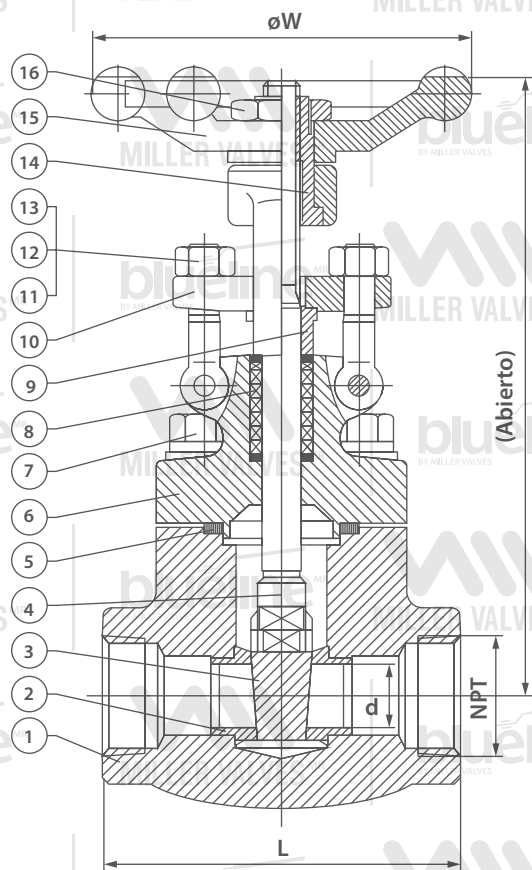


## Fig. GA800 NPT AI

- Válvula Compuerta
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Roscada NPT
- 800LB F316L



| DIMENSIONES |       |        |        |        |        |
|-------------|-------|--------|--------|--------|--------|
| NPS         | L(mm) | NPT    | d (mm) | H (mm) | W (mm) |
| 1/2"        | 79    | 1/2"   | 10     | 158    | 100    |
| 3/4"        | 92    | 3/4"   | 13.5   | 162    | 100    |
| 1"          | 111   | 1"     | 18     | 196    | 125    |
| 1-1/4"      | 120   | 1-1/4" | 23     | 221    | 160    |
| 1-1/2"      | 120   | 1-1/2" | 28.5   | 248    | 160    |
| 2"          | 140   | 2"     | 36     | 285    | 180    |

### MATERIALES

| No. | Parte                      | Material        |
|-----|----------------------------|-----------------|
| 1   | Cuerpo                     | A182 F316L      |
| 2   | Asiento                    | A182 F316L      |
| 3   | Cuña                       | A182 F316L      |
| 4   | Vástago                    | A182 F316L      |
| 5   | Empaque                    | SS316 + Grafito |
| 6   | Casquete                   | A182 F316L      |
| 7   | Perno                      | A193 B8M        |
| 8   | Empaquetamiento            | Grafito         |
| 9   | Manga de prensa de empaque | SS316           |
| 10  | Placa de prensa de empaque | A182 F316L      |
| 11  | Perno                      | A193 B8M        |
| 12  | Tuerca hexagonal           | A194 B8M        |
| 13  | Pin                        | S.S             |
| 14  | Tuerca de vástago          | 1Cr13           |
| 15  | Volante                    | A197            |
| 16  | Tuerca de ajuste           | Acero al carbón |

### ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO

|                   |                     |         |
|-------------------|---------------------|---------|
| Orificio nominal  | NPS                 | 1/2-2"  |
| Presión nominal   | Clase               | 800 lbs |
| Prueba de presión |                     |         |
| Prueba de carcasa | 20.7                | MPa     |
| Prueba de sello   | 15.2                |         |
| Prueba de asiento | 15.2                |         |
| Prueba de aire    | 0.6                 |         |
| Temperatura máx.  | 425°C               |         |
| Medio adecuado    | Agua, aceite y gas. |         |

### REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Extremo de tornillo estándar: ASME B1. 20. 1
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34