584	43	546	20-32	

Fig. CH125

- Válvula Check
- Hierro
- Bridada
- Clase 125

**REQUISITOS TÉCNICOS**

1. Cara a cara de acuerdo con ASME B16.10;
6. Prueba de presión de acuerdo con MSS SP-71;
7. Perforado de brida de acuerdo con ASME/ANSI B16.1.

MATERIALES

No.	Parte	Cant.	Material
1	Cuerpo	1	Hierro vaciado
2	Empaque de sello de cuerpo	1	Bronce
3	Disco	1	Hierro vaciado
4	Placa	1	Acero
5	Tuerca M16	1	Acero
6	Bisagra	1	Hierro vaciado
7	Empaque de tapón	1	Metal + Grafito flexible
8	Tapón	1	Hierro vaciado
9	Perno	6	Acero
10	Vástago	1	2Cr13
11	Empaque de hule	n	CR
12	Perno	1	Acero

CH125

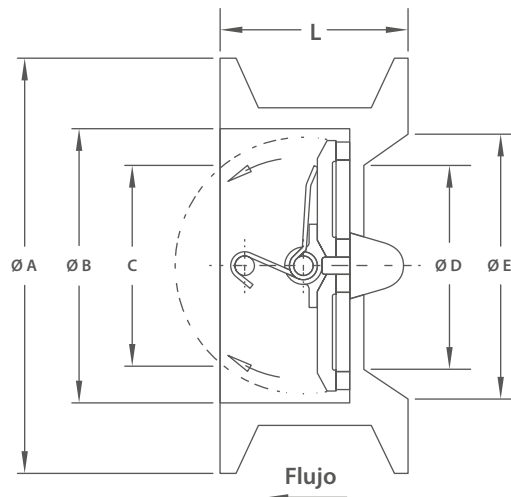
Art Tam	Ø	Ø1	Ø2	L+1.52 0	L+2.03 0	ZxØd
2"	Ø50.8	Ø120.65	Ø152.4	203.2	16	4xØ19.1
2 1/2"	Ø63.5	Ø139.7	Ø177.8	215.9	17.53	4xØ19.1
3"	Ø76.2	Ø152.4	Ø190.5	241.3	19.05	4xØ19.1
4"	Ø101.6	Ø190.5	Ø228.6	292.1	23.9	8xØ19.1
5"	Ø127	Ø215.9	Ø254	330.2	24	8xØ22.4
6"	Ø152.4	Ø241.3	Ø279.4	355.6	25.5	8xØ22.4
8"	Ø203.2	Ø298.45	Ø342.9	495.3	28.5	8xØ22.4
10"	254Ø	Ø361.95	Ø406.4	622.3	30.16	12xØ25.4
12"	Ø304.8	Ø431.8	Ø482.6	698.5	31.75	12xØ25.4

ESPECIFICACIONES

Clase	125 lbs	
Tamaño	2#~12#	
Presión de prueba Mpa (PSI)	Fuerza (agua)	2.41 (350)
	Sello (agua)	1.38 (200)
	Sello (agua)	0.6 (80)

Fig. DCH125

- Válvula Duo Check
- Hierro, interior de acero inoxidable
- Clase 125, ANSI 125/150

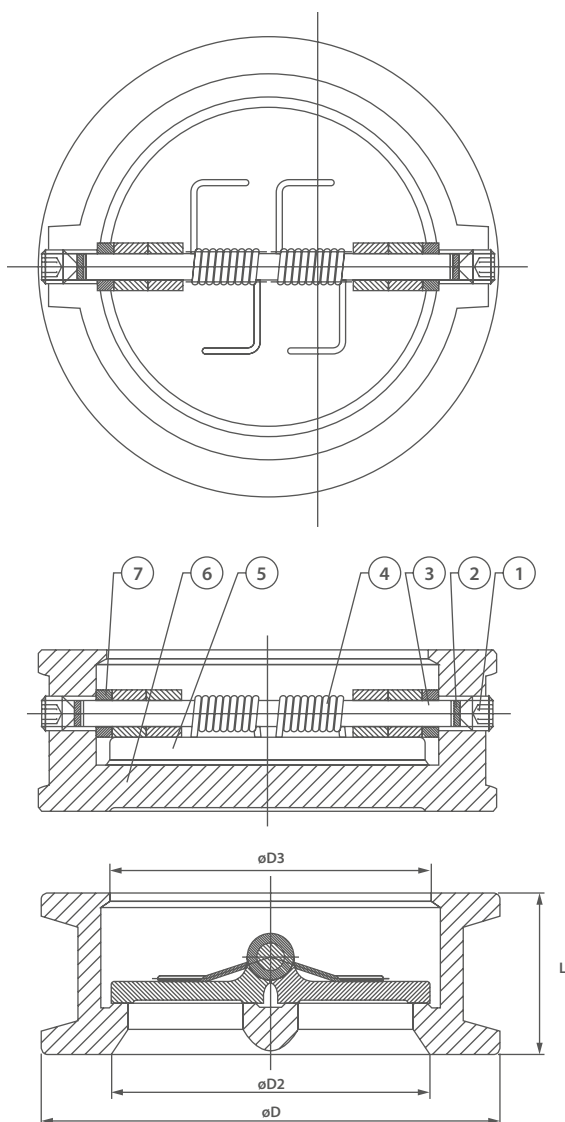


DIMENSIONES													
Tamaño		A		B		C		D		E		L	
pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	Mm
2	50	4 1/8	105	C	65	1 7/32	20	1 7/8	48	2 5/16	59	2 1/8	54
2½	65	4 7/8	124	3 5/32	80	1 15/16	49	2 3/8	60	3 1/16	78	2 1/8	54
3	80	5 3/8	137	3 11/16	94	2 15/16	76	2 3/4	70	3 37/64	91	2 1/4	57
4	100	6 7/8	175	4 5/8	117	3 3/4	97	31 5/32	88	4 5/16	110	2 1/2	64
5	125	7 3/4	197	5 11/16	145	4 11/16	121	41 7/32	115	5 19/32	142	2 3/4	70
6	150	8 3/4	222	6 11/16	170	5 5/8	145	5 9/32	134	6 11/16	170	3	76
8	200	11	279	8 13/16	224	8 13/16	193	7 5/32	182	8 3/4	222	3 3/4	95
10	250	13 3/8	340	10 7/16	265	8 13/16	239	8 3/4	223	10 25/64	264	4 1/4	108
12	300	16 1/8	410	12 3/16	310	8 13/16	259	10 1/4	260	12 3/16	310	5 5/8	143
14	350	17 3/4	451	14 3/16	360	8 13/16	274	11 13/16	300	14 3/16	360	7 1/4	184
16	400	20 1/4	514	16 1/4	410	8 13/16	331	14	355	16 5/16	414	7 1/2	191
18	450	21 5/8	549	17 3/4	450	8 13/16	369	15	382	17 23/32	450	8	203
20	500	23 7/8	606	19 7/8	505	8 13/16	423	17 1/8	435	19 7/8	505	8 3/8	213
24	600	28 1/4	718	24 9/16	624	8 13/16	545	21 3/32	536	23 13/16	605	8 3/4	222
30	750	34 3/8	873	30 1/2	775	8 13/16	667	26 3/4	680	30 1/8	765	12	305
36	900	40 7/8	1038	36 7/16	925	8 13/16	776	32 1/4	820	36	915	14 1/2	368
42	1050	47 5/8	1210	42 7/16	1078	8 13/16	935	37 3/4	960	41 15/16	1065	17	432
48	1200	54 1/8	1375	48 11/32	1228	8 13/16	1021	43 5/16	1100	48	1220	20 5/8	524

Válvulas Check

Fig. DCH150 AI

- Válvula Duo Check
- Cuerpo e interior de acero inoxidable tipo 316
- Clase 150



MATERIALES

No.	Parte	Material
1	Tornillos	SS
2	Embalaje	NBR
3	Vástago	SS
4	Resorte	SS
3	Disco	CF8/CF8M
6	Caja	CF8/CF8M
7	Brida de cuentas	SS

DIMENSIONES

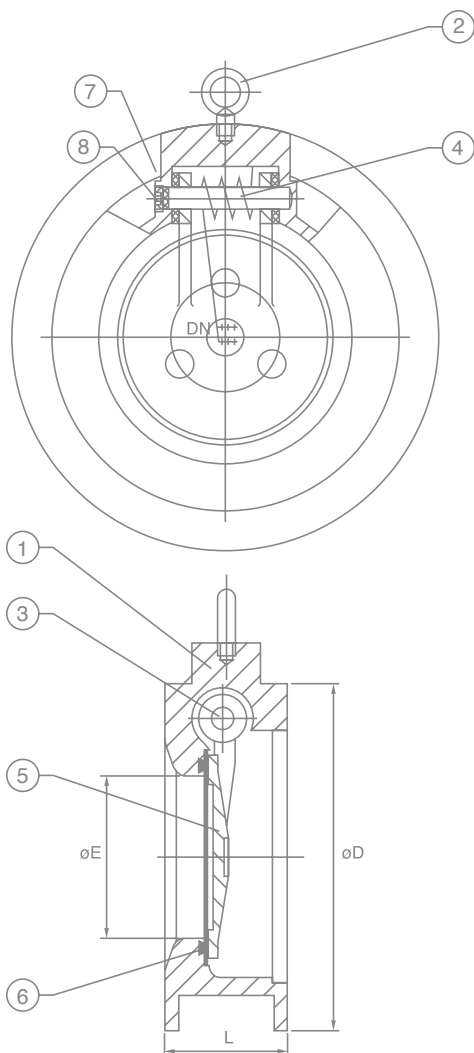
	D3	D2	D	L
1 1/2"	46	41	84	60
2"	56	51	103	60
2 1/2"	73	65	122	67
3"	88	80	135	73
4"	108	102	173	73
5"	132	127	195	86
6"	160	152	220	98
8"	210	203	277	127
10"	366	254	337	146
12"	310	305	407	181

PARÁMETRO TÉCNICO PRINCIPAL

Presión nominal	2.0	MPa
Prueba de presión de carcasa	3.0	
Prueba de hermeticidad	2.2	
Prueba de estanqueidad a los gases	0.4~0.7	
Temperatura de operación	-29° ~200°C	
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.		

Fig. UCH125

- Válvula Check Wafer Fo/Inox
- Hierro, interior de acero inoxidable
- Clase 125, ANSI 125/150



MATERIALES			
Núm.	Nombre	Cant.	Material
1	Cuerpo	1	Hierro A126 Gr. B/AI316
2	Anillo	1	ACERO
3	Eje	1	316/304
4	Resorte	1	316/304
5	Disco	1	WCB/CF8/CF8M
6	Anillo de brida	1	NBR/EPDM/VITON
7	Brida	1	NBR
8	Perno	1	ACERO

UCH125			
TAMAÑO	L	ØE	ANSI 125/150
2"	44.5	33	104.8
2 1/2"	47.6	43	123.8
3"	50.8	52	136.5
4"	57.2	76	174.6
5"	63.5	95	196.9
6"	69.9	118	222.3
8"	73	163	279.5
10"	79.4	194	339.8
12"	85.7	241	409.6
14"	108	266	450.9
16"	108	318	514.4

1. Medio:

Agua dulce, agua salada, agua residual, materia alimenticia, vapor, todos los tipos de aceite, etc.

2. Temperatura de operación:

NBR: -10°C ~ +80°C

EPDM: -10°C ~ +120°C

VITON: -20°C ~ +180°C

REQUISITOS TÉCNICOS

1. Presión de trabajo: 1.6MPa.

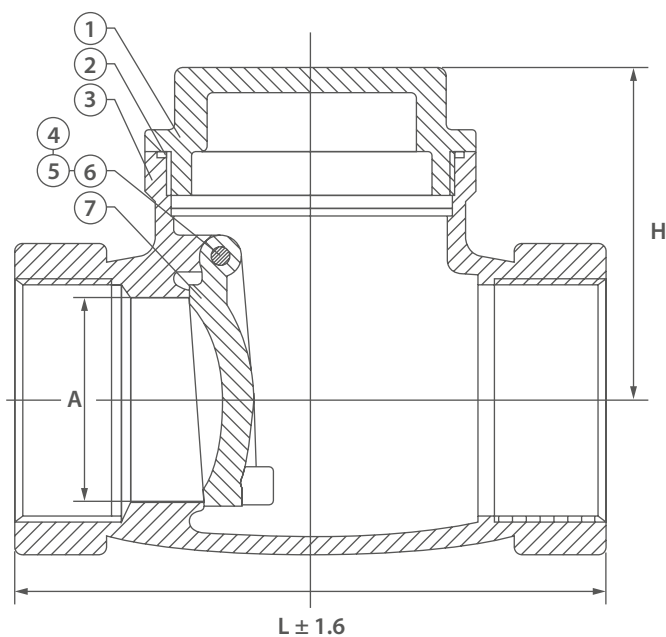
2. Pruebas: API598 DIN3230

3. Estandar de Bridas: ANSI125/150

Válvulas Check

Fig. CH200

- Válvula Check
- Acero Inoxidable tipo 316
- Roscada NPT
- 200 WOG



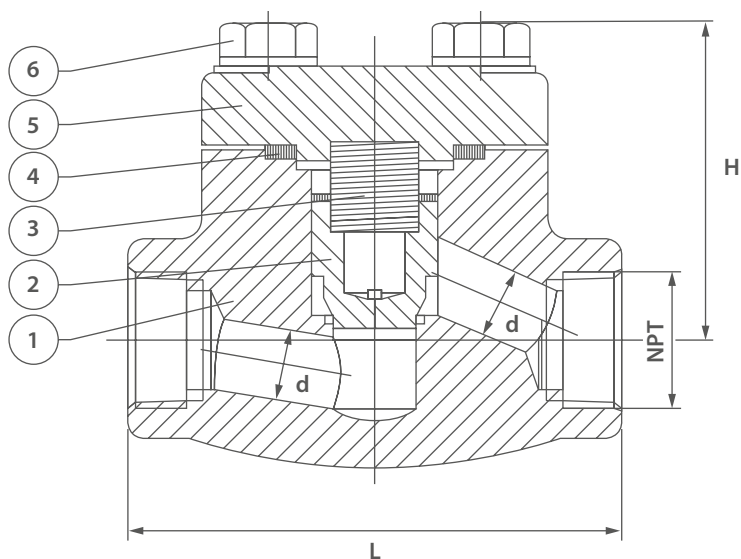
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Casquete	CF8/CF8M
2	Anillo de sello	PTFE
3	Caja	CF8/CF8M
4	Clavija	Acero inoxidable
5	Tuerca	Acero inoxidable
6	Anillo de sello	PTFE
7	Disco	CF8/CF8M

DIMENSIONES								
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
A	15	20	25	31	37	47	62	74
L	62	74	84	98	113	134	163	188
H	40	45	50	58	64	72	90	107

PARÁMETRO TÉCNICO PRINCIPAL		
Presión nominal	200 psi	
Prueba de fuga de carcasa	2.1	MPa
Prueba de hermeticidad	1.6	
Prueba de estanqueidad a los gases	0.4~0.7	°C
Temperatura de operación	-29° ~150	
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.		

Fig. CH800 NPT

- Válvula Check
- Acero al carbón forjado A105
- Roscada NPT
- Clase 800



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Disco	13Cr+STL
3	Resorte	SS304
4	Empaque	SS304+Grafito
5	Casquete	ASTM A105
6	Tornillo	A193 B7

DIMENSIONES			
NPT	L	H	d
1/2	79	56	10.0
3/4	92	58	12.0
1	111	68	17.0
1-1/4	120	83	22.5
1-1/2	152	88	28.0
2	172	108	35.0

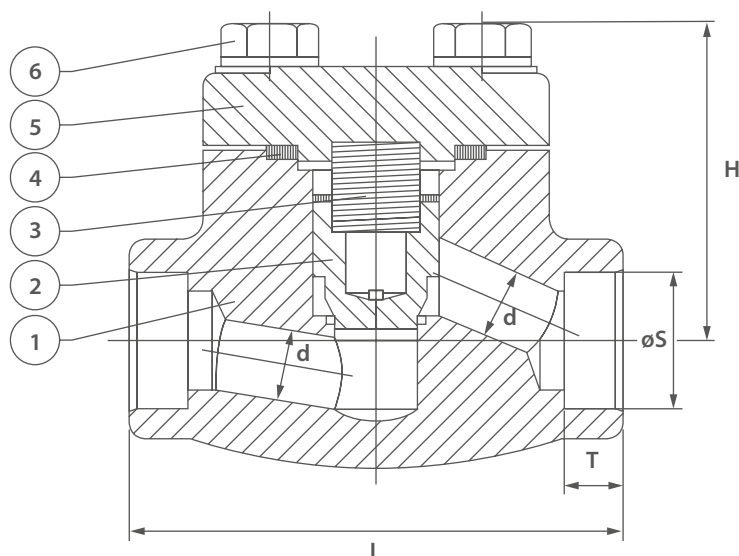
ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello trasero (HYD.)	—	
Prueba de asiento (HYD.)	15.2	
Prueba de gas (AIR.)	—	
Temperatura de operación	-29°~425°C	

REQUERIMIENTO TÉCNICO

1. Diseño y fabricación AP1 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos atornillados (NPT) ASME B1.20.1
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34

Fig. CH800 SW

- Válvula Check
- Acero al carbón forjado A105
- Soldable SW
- Clase 800

**MATERIALES**

No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Disco	13Cr+STL
3	Resorte	SS304
4	Empaque	SS304+Grafito
5	Casquete	ASTM A105
6	Tornillo	A193 B7

DIMENSIONES

NPS	L	H	d	ØS	T
1/2	79	56	10.0	21.8	10
3/4	92	58	12.0	27.2	13
1	111	68	17.0	33.9	13
1-1/4	120	83	22.5	42.7	13
1-1/2	152	88	28.0	48.8	13
2	172	108	35.0	61.2	16

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO

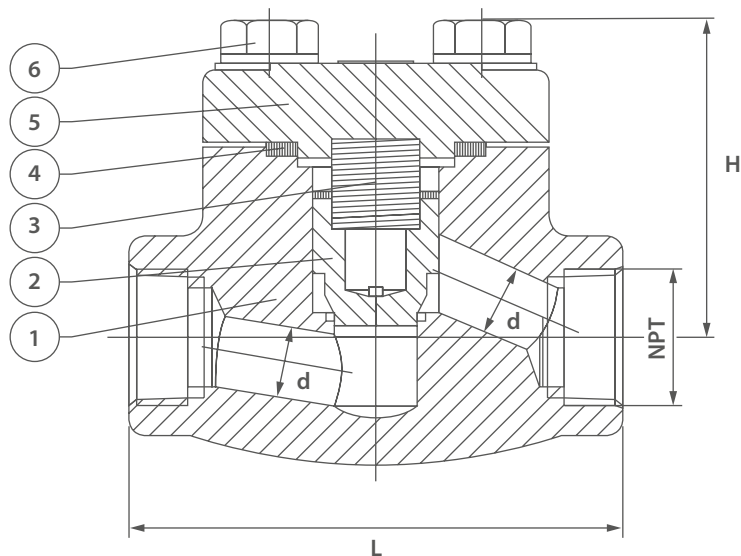
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello posterior (HYD.)	—	
Prueba de sello (HYO.)	15.2	
Orueba de gas (AIR.)	—	
Temperatura de operación	-29°~425°C	

REQUERIMIENTO TÉCNICO

1. Diseño y fabricación AP1 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos de soldadura a encaje ASME B16.11
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34

Fig. CH800 AI NPT

- Válvula Check
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Roscada NPT
- 800LB F316L



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	A182 F316L
2	Disco	A182 F316L
3	Primavera	SS316
4	Empaque	SS316+Grafito
5	Cubierta	A182 F316L
6	Perno	A193 B8M

DIMENSIONES			
NPT	L	d	H
1/2"	79	10	56
3/4"	92	13	58
1"	111	17.5	68
1-1/4"	120	23	83
1-1/2"	152	28	88
2"	172	35	108

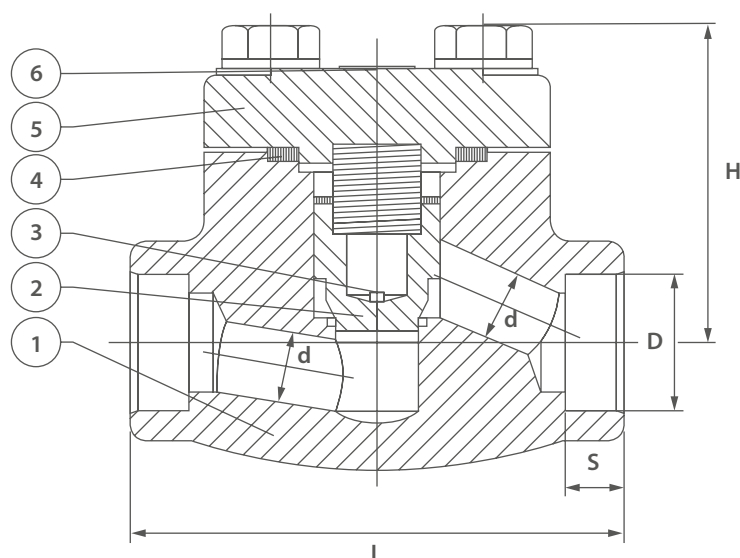
ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO		
Orificio nominal	NPS	1/2-2"
Presión nominal	Clase	800 lbs
Prueba de presión		
Prueba de carcasa	20.7	MPa
Prueba de sello	-	
Prueba de asiento	15.2	
Prueba de aire	0.6	
Temperatura máx.	425°C	
Medio adecuado	Agua, aceite y gas.	

REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Extremo de tornillo estándar: ASME B1. 20. 1
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34

Fig. CH800 AI SW

- Válvula Check
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Soldable a caja SW
- 800LB F316L



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	A182 F316L
2	Disco	A182 F316L
3	Primavera	SS316
4	Empaque	SS316+Grafito
5	Cubierta	A182 F316L
6	Perno	A193 B8M

DIMENSIONES					
NPT	L	d	S	T	H
1/2"	79	10	21.8	10	56
3/4"	92	13	27.1	13	58
1"	111	17.5	33.8	13	68
1-1/4"	120	23	42.6	13	83
1-1/2"	152	28	48.7	13	88
2"	172	35	61.2	16	108

ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO		
Orificio nominal	NPS	1/2-2"
Presión nominal	Clase	800 lbs
Prueba de presión		
Prueba de carcasa	20.7	MPa
Prueba de sello	-	
Prueba de asiento	15.2	
Prueba de aire	0.6	
Temperatura máx.	425°C	
Medio adecuado	Agua, aceite y gas.	

REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Enchufe extremo soldado estándar: ASME B16. 11
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34

AUTOMATIZA TUS PROCESOS



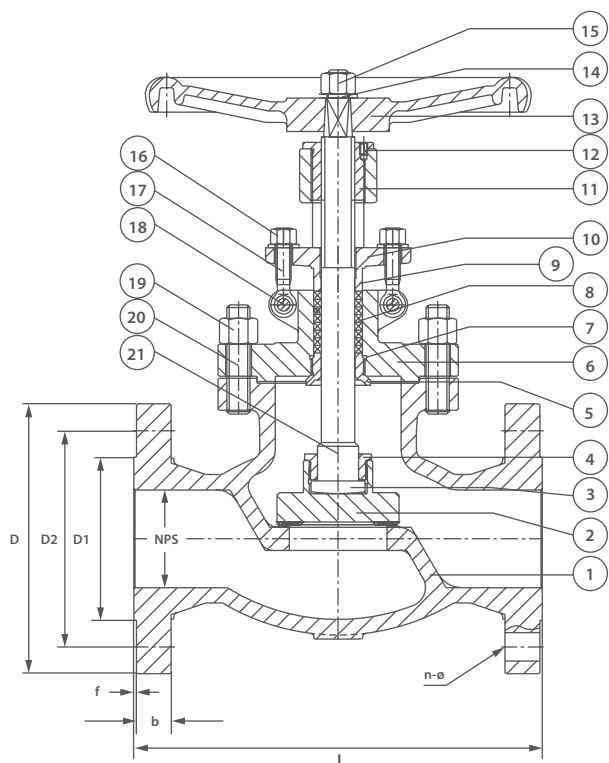


VÁLVULAS
GLOBO



Fig. GL150

- Válvula Globo
- Acero Fundido • Bridada
- ASTM A-216 Gr., WCB, ANSI
- Clase 150



ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO	
Presión nominal	150 lbs
Prueba de resistencia	3
Prueba de sello superior	2.2
Prueba de sello	2.2
Prueba de sello de aire	0.6
Temperatura adaptada	≤425°C

Aplicación

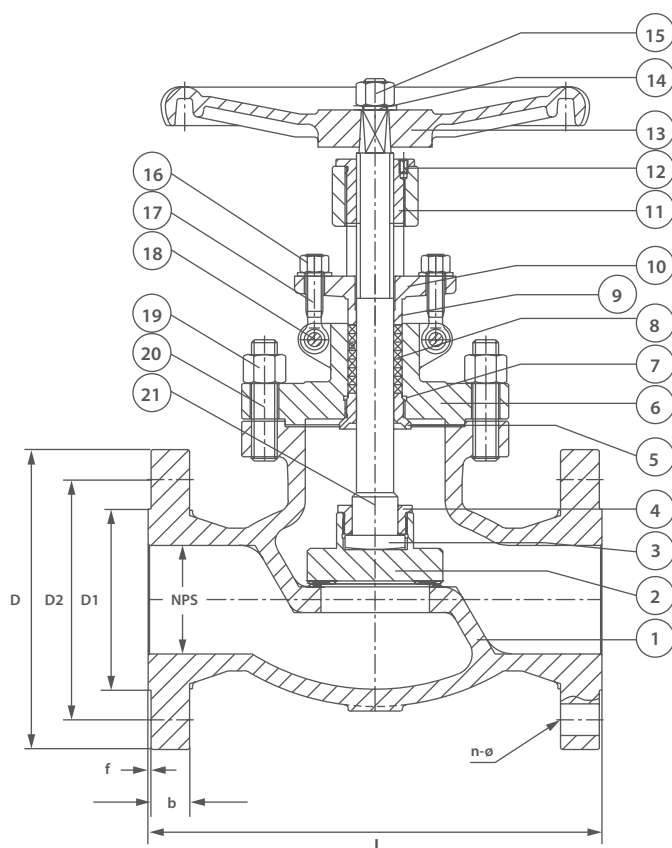
- 1 Diseño básico: BS1873.
- 2 Dimensiones cara a cara: ANSI B16.10
- 3 Dimensiones de brida de extremo: ANSI B16.5
- 4 Prueba estándar: API 598

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A216 WCB
2	Asiento	A105+STL
3	Disco	A216 WCB+13Cr
4	Tapa de disco	ASTM A182 F6
5	Empaque	304+Grafito
6	Casquete	A216 WCB
7	Asiento trasero	A276 410
8	Embalaje	304+Grafito
9	Casquillo	A276 410
10	Brida de casquillo	A216 WCB
11	Tuerca de vástago	1035
12	Tornillo	304
13	Manivela	QT400-15
14	Empaque	304+Grafito
15	Tuerca de seguridad	ASTM A194 2H
16	Tuerca de casquillo	ASTM A194 2H
17	Perno de argolla de casquete	ASTM A193 B7
18	Perno	ASTM A182 F6
19	Tuerca de casquete	ASTM A194 2H
20	Perno de casquete	ASTM A193 B7
21	Vástago	ASTM A182 F6

DIMENSIONES							
NPS	DN	L	D	D1	D2	b	z-φd
2"	50	203	152	120.5	92	18	4-19
2 1/2"	65	216	178	139.5	105	20	4-19
3"	80	241	190	152.5	127	21	4-19
4"	100	292	229	190.5	157	24	8-19
5"	125	356	254	216	186	24	8-22
6"	150	406	279	241.5	216	26	8-22
8"	200	495	343	298.5	270	29	8-22
10"	250	622	406	362	324	31	12-25
12"	300	698	483	432	381	32	12-25
14"	350	787	533	476	413	35	12-29
16"	400	914	597	540	470	37	16-29

Fig. GL300

- Válvula Globo
- Acero Fundido • Bridada
- ASTM A-216 Gr., WCB, ANSI
- Clase 300

**Aplicación**

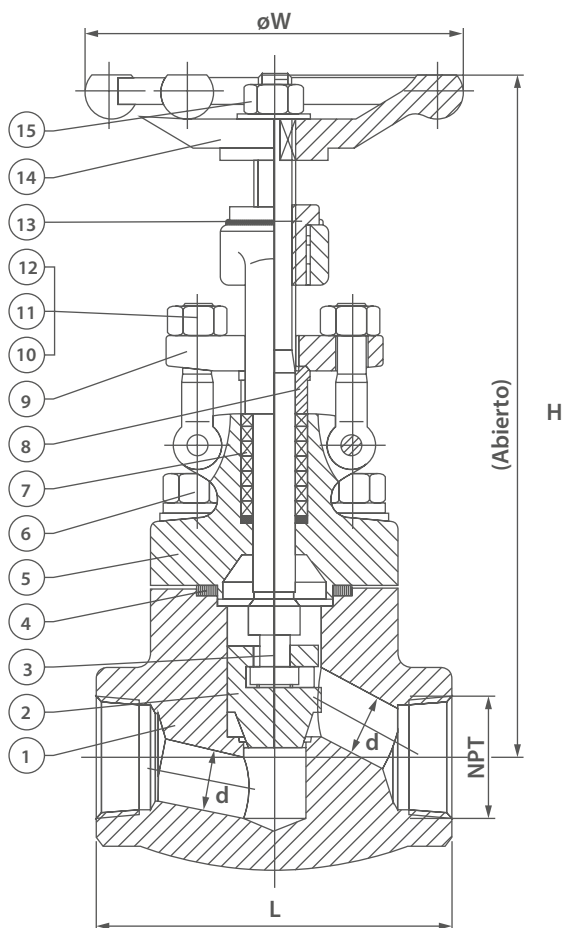
- 1 Diseño básico: BS1873.
- 2 Dimensiones cara a cara: ANSI B16.10
- 3 Dimensiones de brida de extremo: ANSI B16.5
- 4 Prueba estándar: API 598

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A216 WCB
2	Asiento	A105+STL
3	Disco	A216 WCB+13Cr
4	Tapa de disco	ASTM A182 F6
5	Empaque	304+Grafito
6	Casquete	A216 WCB
7	Asiento trasero	A276 410
8	Embalaje	304+Grafito
9	Casquillo	A276 410
10	Brida de casquillo	A216 WCB
11	Tuerca de vástago	1035
12	Tornillo	304
13	Manivela	QT400-15
14	Empaque	304+Grafito
15	Tuerca de seguridad	ASTM A194 2H
16	Tuerca de casquillo	ASTM A194 2H
17	Perno de argolla de casquete	ASTM A193 B7
18	Perno	ASTM A182 F6
19	Tuerca de casquete	ASTM A194 2H
20	Perno de casquete	ASTM A193 B7
21	Vástago	ASTM A182 F6

DIMENSIONES							
NPS	DN	L	D	D1	D2	b	z-φd
2"	50	267	165	127	92	23	8-19
2 1/2"	65	292	190	149	105	26	8-22
3"	80	318	210	168	127	29	8-22
4"	100	356	254	200	157	32	8-22
5"	125	400	279	235	186	35	8-22
6"	150	444	318	270	216	37	12-22
8"	200	559	381	330	270	42	12-25
10"	250	622	445	387.5	324	48	16-29
12"	300	711	521	451	381	51	16-32
14"	350	762	584	514.5	413	54	20-32
16"	400	864	648	571.5	470	57	20-35

Fig. GL800 NPT

- Válvula Globo
- Acero al carbón forjado A105
- Roscada NPT
- Clase 800



REQUERIMIENTO TÉCNICO

1. Diseño y fabricación API 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos atornillados (NPT) ASME B1.20.1
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34

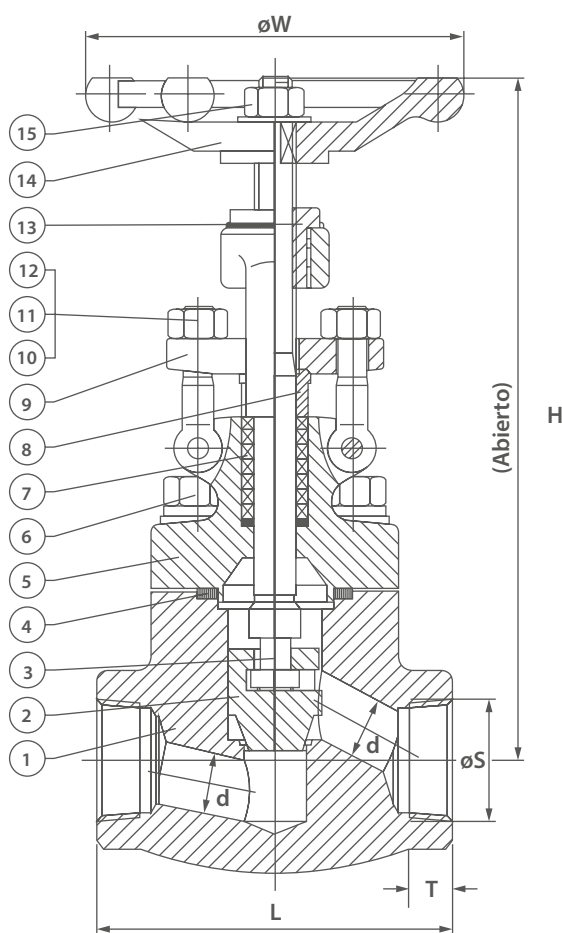
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Disco	13Cr+STL
3	Vástago	13Cr
4	Empaque	SS304+Grafito
5	Casquete	ASTM A105
6	Tornillo	A193 B7
7	Embalaje	Grafito
8	Casquillo	13Cr
9	Brida de casquillo	ASTM A105
10	Perno	A193 B7
11	Tuerca	A194 2H
12	Clavija	1025
13	Tuerca de vástago	1Cr13
14	Manivela	A197
15	H.W. tuerca de seguridad	Acero al carbono

DIMENSIONES				
NPT	L	W	H(abierto)	d
1/2	79	100	170	10.0
3/4	92	100	171	120
1	111	125	206	17.0
1-1/4	120	160	231	22.5
1-1/2	152	160	258	28.0
2	172	180	293	35.0

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello trasero (HYD.)	15.2	
Prueba de asiento (HYD.)	15.2	
Prueba de gas (AIR.)	0.6	
Temperatura de operación	-29°~425°C	

Fig. GL800 SW

- Válvula Globo
- Acero al carbón forjado A105
- Soldable SW
- Clase 800

**REQUERIMIENTO TÉCNICO**

1. Diseño y fabricación API 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos de soldadura de casquillo ASME B16.11
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34

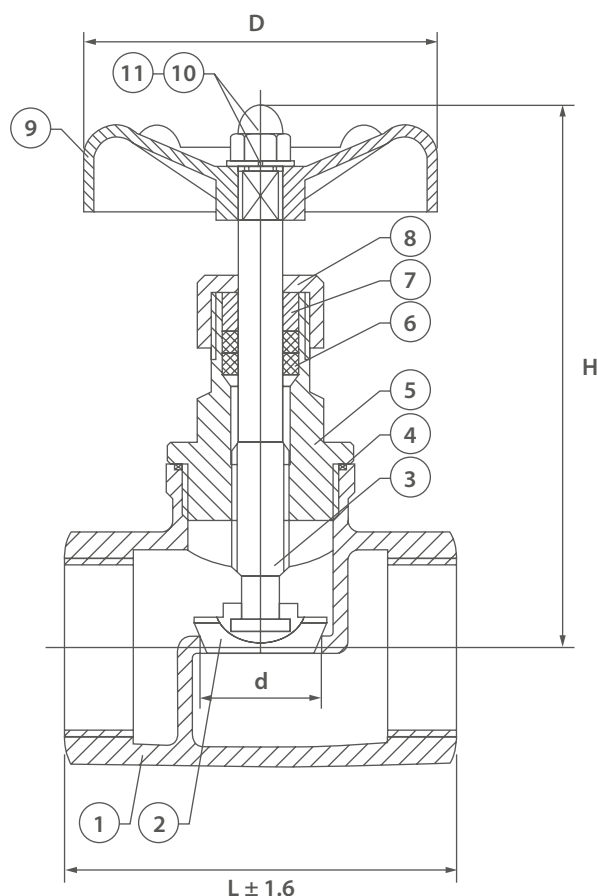
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Disco	13Cr+STL
3	Vástago	13Cr
4	Empaque	SS304+Grafito
5	Casquete	ASTM A105
6	Tornillo	A193 B7
7	Embalaje	Grafito
8	Casquillo	13Cr
9	Brida de casquillo	ASTM A105
10	Perno	A193 B7
11	Tuerca	A194 2H
12	Clavija	1025
13	Tuerca de vástago	1Cr13
14	Manivela	A197
15	H.W. tuerca de seguridad	Acero al carbono

DIMENSIONES						
NPS	L	W	H(abierto)	d	ØS	T
1/2	79	100	170	10.0	21.8	10
3/4	92	100	171	12.0	27.2	13
1	111	125	206	17.0	33.9	13
1-1/4	120	160	231	22.5	42.7	13
1-1/2	152	160	258	28.0	48.8	13
2	172	180	293	35.0	61.2	16

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello posterior (HYD.)	15.2	
Prueba de asiento (HYD.)	15.2	
Prueba de gas (AIR.)	0.6	
Temperatura de operación	-29°~425°C	

Fig. GL200

- Válvula Globo
- Acero Inoxidable tipo 316
- Roscada NPT
- 200 WOG



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8/CF8M
2	Disco	CF8/CF8M
3	Vástago	304/316
4	Anillo de sellado	PTFE
5	Casquete	CF8/CF8M
6	Empaque	PTFE
7	Casquillo	Acero inoxidable
8	Tuerca	Acero inoxidable
9	Manivela	HT200
10	Almohadilla	Acero inoxidable
11	Tuerca	Acero inoxidable

DIMENSIONES						
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
d	15	20	25	32	40	50
H	90	95	105	125	135	145
L	57	67	76	88	99	117
D	64	64	73	76	98	98

FILTROS YE

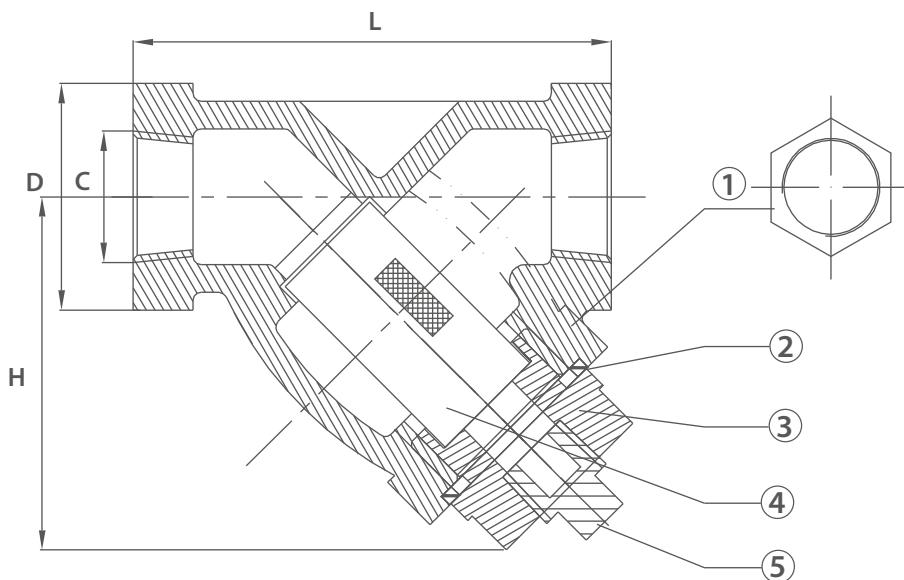


Fig. Y125R

- Filtro Ye
- Hierro
- Roscado (NPT)
- Clase 125



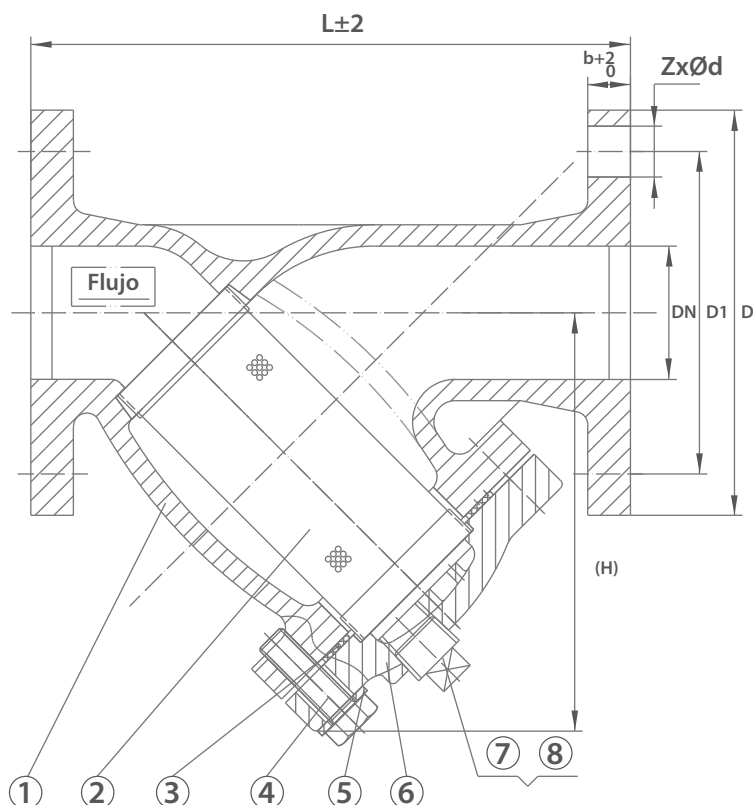
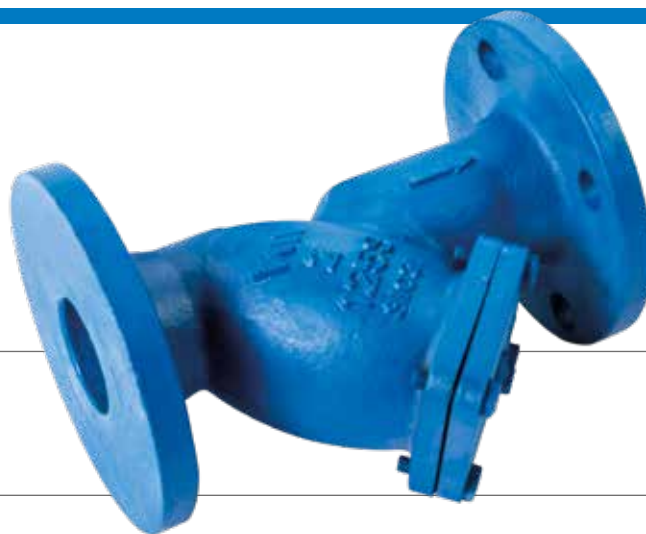
MATERIALES			
No.	Parte	Material	Estándar Americano
1	Cuerpo	Hierro vaciado	ASTM A126
2	Pantalla	Acero inoxidable	ASTM SS304/SS316
3	Empaque	Grafito	
4	Tapa	Hierro vaciado	ASTM A126
5	Tapón	Hierro vaciado	ASTM A126



DIMENSIONES				
DN	L	C	D	H
½"	76	NPT½"	42	52
¾"	102	NPT¾"	48	65
1"	124	NPT1"	58	81
1¼"	132	NPT1¼"	73	97
1½"	146	NPT1½"	82	103
2"	184	NPT2"	100	117
2½"	229	NPT2½"	118	145
3"	254	NPT3"	136	172

Fig. Y125B

- Filtro Ye
- Hierro
- Bridado
- Clase 125

**REQUISITOS TÉCNICOS**

1. Estándar de brida: ANSI B16.1;
2. Estándar de prueba de presión AP1598

MATERIALES

No.	Parte	Material	
1	Cuerpo	ASTM A126	
2	Malla	SS304/SS316	
3	Empaque	Grafito	Flexible
4	Perno	ASTM 1035	
5	Arandela	ASTM A570	Gr.A
6	Tapa	ASTM A126	
7	Tornillo tapón	ASTM 1035	
8	Cinta PTFE	PTFE	

DIMENSIONES

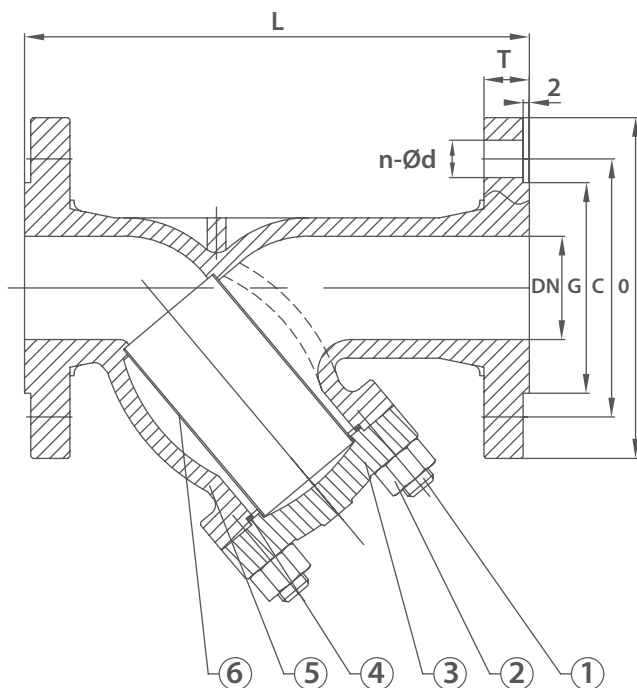
DN	L	D	D1	b	ZxØd	H
2"	225	152	121	16	4xØ19.1	157
2.5"	273	178	139.5	17.5	4xØ19.1	190.8
3	292	190	152.5	19.1	4xØ19.1	211
4	352	228	190.5	24	8xØ19.1	265.7
5	416	254	215.9	24	8xØ22.4	313.5
6	470	279	241.5	25.4	8xØ22.4	367.5
8	543	342	298.5	28.5	8xØ22.4	445.7
10	660	406	362	30	12xØ25.4	520
12	762	483	432	31.8	12xØ25.4	600

ESPECIFICACIONES

DN	2"-12"	
PN MPa	125 lbs	
Temp. adecuada °C	-10~200	
Medio	Agua, aceite, vapor	
Presión de prueba Mpa (PSI)	Fuerza (agua)	2.4

Fig. Y150

- Filtro Ye
- Acero fundido
ASTM a-216 Gr WCB
- Bridado • Clase 150



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Perno	ASTM A193 B7
2	Tuerca	ASTM A194 2H
3	Casquete	ASTM A216 WCB
4	Brida de casquillo	F304+Grafito
5	Caja	ASTM A216 WCB
6	Filtro	ASTM A182 F304

DIMENSIONES							
NPS	DN	L	0	C	G	T	n-d
2"	50	220	152	120.7	92.1	14.5	4-19
2.5"	65	250	180	140	92.1	14.5	4-19
3"	80	280	190	152.4	105	17.5	4-19
4"	100	320	230	190.5	157.2	22.3	8-19
6"	150	386	280	241.3	215.9	23.9	8-22.5
8"	200	479	345	298.5	269.9	29	8-22.5

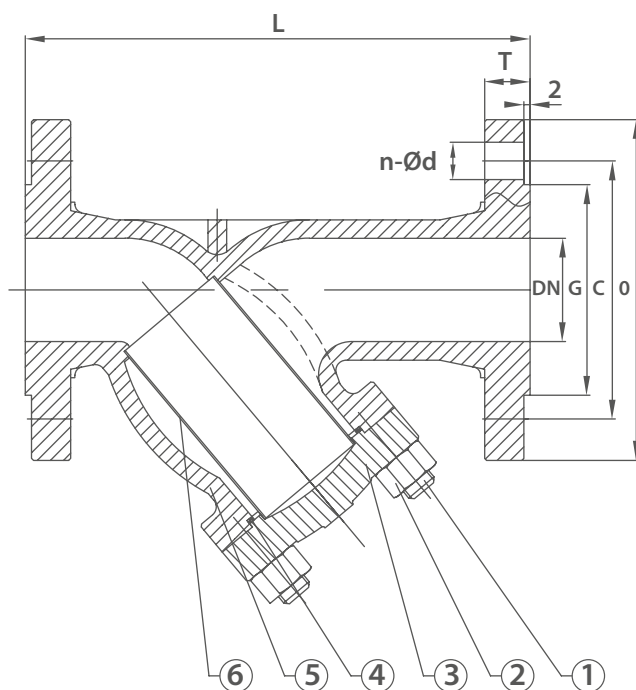
PRUEBA DE PRESIÓN (MPa)	
Prueba de fuga de carcasa	3.0 MPa
Prueba de asiento	2.2 MPa
Prueba de aire	0.6 MPa
Temperatura aplicable	

REQUISITOS TÉCNICOS

1. Estándar de brida: ANSI B16.1;
2. Estándar de prueba de presión AP1598

Fig. Y150 AI

- Filtro Ye
- Acero inoxidable tipo 316
- Bridado
- Clase 150



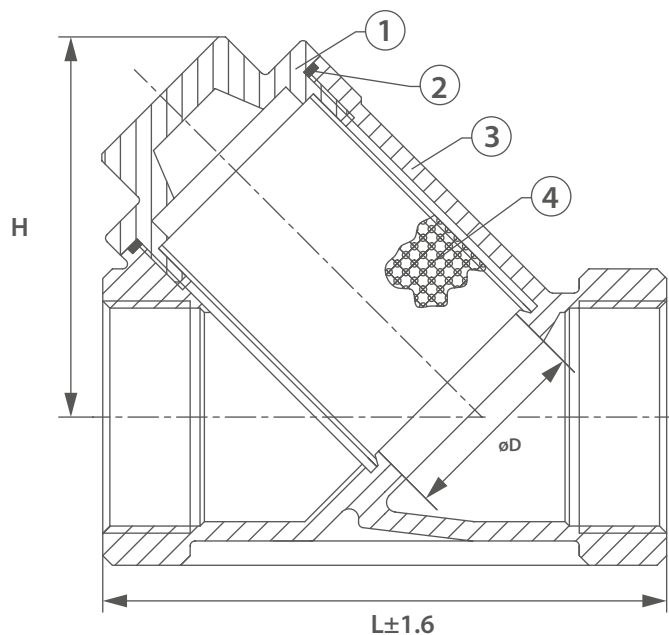
MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Perno	ASTM A193 B8
2	Tuerca	ASTM A194 8
3	Casquete	ASTM A351 CF8M
4	Brida de casquillo	F304+Grafito
5	Caja	ASTM A351 CF8M
6	Filtro	ASTM A182 F316

DIMENSIONES							
NPS	DN	L	Ø	C	G	T	n-Ød
2"	50	220	152	120.7	92.1	14.5	4-19
2.5"	65	255	180	140	92.1	14.5	4-19
3"	80	280	190	152.4	105	17.5	4-19
4"	100	315	230	190.5	157.2	22.3	8-19
6"	150	380	280	241.3	215.9	23.9	8-22.5
8"	200	484	345	298.5	269.9	29	8-22.5

PRUEBA DE PRESIÓN (MPa)	
Prueba de fuga de carcasa	3.0 MPa
Prueba de asiento	2.2 MPa
Prueba de aire	0.6 MPa
Temperatura aplicable	

Fig. Y800

- Filtro Ye
- Acero inoxidable tipo 316
- Roscado NPT
- Clase 800



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Casquete	CF8/CF8M
2	Anillo de sello	PTPE
3	Caja	CF8/CF8M
4	Pantalla	304/316

DIMENSIONES									
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
D	15	20	25	32	40	49	62	75	97
L	60	72	83	94	104	123	136	188	240
H	48	55	65	75	80	95	120	155	169

VÁLVULAS

CUCHILLA



Fig. KGV125

- Válvula Cuchilla
- Cuerpo de Hierro
- Cuerpo de Acero Inoxidable tipo 316
- Interiores de Acero Inoxidable tipo 316
- Tipo Waffer
- Clase 125
- Sello EPDM y Metal - Metal



Cumplimiento de Normas:

1. Diseño y Fabricación: MSS SP-81
2. Conexión de Brida: ASME B16.5
3. Cara a Cara: MSS SP-81
4. Pruebas e Inspección: MSS SP-81

MATERIALES		
No.	Parte	Especificación / Material
1	Cuerpo	ASTM A536 65-45-12 SS316
2	Compuerta	SS316
3	Anillo retención de asiento	SS304
4	Asiento	EPDM/ Metal - Metal
5	Empaque	PTFE
6	Tuerca de prensaestopa	ASTM A216 (WCB/CF8/CF8M)
7	Indicador de posición	ASTM A276 420
8	Vástago	ASTM A182 F6a
9	Soporte de yugo	ASTM A36
10	Yugo	Acero al carbón
11	Tuerca de vástago	Aleación de cobre
12	Volante	Acero al carbón / Hierro dúctil
13	Perno	ASTM A193 gr.B8 (A2-70)
14	Protector de vástago	ASTM A36
15	Perno	ASTM A193 B8
16	Tuerca	ASTM A194 8
17	Perno	AISI 1035

DIMENSIONES										
Dim.	d	L	O	D	S	C	F	M-1 (UNC)	H	Do
2"	50	48	155	120.7	92.1	/	2	4-5/8"- 11	415	200
3"	80	51	195	152.4	127	/	2	4-5/8"- 11	465	200
4"	100	51	225	190.5	157	16	2	4-5/8"- 11	500	200
6"	150	57	280	241.3	215.9	18	2	4-3/4"- 10	706	300
8"	200	70	340	298.5	270	22	2	4-3/4"- 10	805	300
10"	250	70	400	362	323.8	20	2	8-7/8"- 9	975	350
12"	300	76	480	431.8	381	24	2	8-7/8"- 9	1120	350
14"	336	76	530	476.3	412.8	24	2	8-1"- 8	1320	500

Presión y Temperatura de Trabajo:	
Dimensión	Máx diferencial presiones de trabajo
2"- 10"	10bar
12"- 18"	7bar
Temperatura máxima de trabajo	EPDM: 110° C
	PTFE: 150° C

Válvulas Cuchilla

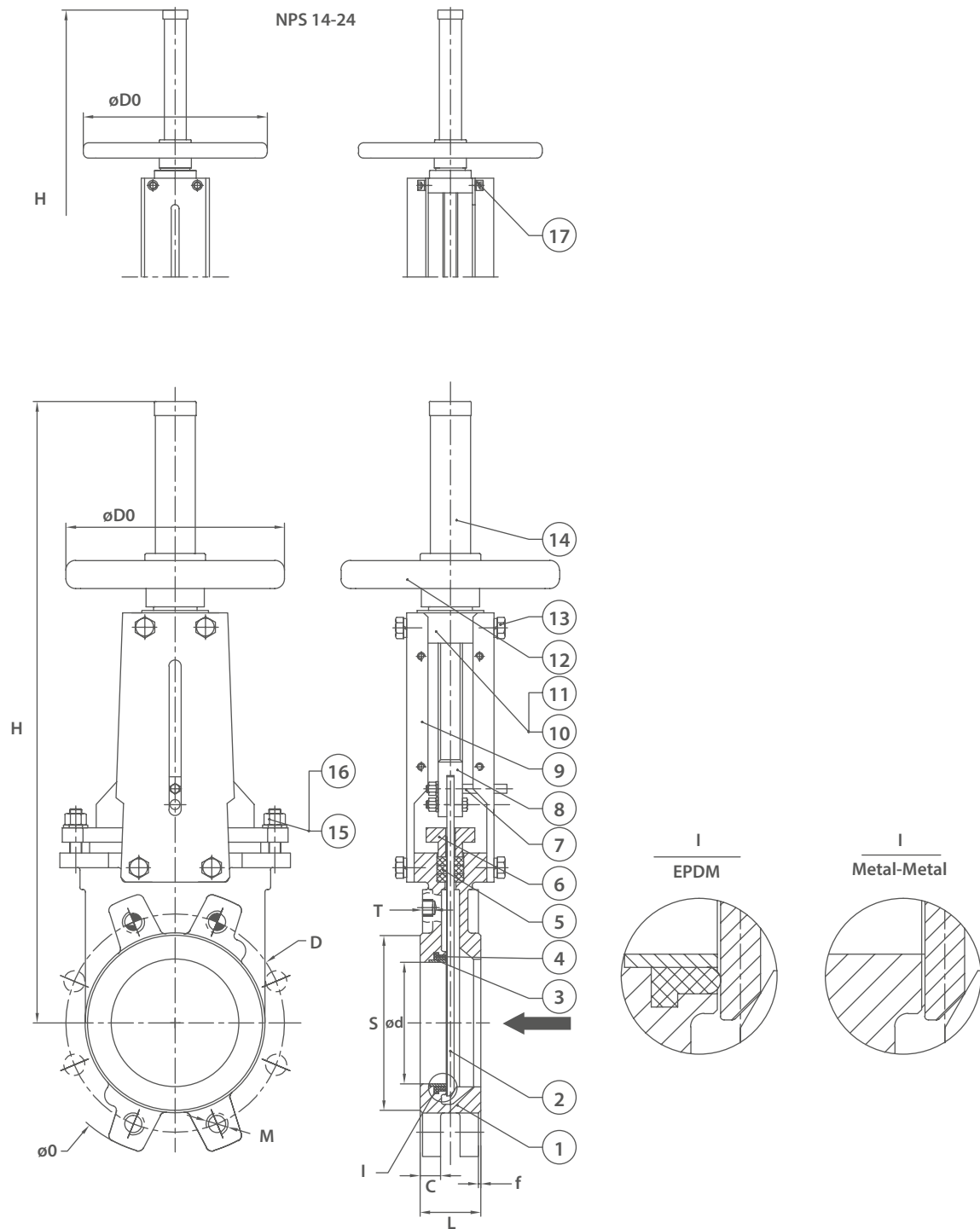


Fig. KGV125 AI

- Válvula Cuchilla
- Cuerpo de Acero Inoxidable tipo 316
- Tipo Waffer · Clase 125
- Interiores de Acero Inoxidable tipo 316



MATERIALES			
No.	Nombre de Parte	Material	Material
1	Estructura	ASTM A351CF8	ASTM A351CF8
2	Compuerta	SS304	SS316
3	Aro sujetador	SS304	SS316
4	Asiento	EPDM/FKM (VITON)/CF8	EPDM/FKM (VITON)/CF8
5	Empaque	PTFE	PTFE
6	Collarín	ASTM A351CF8	ASTM A351CF8M
7	Vástago	ASTM A182 F304	ASTM A182 F316
8	Horquilla de soporte	ASTM A36	ASTM A36
9	Horquilla	C.S.	C.S.
10	Manivela	C.S./D.I	C.S./D.I
11	Perno	A2-70(A193 B8)	A4-70(A193 B8M)
12	Protector de vástago	ASTM A36	ASTM A36
13	Perno	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8M
14	Tuerca	ASTM A194 8	ASTM A194 8M
15	Perno	AISI 1035	AISI 1035

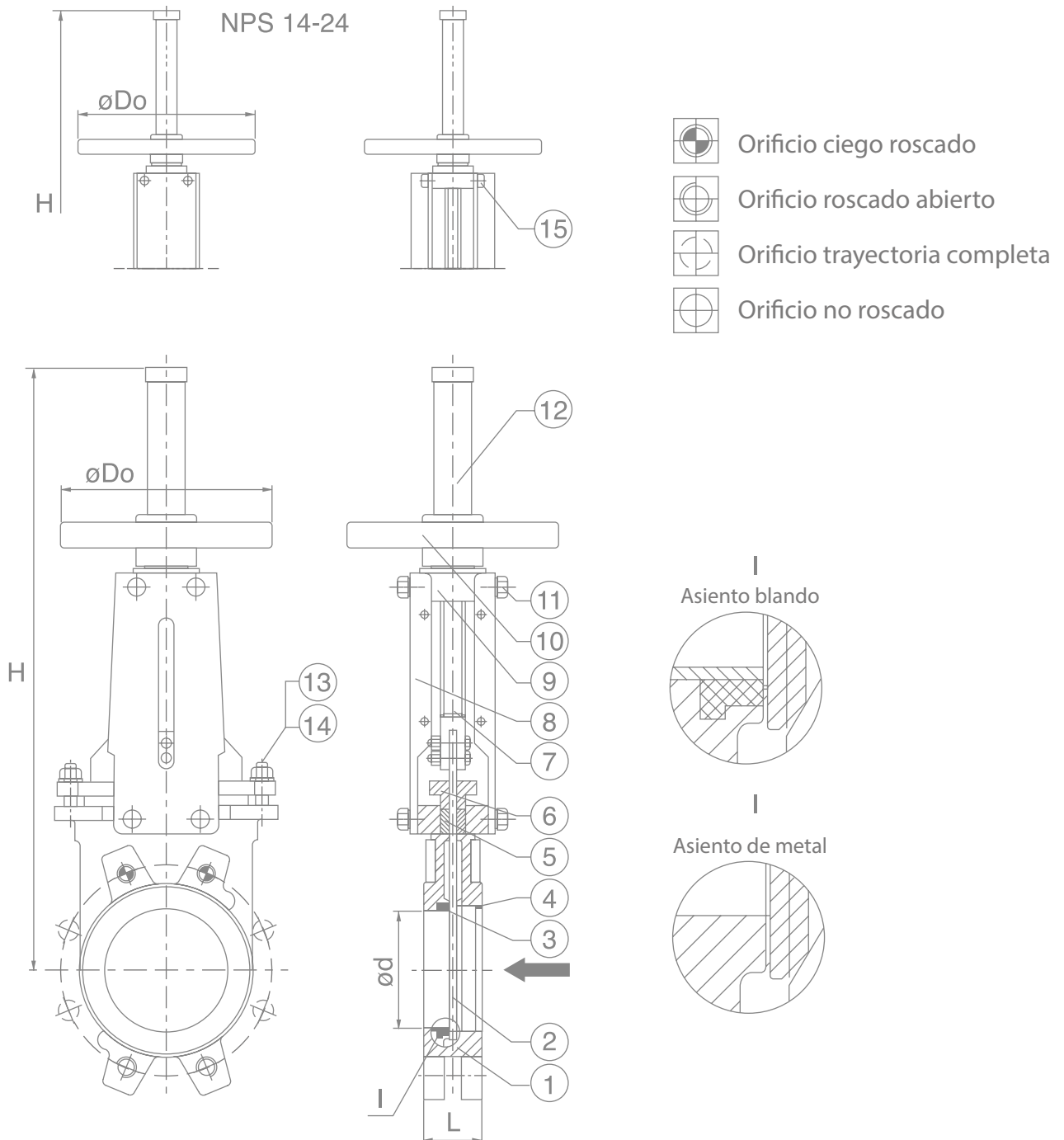
Presiones/Temperaturas			
DN (NPS)	Máxima presión de trabajo	Presión de prueba de estructura	Presión de prueba de asiento
DN50-DN250 (2" - 10")	10bar	15bar	11bar
DN300-DN450 (12" - 18")	7bar	10.5bar	7.7bar
DN500-DN600 (20" - 24")	4bar	6bar	4.5bar
Temperatura máxima de trabajo	NBR		80C°
	EPDM		110C°
	PTFE		150C°

DIMENSIONES				
NPS	d	L	H	ØDo
2	50	48	415	200
2 1/2	65	48	435	200
3	80	51	465	200
4	100	51	500	200
5	125	57	565	200
6	150	57	706	300
8	200	70	805	300
10	250	70	1015	350
12	300	76	1120	350
14	336	76	1320	500
16	385	89	1445	500
18	438	89	1622	500
20	489	114	1790	500
24	570	114	2050	500

Cumplimiento Estándar:

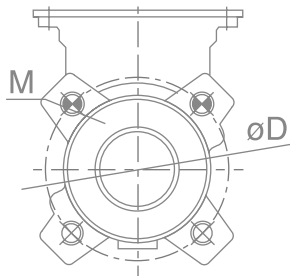
1. Diseño y fabricación: MSS SP-81
2. Conexión de brida: Apéndice
3. Cara a cara: MSS SP-81
4. Pruebas e inspección: MSS SP-81

Válvulas Cuchilla

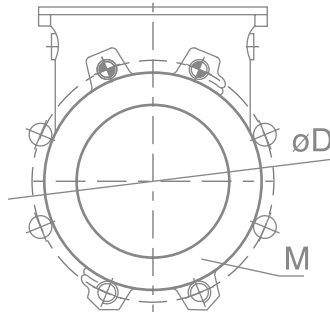


DETALLES DE BRIDAS Y PERNOS

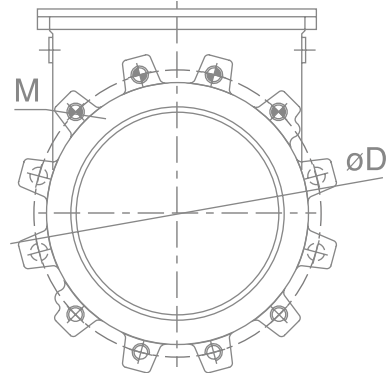
NPS 2-3



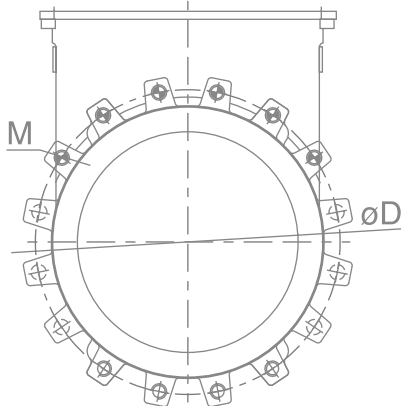
NPS 4-8



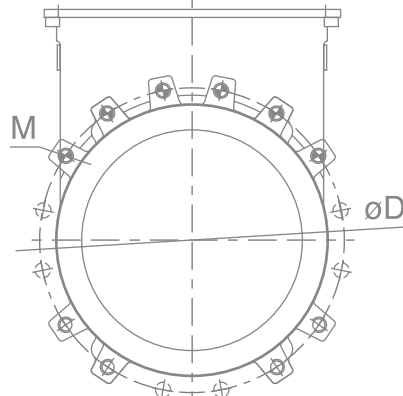
NPS 10-14



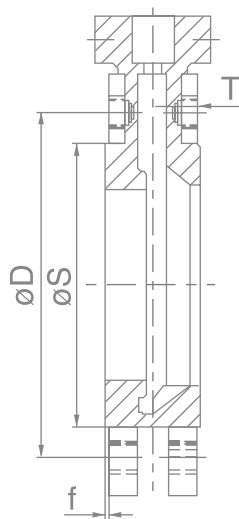
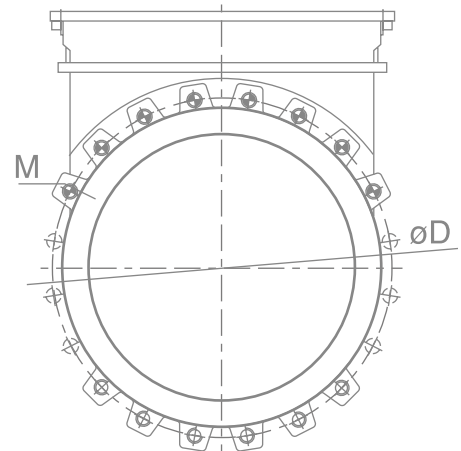
NPS 16



NPS 18



NPS 20-24



Apéndice EE.UU.

Detalles de bridas y pernos

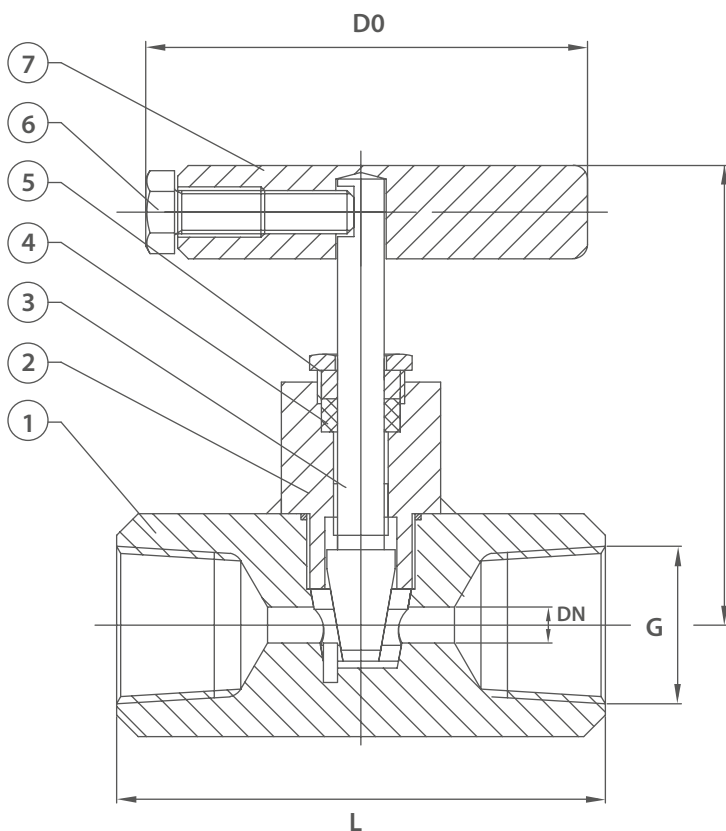
NPS	øD	øS	f	M (UNC)	T				
2	120.7	91.2	2	4-5/8"-11	8	2	2	0	0
2 1/2	139.7	104.8	2	4-5/8"-11	8	2	2	0	0
3	152.4	127.0	2	4-5/8"-11	8	2	2	0	0
4	190.5	157.0	2	4-5/8"-11	9	2	2	4	0
5	215.9	186.0	2	4-3/4"-10	11	2	2	4	0
6	241.3	215.9	2	4-3/4"-10	9	2	2	2	0
8	298.5	270.0	2	4-3/4"-10	15	2	2	2	0
10	362.0	323.8	2	8-7/8"-9	14	4	4	4	0
12	431.8	381.0	2	8-7/8"-9	15	4	4	4	0
14	476.3	412.8	2	8-1"-8	14	4	4	4	0
16	539.8	469.9	2	10-1"-8	19	6	4	6	0
18	578.0	533.4	2	10-1 1/8"-7	18	6	4	6	0
20	635.0	584.0	2	14-1 1/8"-7	26	8	6	6	0
24	749.3	692.0	2	14-1 1/4"-7	26	8	6	6	0

VÁLVULAS
AGUJA



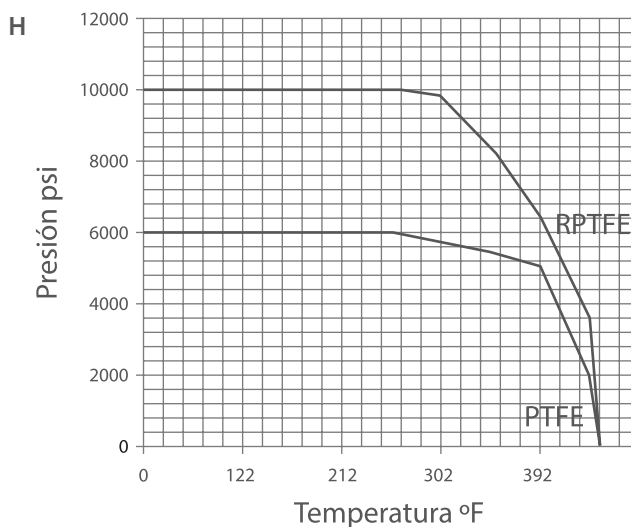
Fig. NEE6M AC Y AI

- Válvula Aguja
- Acero al Carbón Forjado A105
- Acero Inoxidable tipo 316 · Roscada (NPT)
- Unidireccional · 6000 PSI @ 200°F



MATERIALES			
No.	Parte	Material AC	Material AI
1	Cuerpo	A105/SS316	A105/304/316
2	Tapa	A105/SS316	A105/304/316
3	Vástago	F316	410/304/316
4	Empaque	PTFE	PTFE
5	Glándula	PVC	A105/304/316
6	Perno	Acero al carbón	Acero inoxidable 304
7	Manivela	Acero al carbón	Acero inoxidable 304

DIMENSIONES				
DN	G	H	L	D0
6	1/4"	75	54	58
10	3/8"	75	54	58
15	1/2"	77	60	58



VÁLVULAS
PVC

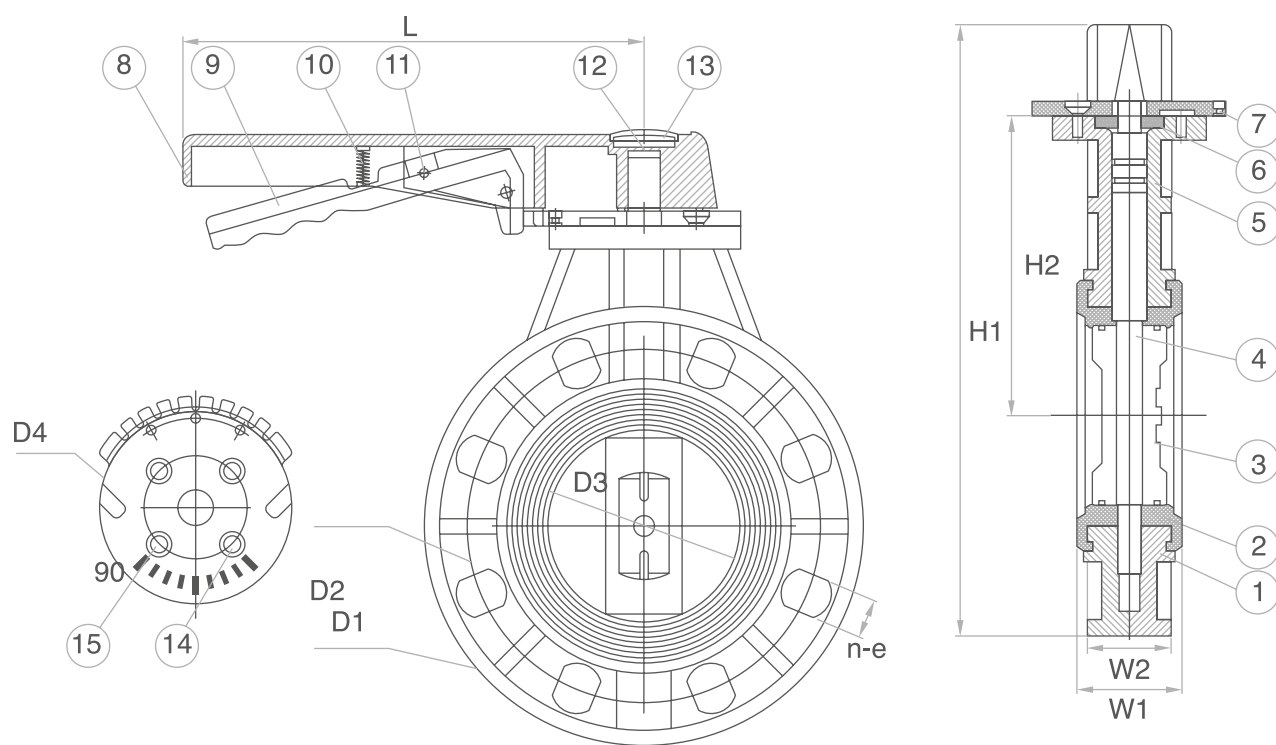
Válvula Mariposa

- Conector final: Brida
- Presión de trabajo: 200PSI
- PVC cédula 80



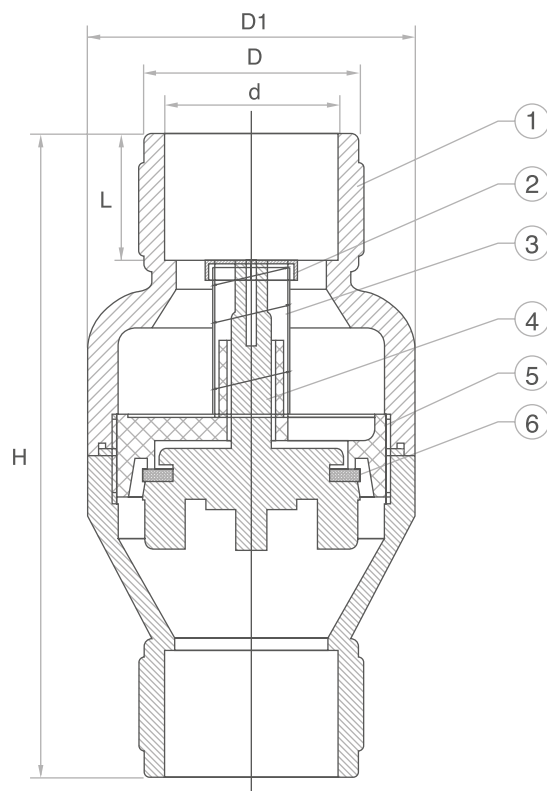
MATERIALES			
Núm.	Nombre	Material	Cant.
1	Cuerpo	PVC	1
2	Sello de Asiento	EPDM, FPM (NBR)	1
3	Compuerta	PVC	1
4	Vástago	SS410	1
5	O-Ring	EPDM, FPM (NBR)	2
6	Arandela	ABS	1
7	Placa de Bloqueo	PVC	1
8	Palanca Grande	ABS	1
9	Palanca Chica	ABS	1
10	Resorte	SS304	1
11	Perno	SS304	1
12	Tornillo	SS304	1
13	Tapa de Palanca	ABS	1
14	Tornillo insertado	SS304	4
15	Tapa de Tornillo	PVC	4

DIMENSIONES															
Tam.	mm	D1	DIN D2	JIS D2	ANSI D2	D3	D4	L	H1	H2	W1	W2	DIN n-øe	JIS n-øe	ANSI n-øe
2"	50	160.1	120	100	120.4	55.6	99.7	189.7	223.3	98.3	44	32	4-20	4-19	4-19
2 1/2"	65	179.8	141.2	140	139.5	68.7	99.7	189.0	247.0	111.6	48.3	32.4	4-18	4-19	4-19
3"	80	195.0	156.4	140	139.5	83.9	99.7	238.5	282.6	132.5	51.9	36.3	8-20	4-19	4-19
4"	100	228.1	183	150	152.4	103.2	99.7	239.5	239.5	155.4	54.5	44.1	8-20	8-19	8-19
5"	125	257	210.9	175	190.5	129.5	139	309.8	309.8	170.3	66.5	54.6	8-21.5	8-19	8-19
6"	150	285.4	238.5	240	241.5	151.1	140.0	309.8	309.8	187.5	73.1	56.4	8-24	8-23	8-22
8"	200	342.6	292.4	295	298.5	198.6	140.0	309.8	309.8	230.1	92.0	72.2	8-24	12-23	8-23



Válvula Check

- Conector final: Roscada
- Presión de trabajo: 150PSI
- PVC cédula 40



MATERIALES

Núm.	Nombre	Material	Cant.
1	Cuerpo	PVC	1
2	Tapón	SS304	1
3	Resorte	SS304	1
4	Núcleo	PVC	1
5	Núcleo Central	PVC	1
6	O-Ring	NBR	1

DIMENSIONES

Tam.	mm	D1	D	BS (d)	ANSI (d)	DIN (d)	L	H
1/2"	15	45.2	30.5	22	21.34	20	23	103
3/4"	20	45.2	35.5	26	26.67	25	27	113.6
1"	25	57.5	43	34	33.4	32	28	142
1 1/2"	32	79.6	52	42	42.16	40	30.6	156
1 1/4"	40	79.8	60.2	48	48.26	50	36	167.4
2"	50	103.6	72	60	60.33	63	40.6	194.8

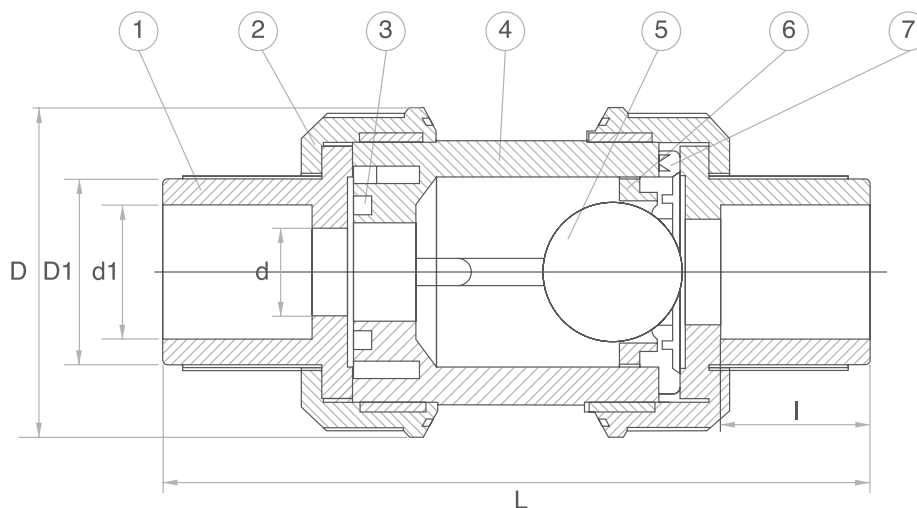
Válvula Check

- Conector final: Roscada, cementar
- Presión de trabajo: 200PSI
- PVC cédula 80



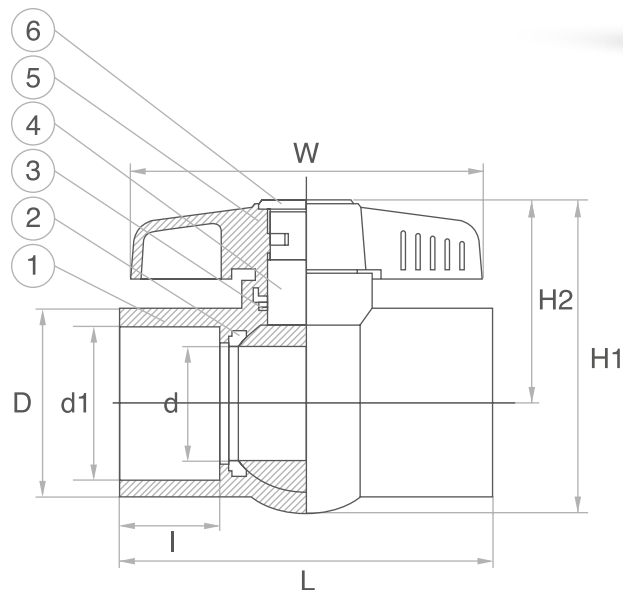
MATERIALES			
Núm.	Nombre	Material	Cant.
1	Conector	PVC	2
2	Unión	PVC	2
3	O-Ring	EPDM, FPM (NBR)	1
4	Cuerpo	PVC	1
5	Bola	PVC	1
6	Casquillo	PVC	1
7	Asiento	EPDM, FPM (NBR)	1

DIMENSIONES													
Tam.	mm	NPT Thd./in	BSPT Thd./in	JIS d1	BS d1	ANSI d1	DIN d1	d	D1	D	I	L	
1/2"	15	14	14	22	22	21.34	20	15	27.5	51.3	20.5	105	
3/4"	20	14	14	26	26	26.67	25	19.5	35.0	65.5	25	116.5	
1"	25	11.5	11	32	34	33.4	32	25	41.6	73.7	28	130.5	
1 1/2"	32	11.5	11	38	42	42.16	40	32	51.6	86.8	29.5	148.5	
1 1/4"	40	11.5	11	48	48	48.26	50	40	60.9	102	34	168.5	
2"	50	11.5	11	60	60	60.33	63	50	75	119.8	40	189	



Válvula Esfera

- Conector final: Roscada, cementar
- Presión de trabajo: 150PSI
- PVC cédula 40



MATERIALES

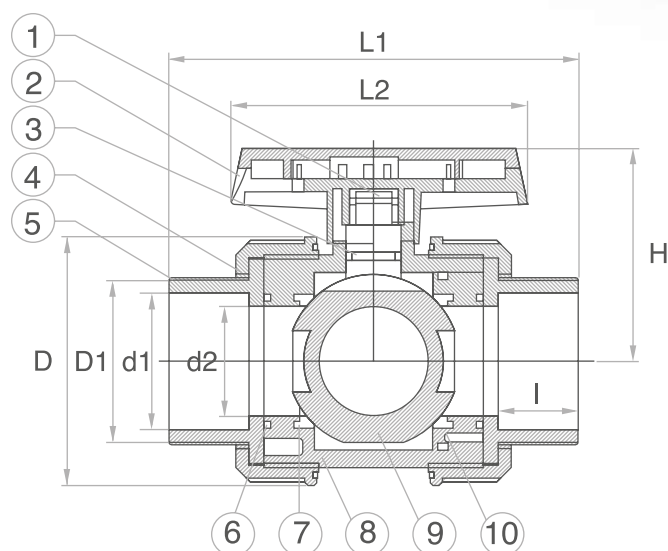
Núm.	Nombre	Material	Cant.
1	Cuerpo	PVC, CPVC, PP	1
2	Sello de Asiento	TPE, PTFE	2
3	O-Ring	EPDM, FPM (NBR)	1
4	Bola	PVC, CPVC, PP	1
5	Palanca	ABS	1
6	Tapa	ABS	1

DIMENSIONES

Tam.	mm	NPT Thd./in	BSPT Thd./in	JIS d1	BS d1	ANSI d1	DIN d1	d	D	L	I	W	H1	H2
1/2"	15	14	14	22	22	21.34	20	14.5	32	80	22	68.5	64.3	44.9
3/4"	20	14	14	26	26	26.67	25	20	36.8	92	25	80.5	76	52
1"	25	11.5	11	32	34	33.4	32	24	45	106	28.0	100	94	65
1 1/4"	32	11.5	11	38	42	42.16	40	30	53.5	112.5	28.0	108	103	70
1 1/2"	40	11.5	11	48	48	48.26	50	34	62	129	33.0	108	112	73.5
2"	50	11.5	11	60	60	60.33	63	44	75.5	148	39.5	138	126	81
2 1/2"	65	8	11	76	76	73	75	56	92.5	177.5	39.5	192.5	166	108.5
3"	80	8	11	89	89	88.9	90	71	107	209	48	192.5	181	116
4"	100	8	11	114	114	114.3	110	86	134.5	294	78	262	236	151.5
6"	150	/	/	/	/	168.8	160	130.4	185.4	407	102.7	301.9	299.5	181.2

Válvula Esfera Doble Unión

- Conector final: Roscada, cementar
- Presión de trabajo: 200PSI
- PVC cédula 80



MATERIALES			
Núm.	Nombre	Material	Cant.
1	Vástago	PVC, CPVC, PP	1
2	Palanca	ABS	1
3	O-Ring de Vástago	EPDM, FPM (NBR)	2
4	Unión	PVC, CPVC, PP	2
5	Conector	PVC, CPVC, PP	2
6	O-Ring de Cuerpo	EPDM, FPM (NBR)	2
7	O-Ring	EPDM, FPM (NBR)	2
8	Cuerpo	PVC, CPVC, PP	1
9	Bola	PVC, CPVC, PP	1
10	Sello de Asiento	PTFE	2

DIMENSIONES														
Tam.	mm	NPT Thd./in	BSPT Thd./in	JIS d1	BS d1	ANSI d1	DIN d1	d2	D1	D	I	L1	L2	H
1/2"	15	14	14	22	22	21.34	20	14	27.6	51.2	20.6	112.5	65	50.5
3/4"	20	14	14	26	26	26.67	25	18.7	35.6	65.5	24.6	130.2	75	58.5
1"	25	11.5	11	32	34	33.4	32	24	41.6	73.7	28	142.5	85	65.7
1 1/4"	32	11.5	11	38	42	42.16	40	32	52	86.6	31	161	97	76.5
1 1/2"	40	11.5	11	48	48	48.26	50	40	59.5	102	31.5	166.5	110	86
2"	50	11.5	11	60	60	60.33	63	50	75	120	40	214	133.5	101.5
2 1/2"	65	8	11	76	76	73.03	75	60	87.5	135	40	228	161	112.5
3"	80	8	11	89	89	88.9	90	79	107.5	188	48	269	200	160.5
4"	100	8	11	114	114	114.3	110	99	132	216	56	309	240	173.5

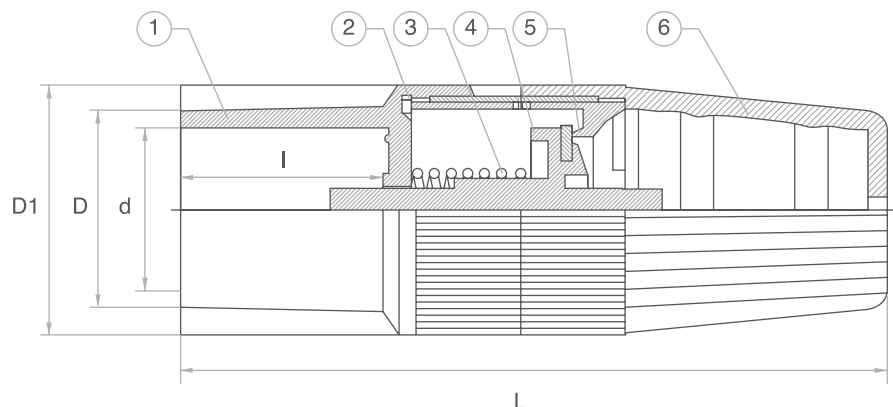
Válvula Pichancha

- Conector final: Roscada, cementar
- Presión de trabajo: 200PSI
- PVC cédula 80



MATERIALES			
Núm.	Nombre	Material	Cant.
1	Cuerpo	PVC	1
2	Conector	EPDM, FPM (NBR)	1
3	Resorte	SS304	1
4	Compuerta	PVC	1
5	Sello	EPDM, FPM (NBR)	1

DIMENSIONES											
Tam.	mm	NPT Thd./in	BSPT Thd./in	JIS d	BS d	ANSI d	DIN d	D	D1	I	L
1/2"	15	14	14	22	22	21.34	20	31.0	43.7	31.0	137.0
3/4"	20	14	14	26	26	26.67	25	35.5	43.7	32.5	141.0
1"	25	11.5	11	32	34	33.4	32	41.9	43.7	32.8	141.0
1 1/4"	32	11.5	11	38	42	42.16	40	51.1	78	35.0	195.3
1 1/2"	40	11.5	11	48	48	48.26	50	60.3	78	56.0	217.4
2"	50	11.5	11	60	60	60.33	63	72.5	78	57.0	217.4
2 1/2"	75	8	11	76	76	73.03	75	90	171.6	73.5	293.4
3"	90	8	11	89	89	88.9	90	76.4	183.8	58.2	252
4"	110	8	11	114	114	114.3	110	115	216	91	360
	125	/	/	/	/	/	125.6	142.4	232.6	95	386.47
	140	/	/	/	/	/	140.6	159	246.5	105	430
6"	160	8	11	165	168.3	168.3	160	161	291	120	500





INDUSTRIAS
Miller[®]

Monterrey:
81 8124 0890 y 81 8124 0930

info@industriasmiller.com
www.industriasmiller.com

