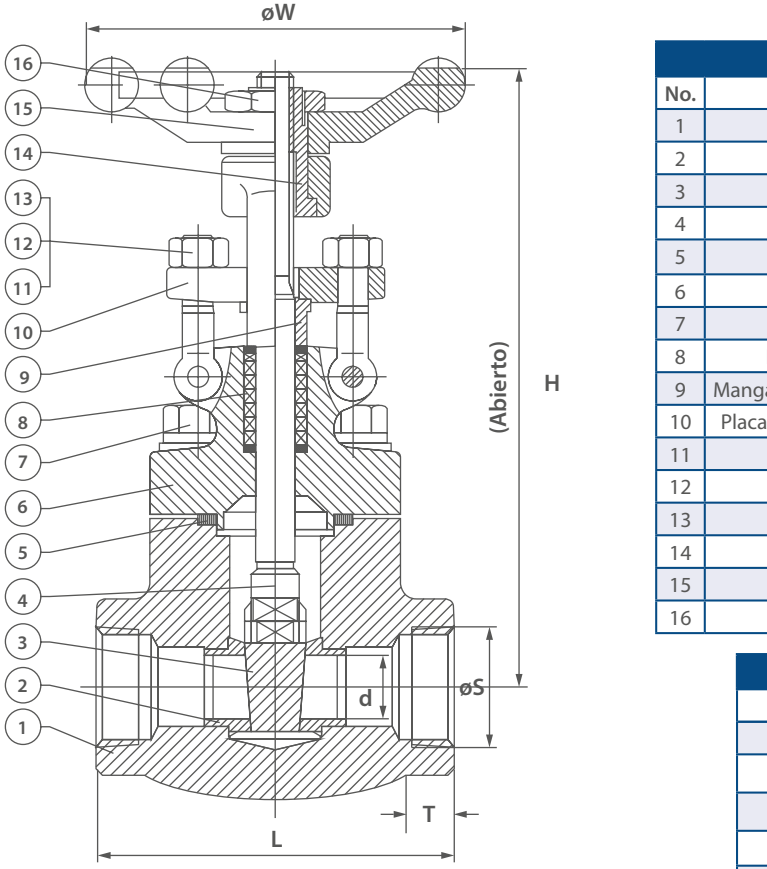
Válvulas Compuerta



Fig. GA800 SW AI

- **Válvula Compuerta**
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Soldable a caja SW
- 800LB F316L



MATERIALES		
No.	Nombre de Parte	Material
1	Cuerpo	A182 F316L
2	Asiento	A182 F316L
3	Cuña	A182 F316L
4	Vástago	A182 F316L
5	Empaque	SS316 + Grafito
6	Casquete	A182 F316L
7	Perno	A193 B8M
8	Empaquetamiento	Grafito
9	Manga de prensa de empaque	SS316
10	Placa de prensa de empaque	A182 F316L
11	Perno	A193 B8M
12	Tuerca hexagonal	A194 B8M
13	Pin	S.S
14	Tuerca de vástago	1Cr13
15	Volante	A197
16	Tuerca de ajuste	Acero al carbón

ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO		
Orificio nominal	NPS	1/2-2″
Presión nominal	Clase	800 lbs
Prueba de presión		
Prueba de carcasa	20.7	MPa
Prueba de sello	15.2	
Prueba de asiento	15.2	
Prueba de aire	0.6	
Temperatura máxima	425ºC	
Medio adecuado	Agua, aceite y gas.	

DIMENSIONES						
NPS	L	ØS	d	T	H	W
1/2″	79	21.8	10	10	158	100
3/4″	92	27.2	13.5	13	162	100
1″	111	33.9	18	13	196	125
1-1/4″	120	42.7	23	13	221	160
1-1/2″	120	48.8	28.5	13	248	160
2″	140	61.2	36	16	285	180

REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Enchufe extremo de soldadura estándar: ASME B16. 11
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34

El diagrama y la fotografía son solo para uso de referencia. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso