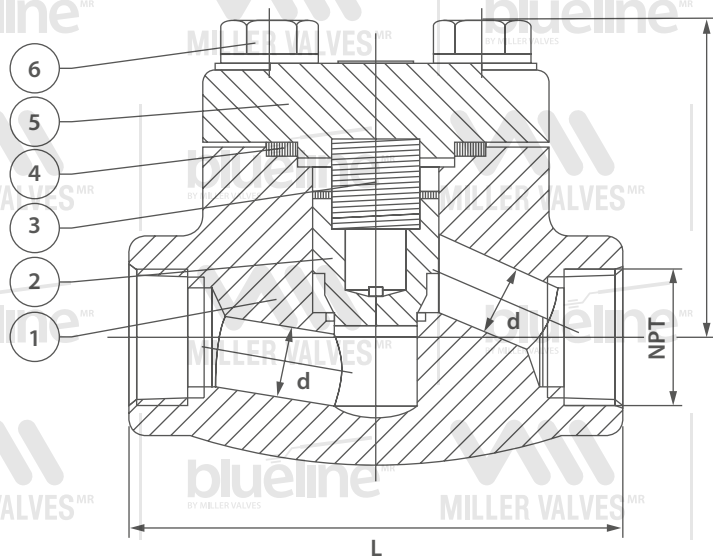


## Fig. CH800 AI NPT

- Válvula Check
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Roscada NPT
- 800LB F316L



H

| MATERIALES |           |               |
|------------|-----------|---------------|
| No.        | Parte     | Material      |
| 1          | Cuerpo    | A182 F316L    |
| 2          | Disco     | A182 F316L    |
| 3          | Primavera | SS316         |
| 4          | Empaque   | SS316+Grafito |
| 5          | Cubierta  | A182 F316L    |
| 6          | Perno     | A193 B8M      |

| DIMENSIONES |     |      |     |
|-------------|-----|------|-----|
| NPT         | L   | d    | H   |
| 1/2"        | 79  | 10   | 56  |
| 3/4"        | 92  | 13   | 58  |
| 1"          | 111 | 17.5 | 68  |
| 1-1/4"      | 120 | 23   | 83  |
| 1-1/2"      | 152 | 28   | 88  |
| 2"          | 172 | 35   | 108 |

### REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Extremo de tornillo estándar: ASME B1. 20. 1
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34

| ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO |                     |         |
|-----------------------|---------------------|---------|
| Orificio nominal      | NPS                 | 1/2-2"  |
| Presión nominal       | Clase               | 800 lbs |
| Prueba de presión     |                     | MPa     |
| Prueba de carcasa     | 20.7                |         |
| Prueba de sello       | -                   |         |
| Prueba de asiento     | 15.2                |         |
| Prueba de aire        | 0.6                 |         |
| Temperatura máx.      | 425°C               |         |
| Medio adecuado        | Agua, aceite y gas. |         |