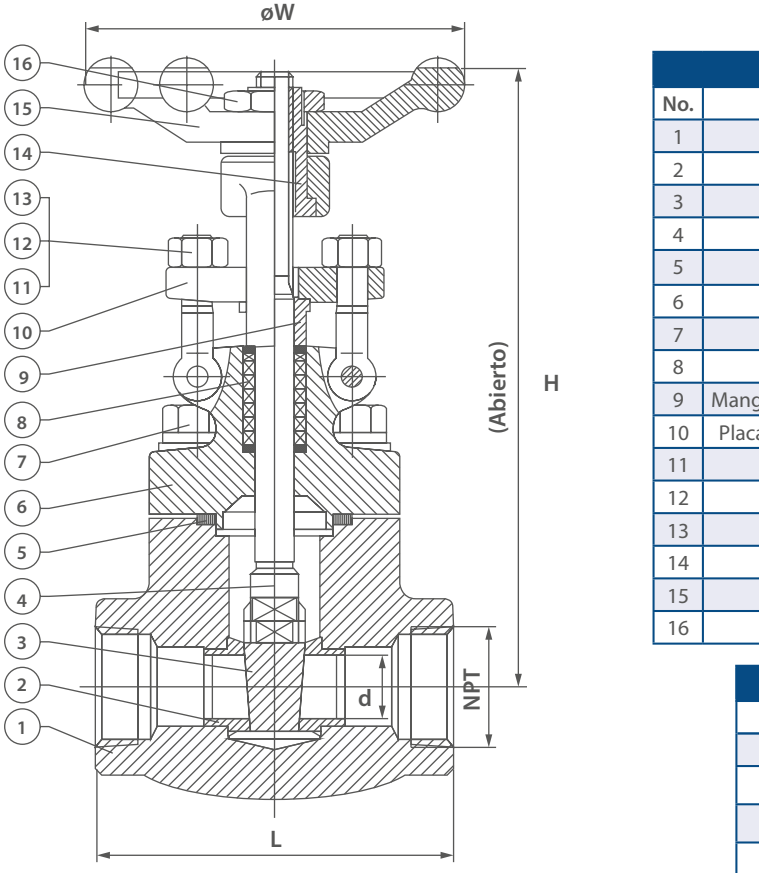
MILLER VALVES MR | blueline MR BY MILLER VALVES

Fig. GA800 NPT AI



- **Válvula Compuerta**
- Acero inoxidable forjado A182 F316L
- Roscada NPT
- 800LB F316L



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	A182 F316L
2	Asiento	A182 F316L
3	Cuña	A182 F316L
4	Vástago	A182 F316L
5	Empaque	SS316 + Grafito
6	Casquete	A182 F316L
7	Perno	A193 B8M
8	Empaquetamiento	Grafito
9	Manga de prensa de empaque	SS316
10	Placa de prensa de empaque	A182 F316L
11	Perno	A193 B8M
12	Tuerca hexagonal	A194 B8M
13	Pin	S.S
14	Tuerca de vástago	1Cr13
15	Volante	A197
16	Tuerca de ajuste	Acero al carbón

DIMENSIONES					
NPS	L(mm)	NPT	d (mm)	H (mm)	W (mm)
1/2″	79	1/2″	10	158	100
3/4″	92	3/4″	13.5	162	100
1″	111	1″	18	196	125
1-1/4″	120	1-1/4″	23	221	160
1-1/2″	120	1-1/2″	28.5	248	160
2″	140	2″	36	285	180

ESTÁNDAR DE DESEMPEÑO		
Orificio nominal	NPS	1/2-2″
Presión nominal	Clase	800 lbs
Prueba de presión		
Prueba de carcasa	20.7	MPa
Prueba de sello	15.2	
Prueba de asiento	15.2	
Prueba de aire	0.6	
Temperatura máx.	425ºC	
Medio adecuado	Agua, aceite y gas.	

REQUISITOS TÉCNICOS

1. Diseño y manufactura según: API 602
2. Extremo de tornillo estándar: ASME B1. 20. 1
3. Registro de prueba según: API 598
4. Presión-temperatura conforme a: ASME B16. 34

El diagrama y la fotografía son solo para uso de referencia. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso