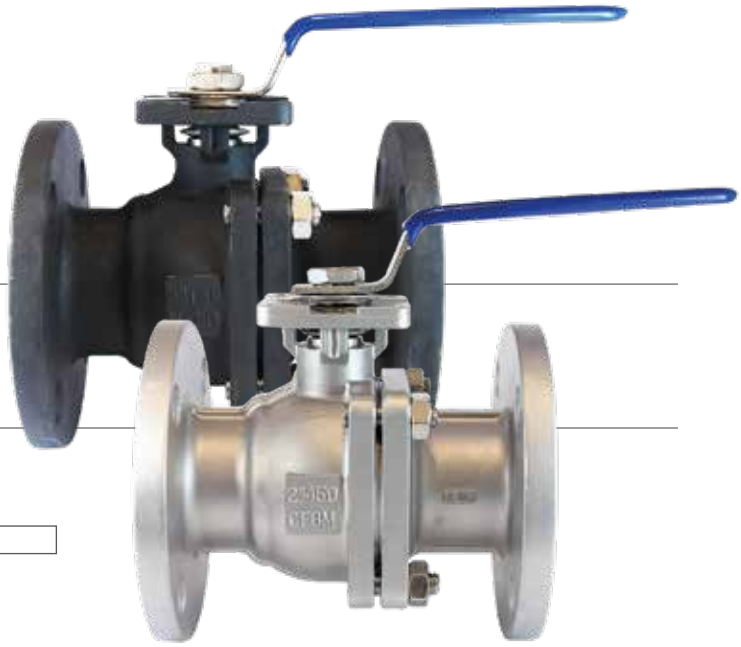
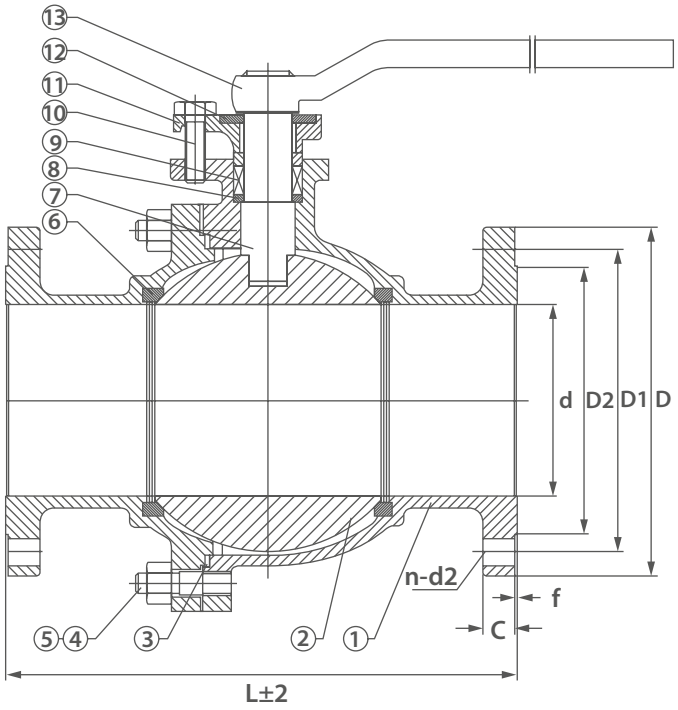
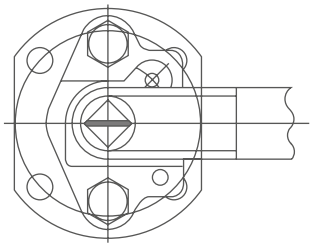
Fig. 502 BL (1/2 a 1-1/4”)

- **Válvula Esfera**
- Cuerpo de 2 piezas · Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo · Clase 150







MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8M/CF8/WCB
2	Bola	316/304/201
3	Empaque	PTFE
4	Perno	304/304/201
5	Tuerca	304/304/201
6	Asiento	PTFE/RPTFE
7	Vástago	316/304/201
8	Empaque	316/304/201
9	Embalaje	PTFE
10	Perno	304/304/201
11	Casquillo	CF8/201/WCB
12	Placa de parada	304/201
13	Mango	201/201/C.S+Zn

DIMENSIONES								
NPS	d	L	D2	D1	D	C	f	n-d2
1/2”	15	108	34.9	60.3	89	8.0	1.6	4-ø16
3/4”	20	117	42.9	69.9	98.5	8.9	1.6	4-ø16
1”	25	127	50.8	79.4	108	9.6	1.6	4-ø16
1 ¼”	32	140	63.5	88.9	115	11.2	1.6	4-ø16

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Prueba de sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

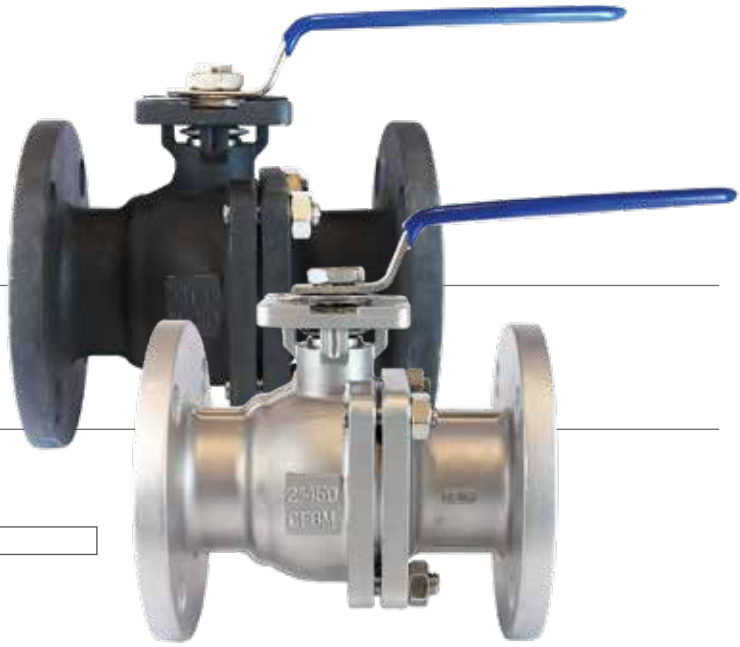
Especificación técnica

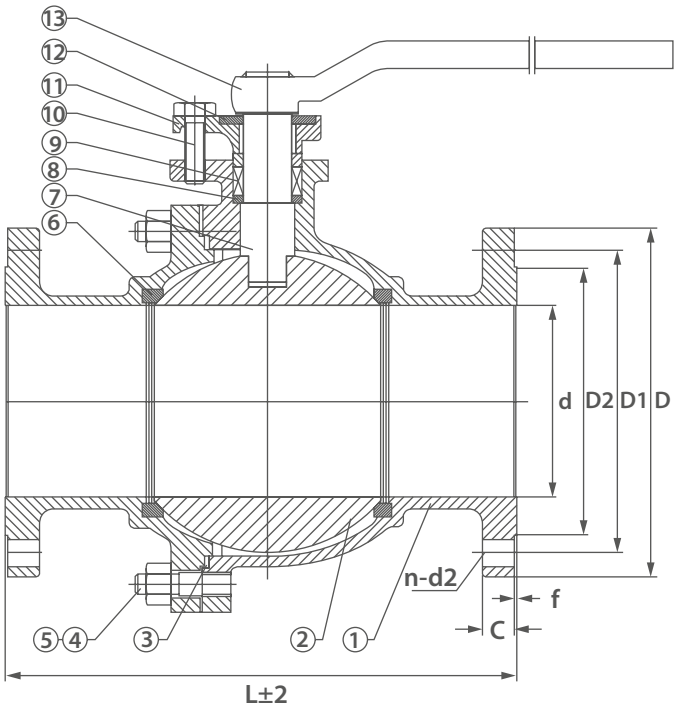
1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

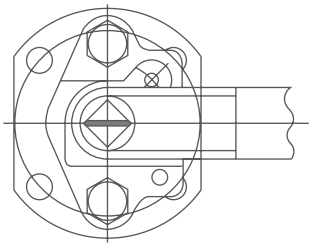
El diagrama y la fotografía son solo para uso de referencia. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Fig. 502 BL (1-1/2 a 4”)

- **Válvula Esfera**
- Cuerpo de 2 piezas · Bridada
- Acero al carbón e inoxidable tipo 316
- Paso completo · Clase 150







MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8M/CF8/WCB
2	Bola	316/304/201
3	Empaque	PTFE
4	Perno	304/304/201/A193 B7
5	Tuerca	304/304/201/A193 B7
6	Asiento	PTFE/RPTFE
7	Vástago	316/304/201
8	Empaque	PTFE
9	Embalaje	PTFE
10	Perno	304/304/201
11	Casquillo	CF8/201/WCB
12	Placa de parada	304/201
13	Mango	201/201/C.S+Zn

DIMENSIONES								
NPS	d	L	D2	D1	D	C	f	n-d1
1 1/2”	40	165	73	98.4	125	12.7	1.6	4-ø16
2”	50	178	92.1	120.7	150	14.3	1.6	4-ø19
2 1/2”	65	190	104.8	139.7	180	15.9	1.6	4-ø19
3”	80	203	127	152.4	190	17.5	1.6	4-ø19
4”	100	229	157.2	190.5	230	22.3	1.6	8-ø19

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Prueba de sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

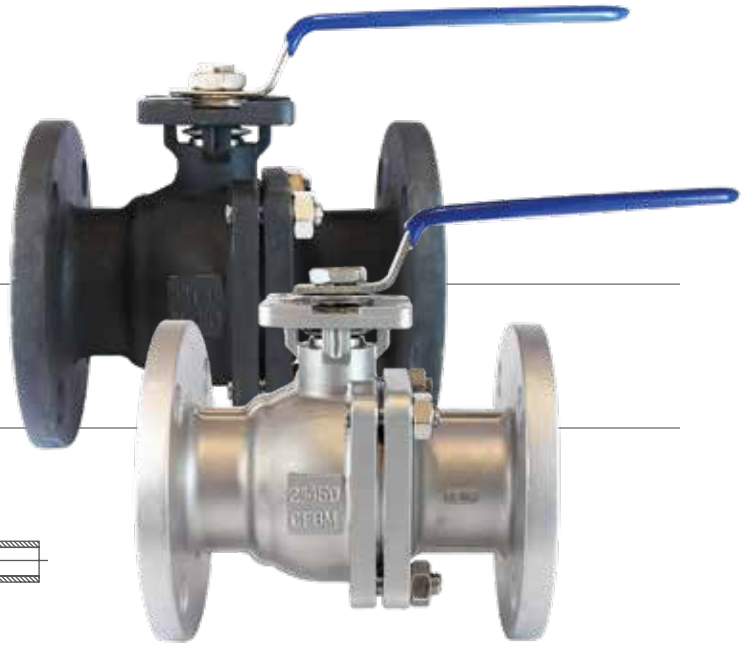
Fig. 502 BL (6 a 8”)

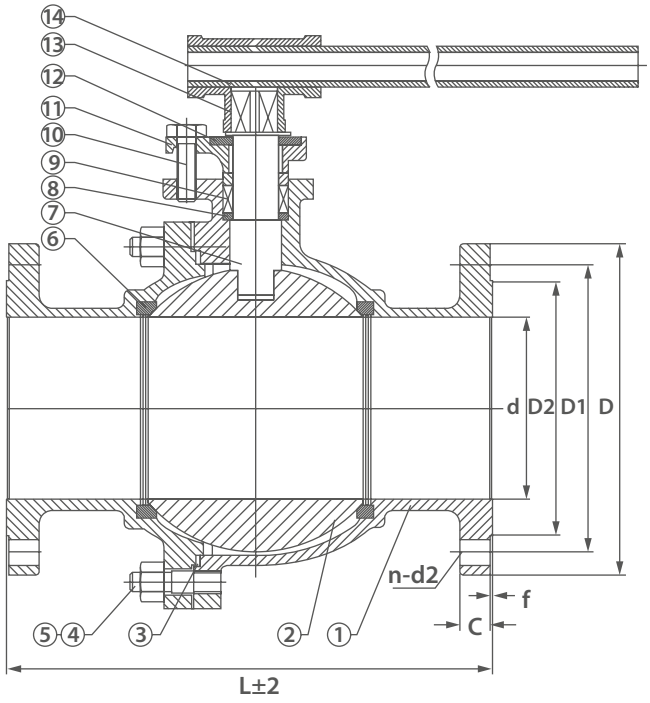
· Válvula Esfera

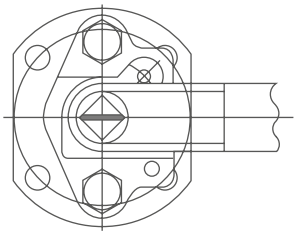
· Cuerpo de 2 piezas · Bridada

· Acero al carbón e inoxidable tipo 316

· Paso completo · Clase 150







MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	CF8M/CF8/WCB
2	Bola	316/304/201
3	Empaque	PTFE
4	Perno	304/304/201/A193 B7
5	Tuerca	304/304/201/A193 B7
6	Asiento	PTFE/RPTFE
7	Vástago	316/304/201
8	Empaque	PTFE
9	Embalaje	PTFE
10	Perno	304/304/201
11	Casquillo	CF8/201/WCB
12	Placa de parada	304/201
13	Mango	201/201/C.S+Zn

DIMENSIONES								
NPS	d	L	D2	D1	D	C	f	n-d1
6”	150	394	215.9	241.3	280	23.9	1.6	8-ø22
8”	200	457	269.9	298.5	345	27	1.6	8-ø22

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO			
Presión nominal		Clase 150	
Presión de prueba	Prueba de fugas de carcasa	3.0	MPa
	Prueba de sello	2.2	
	Prueba de gas	0.6	
Temperatura de operación		-29~150°C	°C
Medio aplicable: Agua, aceite y gas.			

Especificación técnica

1. Diseño y fabricación de acuerdo con API 608.
2. La longitud de la válvula se especifica de acuerdo con ASME B16.10.
3. Las bridas de las válvulas se deben especificar de acuerdo con ASME B16.5.
4. Inspección y pruebas de válvulas según las disposiciones API 598.

El diagrama y la fotografía son solo para uso de referencia. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso